快讯

掺铒硅多孔化后的光致发光特性*

顾岚岚 熊祖洪 陈 刚 徐少辉

(复旦大学应用表面物理国家重点实验室,上海 200433) (1999年9月6日收到;1999年10月3日收到修改稿)

采用一种新的方法制备掺 Er 多孔硅. 首先通过分子束外延法生长 Er Q 共掺的硅外延层,然后通过常规的电 化学阳极腐蚀法将外延层制备成掺 Er 离子的纳米硅柱结构.由于实现了 Er 离子在多孔硅中沿深度方向的均匀分 布,得到峰宽仅 6 nm 的 Er³⁺本征发光.同时,由于铒与氧共掺于硅柱内部,多孔硅不再需要通过高温后处理引入氧 来实现铒的光学激活.实验还对多孔化前后,Er³⁺的发光强度作出直观的比较,讨论多孔硅可见光及红外光区域的 发光对 Er³⁺红外发射的影响.

PACC: 7855; 8115G; 4755M

1 引 言

长期以来,实现硅基的光电子集成一直是人们 不懈追求的目标.由于硅体材料间接能带的特性,导 致其发光效率极低,不能用来制作发光器件.人们致 力于用能带工程或杂质工程,来改善硅的发光特性, 其中硅掺铒有可能发展为一种高效的硅基发光材 料.而且由于它的发光波长在1.54 μm 附近^[1-3], 正好对应于石英光纤最小吸收窗口,因此在通信应 用方面具有诱人的前景.

在用 Si:Er 材料制作实用器件方面,仍有一些 难题有待解决,其中之一是 Er³⁺发光的温度淬灭. 虽然用掺 Er 硅制造的 p-n 结发光二极管在低温下 有较高的发光强度,但到室温,其发光强度有数量级 的下降.这种温度淬灭效应被认为是由于 Er 离子在 激发后,载流子的能量背转移到 Si 而造成的.人们 发现,如果将 Er 掺入禁带宽度较大的半导体基体 中,能量背转移可以被大大地抑制.多孔硅(PSi)由 于量子限制效应,其能隙由 Si 的 1.1 eV 增大到 1.6 V 以上,预期可以降低温度淬灭,而成为一种高效的 硅基发光材料.到目前为止,人们采用了离子注入, 电化学掺杂(ErCl₃ 溶液浸泡)及含 Er³⁺ 硅胶旋 涂^[4-9]等方法,来制备掺 Er 多孔硅,并获得了室温 下较强的红外发射.所有这些方法都是先制备多孔 硅,然后再掺入 Er.这样一方面在掺 Er 后,必须采 用在氧气氛下的高温退火,来实现 Er 与 O 共掺以 使多孔硅中的 Er 成为光学激活的中心,另一方面, 很难判断掺入的 Er³⁺究竟是均匀地进入纳米硅柱 内部,还是附着于孔壁内表面或是在表面的氧化层 中.这后一种情形,对于弄清多孔硅中 Er 的发光机 理以进一步提高发光效率是不利的.

本文采用了另一种方法来制备掺 Er 多孔硅,即 首先通过分子束外延法(MBE)生长 Er Q 共掺的硅 外延层,然后通过常规的电化学阳极腐蚀法将外延 层制备成掺 Er 离子的纳米硅柱结构.这种方法的优 点在于能生长任意厚度并且 Er 离子沿深度方向分 布均匀的多孔硅,而且掺入的 Er³⁺与氧共存于硅柱 内部,不需要再进行高温后处理.光致发光谱(PL) 测量证明这种掺 Er 多孔硅结构的红外发射具有很 小的线宽和发光的温度淬灭.同时,我们可以直接比 较同样的 Er Q 掺杂在晶体硅和多孔硅中的发光特 性的差别,这是其他方法不能做到的.

2 实 验

Si 掺 Er 样品的生长是在 Riber-SSC MBE 系统 中进行的,衬底是 p 型(100)Si,电阻率为 5—8 Ω cm.首先采用 Shirak^{{10}]</sup>的化学清洗方法处理 Si 衬底,然后在 MBE 的超高真空室中加热到 800°C, 10 min,以去除表面的氧化层和沾污,获得清洁的硅 衬底表面,然后在 500°C 进行掺 Er 的外延生长.硅

^{*}国家自然科学基金重点项目(批准号:59832100)资助的课题.

源由电子束蒸发器产生,淀积速率由石英晶体测厚 仪监控,约为0.06 nm/s.铒源由加热束源炉中的金 属铒产生,蒸发速率由源的温度加以控制(900°C), 高纯氧通过漏阀被引入生长室,以实现氧和铒的共 掺杂,氧气的分压强为 133.3×10^{-7} Pa,生长的掺铒 硅层厚度为500 nm.利用原位的俄歇电子能谱 (AES 测量外延层组份,Er和O的含量约为1.6%和6.9%,对应的浓度分别为 8.2×10^{20} /cm³和3.4 $\times 10^{21}$ /cm³.

