U形阵列式微机械悬臂梁的研究*

于晓梅 张大成 王丛舜 李 婷 阮 勇

(北京大学微电子学研究所,北京 100871) (2003年1月21日收到 2003年4月9日收到修改稿)

为提高悬臂梁的分辨率,实现悬臂梁的多功能性,设计了一种U形阵列式压阻悬臂梁,从理论上对悬臂梁的应力、噪声和灵敏度进行分析,优化了悬臂梁及力敏电阻的几何尺寸.选用多晶硅为力敏材料,基于硅微机械加工技术,制备U形阵列式悬臂梁.测量悬臂梁的噪声及灵敏度,得到多晶硅力敏材料的 Hooge 因子和应变灵敏度系数, 分别为 3×10⁻³和 27.在 6V 偏压和 1000Hz 测量带宽条件下,计算悬臂梁的最小可探测位移为 0.5nm.同时对多晶硅 力敏电阻噪声的产生机理进行了探讨.

关键词:悬臂梁,噪声,灵敏度,最小可探测位移 PACC:0710C,7270,7220F

1.引 言

扫描力显微镜 SFM)是众所周知的高灵敏度检 测仪器.它的工作原理是将探针固定在一个对微弱 力非常敏感的微悬臂梁上,并使探针与待测样品表 面原子间存在力的相互作用,作用在探针与样品间 的力使悬臂梁发生形变 悬臂梁形变情况可通过光 学或电学的方法检测得出,由于其独特的结构及极 小的几何尺寸 悬臂梁对微弱力的变化非常敏感 因 此可以高分辨率成像材料表面形貌,微机械悬臂梁 除应用于各种力显微镜外,目前世界上一些研究机 构在尝试着进行微悬臂梁式生物、化学传感器的研 究, 微悬臂梁生化传感器通过在悬臂梁的一个表面 固定特殊的生化敏感层,被测物质经扩散进入生化 敏感层 在悬臂梁表面发