为制作电化学腐蚀时的欧姆接触,样品衬底背 面蒸铝后,氮气保护下,在 500℃的退火炉中进行合 金化约 30 min.选择不同条件进行电化学腐蚀,电解 液为 HF:C₂H₅OH=1:1,采用脉冲电流腐蚀,占空 比为 1:10.样品 *a* 在电流密度为 5 mA/cm² 的条件 下,腐蚀 10 min,而样品 *b* 则在电流密度为 50 mA/ cm² 的条件下,腐蚀 5 min.

PL 光谱测量的激发光源是 He-Cd 激光器的 441.6 nm 线,激光功率为 30 mW,光斑直径约 2 mm,由频率为 31 Hz 的斩波器调制.信号经单色仪 分光,被光电倍增管或液氮冷却的锗探测器接收,探 测信号通过锁相放大器放大后,由计算机进行数据 记录及处理.样品架为 He 冷却的低温闭循环装置, 最低致冷温度为 12 K.

3 结果和讨论

图1给出了样品在室温下可见光区域及 77 K 近红外区域的 PL 谱, 样品 a, b 在中心波长分别位 于 680 nm ,738 nm 处形成半峰宽近 150 nm 的典型 多孔硅发光峰,这表明,样品的纳米硅柱结构已形 成.正是由于量子限制效应,其能隙已由原来硅的 1.1 eV 增大到 1.6 eV 以上, 据 Canham 等人^[11]的 研究发现 ,p型硅材料随着腐蚀电流密度的增加,多 孔度随之增大,可见光的中心波长将向短波方向移 动,同时发光强度相应增加,而我们在图1中给出的 结果却与之不同,大电流密度制备的样品 b 发光强 度的确高于小电流密度制备的样品 a,但 b 的峰位 却相对于 a 有近 60 nm 的红移,这有异于一般的蓝 移现象.Benton 等¹²在离子注入的 Si 中测得 Er 引 入的深能级是施主型的 基于此可以做这样的猜测: Si:Er 外延层是偏 n 型的.于是我们用 n 型的(100) 硅 8—12 Ωcm)进行相同条件的腐蚀(加冷光灯照 射) 其 PL 谱为图 2 所示. 谱线 a, b 分别对应于 5

mA/cm²,10 min 和 50 mA/cm² 5 min 腐蚀条件下 n 型多孔硅样品的发光,我们发现 b 相对于 a 有明显 的红移.这一变化趋势同我们制备的 PSi:Er 样品发 光峰位移动相一致,所以我们有理由推测,MBE 生 长的 Si:Er 外延层的确是偏 n 型的.虽然我们还不 很清楚 n 型多孔硅发光峰位随电流增大而红移的物 理机制,但试验表明,在电化学腐蚀中,由于 n 型,p 型硅材料相异的物理特性,导致腐蚀结果并不一致.



图 1 多孔硅掺铒在室温下可见光区域及 77 K 近红外区域的 PL 谱 a (5 mA/cm² 时间占空比 1:10 腐蚀时间 10 min) b (50 mA/cm² 时间占空比 1:10 腐蚀时间 5 min)

由图 1 可知,大电流密度下制备的样品 b 在 1.533 um 处的发光强度远大于小电流密度下制备 的样品 a,它们之间有数量级的差别.同时近红外区 域 样品 a b 都在 1.2 µm 附近出现一个强度可以 同 Er³⁺特征发光相比拟的宽峰.这个红外波段的宽 峰一般被认为是由多孔硅中硅的悬挂键形成的缺陷 辐射复合中心所带来的^[13]样品 a 中缺陷发光明显 强于样品 b,由此可推测 ,a 样品中存在的较多的缺 陷发光中心成为 Er^{3+} 发光减弱的原因之一. 图 3 是 样品 b 的 1.533 µm 和 1.2 µm 发光峰的强度随温度 的变化.1.2 µm 处的多孔硅缺陷发光峰的温度淬灭 明显小于 1.533 μm 处的 Er³⁺ 特征发光,这很有可 能进一步证实我们的推测 即红外区域 多孔硅缺陷 峰的存在影响了 Er^{3+} 的发光强度及温度淬灭效应. 在图 1 的可见光区域 样品 a 的中心波长(680 nm) 比样品 b(738 nm)短,近红外区域 1.533 µm 处, a



图 2 N型多孔硅的 PL 谱 *a* (5 mA/cm²,时间占空比 1:10 腐蚀时间 10 min) *b* (50 mA/cm²,时间占空比 1:10, 腐蚀时间 5 min)

的发光远比b 弱,这同 Kimura 等^[5]给出的红外光强 度随可见光峰位移动而变化的曲线相一致.人们普 遍认为 Er^{3+} 的激发是由多孔硅能量的转移来实现 的,其本征发光同宿主的可见光发射有着必然的联 系^[59,14].我们推测由于多孔硅的宽禁带电子空穴 对复合,转移能量令 $Er^{3+}4f$ 壳层的 $^{4}I_{15/2}$ 既级受到激 发,电子通过弛豫到达 $^{4}I_{13/2}$ 能级,再向 $^{4}I_{15/2}$ 既迁,实 现 1.54 μ m 的近红外发射. $Er^{3+}4f$ 壳层 $^{4}I_{15/2}$, $^{4}I_{9/2}$ 之间的能量差约为 1.55 eV(受周围环境的影 响)^{15]} 而样品 b 的可见光发射能量为 1.68 eV,比 样品 a 在 1.82 eV 处的可见光发射更接近 1.55 eV 的 Er^{3+} 激发能量,所以 b 的激发效率更高,发光更 强.也许,这正是样品 a, b 在 1.533 μ m 处发光强度 悬殊的又一个原因.

图 4 给出了多孔化的样品 b 及未经腐蚀原始 的掺铒硅样品 c 分别在 77 K 及室温下的 PL 谱. 谱 (a)是低温谱 ,我们发现腐蚀后样品 b 的 Er³⁺本征 发光强度比腐蚀前样品 c 的更强. 样品 b 的多孔度 约为 60%左右 ,可以推测腐蚀过程中 Er³⁺被带走了 近一半 ,发光物质少了 ,但为什么 Er³⁺的发光强度 却增加了呢?人们普遍认为^[5,7—9],Er³⁺在多孔硅 中的激发与在硅宿主环境中类似 ,都是靠宿主材料 中电子空穴对复合 ,能量发生转移 ,来实现 Er³⁺的 激发.因此这一发光的增强现象可能表明 ,多孔硅宿 主材料中的能量转移效率要高于硅宿主. 谱 b)是室 温谱 样品 c 在 1.533 μm 处的发光在 160 K 温度下 就已完全淬灭 而样品 b 在室温下依然能观察到较



图 3 多孔硅掺铒样品的 PL 强度随温度的变化 曲线 *a* 为 1.533 µm 处的发光 曲线 *b* 为 1.2 µm 处的发光 峰面积)



图 4 样品 *b*, *c* 在(a)77 K 及(b)室温下近红外区域的 PL 谱 曲线 *b* 为掺铒多孔硅(50 mA/cm²,占空比 1:10,腐蚀时间 5 min)曲线 *c* 为掺铒硅(样品 *b* 多孔化之前)

强的 Er³⁺本征发射.正是由于多孔硅结构的量子限 制效应,拉大了宿主的禁带宽度,以致减少了能量的 背转移,从而改善了材料的温度淬灭.

图 5 给出样品 b 多孔化前后 Er³⁺本征发光的

峰宽比较.我们发现,多孔化前后发光主峰位置始终 保持1.533 µm 不变,峰宽也保持6 nm(温度为12 K)没有展宽.由于离子注入等方法,Er 离子进入纳 米硅柱的均匀性无法控制,形成并不均一的周围环 境,所以发光峰都会有所展宽.而我们用 MBE 生长 的样品能实现 Er³⁺在掺杂层内的均匀分布.从图5 的峰宽比较中,我们发现多孔化并未改变 Er³⁺的发 光峰宽,所以可以判断,硅柱中 Er³⁺的均匀分布并 没有在腐蚀中遭到破坏.与文献4,5,9]报道中12 K温度下测量的结果相比,我们的样品发光峰半高 宽减小了一半.



图 5 样品多孔化前后 Er^{3+} 本征发光的峰宽比较 曲线 c为 多孔化前 曲线 b为多孔化后

根据人们现在普遍采用的离子注入,电化学掺 杂,含 Er³⁺硅胶旋涂等方法,为使 Er³⁺有效地掺入 纳米硅柱,高温退火是必不可少的后处理.但是多孔 硅可见光范围的发光对于高温退火显示出极度的不 稳定性,有时甚至会全部熄灭.目前虽然对于 Er³⁺ 在多孔硅中的激发机制并没有很清楚的解释,但普 遍认为多孔硅的可见发射对 Er³⁺的特征发光有着 极大的影响.所以我们希望尽可能避免这一有损 Er³⁺发光效率的负效应.再有,在极高温度的加热 下,铒与氧的络合物容易分解,氧通过扩散而逃逸, 这就导致了铒与硅形成无光学活性的硅化铒沉 淀^[16],严重阻碍了发光强度的提高.我们所采用 MBE 的生长方法实现了 Er,Si,O 共掺,使 Er³⁺有 效均匀地协同 O 共掺于宿主 Si 中,并通过电化学腐 蚀的方法得到 Er³⁺均匀分布的 PSi:Er ,没有进行高 温退火的必要 ,从而避免了退火这一负面效应.

4 结 论

用分子束外延方法生长掺 Er 晶体硅,然后通过 电化学腐蚀来制备掺铒多孔硅,得到与其他制备方 法相比,发光峰宽更窄的 Er³⁺本征外发射.我们发 现多孔硅的结构,如多孔度,纳米硅柱的尺寸等,对 Er³⁺的发光强度会产生很大的影响.可以通过摸 索,寻找最优化的生长腐蚀条件,来获得发光强、峰 宽窄、淬灭小,颇具应用前景的发光材料.最后,我们 对多孔化前后,Er³⁺的发光强度和温度淬灭作出直 观的比较,这些工作为研究 Er³⁺在多孔硅中的激发 机制提供了更为直接、丰富的信息.

- [1] H. Ennen J. Schneider G. Pomrenke A. Axmann Appl. Phys. Lett. 43 (1983) 943.
- [2] Y. H. Xie, E. A. Fitzgerald, Y. J. Mii, J. Appl. Phys., 70 (1991) 3223.
- [3] G. Franzo , F. Priolo , S. Coffa , A. Polman , A. Canera , Appl. Phys. Lett. 64 (1994) 2235.
- [4] F. Namavar, F. Lu, C. H. Perry, J. Appl. Phys., 77(1995), 4813.
- [5] T. Kimura , A. Yokoi , H. Horiguchi , R. Satio , Appl. Phys. Lett. 65 (1994) 983.
- [6] V.E. Borisenko ,Solid State Processes in Semiconductors Subjected to Rapid Heating (Naykai Technika ,Minsk ,1992),p. 248.
- [7] M. Stepikhova, W. Jantsch, G. Kocher, L. Palmetshofer, Appl. Phys. Lett. 71(1997) 2975.
- [8] J. H. Shin , G. N. Van den Hoven , A Polman , Appl. Phys. Lett. 66 (1995) 2379.
- [9] X. Wu ,U. Hommerich ,Appl. Phys. Lett. 69(1996),1903.
- [10] A. Ishizaka , Y. Shiraki , J. Electrochem . Soc. (1996), 13366.
- [11] L. T. Canham , Appl. Phys. Lett. 57(1990), 1046.
- [12] J. L. Benton ,R. F. Ferrante ,D. C. Jacobson ,D. J. Eaglesham ,E. A. Fitzgerald ,Y.-H. Xie J. M. Poate ,L. C. Kimerling J. Appl. Phys. **70** (1991) 2672.
- [13] Y. Mochizuki , M. Miznta , Y. Ochiai , S. Matsui , N. Ohkubo. Phys. Rev. B46 (1992),12353.
- [14] U. Hommerich , Appl. Phys. Lett. 68 (1996), 1951.
- [15] A. Polman J. Appl. Phys. 82, 1 July 1997.
- [16] 万钧、盛篪、陆肪、龚大卫、樊永良、林峰、王迅,物理学报,47 (1998),1741.[J. Wan C. Shen F. Lu D. W. Gong, Y. L. Fan, F. Lin, X. Wang, Acta Physica Sinica,47(1998),1741.(in Chinese)].

GU LAN-LAN XIONG ZU-HONG CHEN GANG XU SHAO-HUI

(Surface Physics Laboratory , Fudan University , Shanghai 200433)

(Received 6 September 1999; revised manuscript received 3 October 1999)

ABSTRACT

A new method for fabricating Er-doped porous silicon is presented. The sample is prepared by anodization of the Erdoped silicon grown by molecular beam epitaxy. A pretty narrow 1.533 μ m emission with a full width at half maximum (FWHM) of 3meV is achieved , which reflects the uniformity of doping Er in the Si nanostructure. Meanwhile , there is no need to employ high temperature procedure to incorporate oxygen into the PSi:Er matrix since the codoping of O and Er has already been achieved before the anodization. We demonstrate the direct comparison of the photoluminescence between the anodized PSi:Er and the Si:Er grown by MBE. The influence of the visible light and the infrared luminescence bands on the emission of the Er³⁺ is also discussed.

PACC: 7855; 8115G; 4755M

 $^{^*}$ Project supported by the National Natural Science Foundation of China (Grant No. 59832100).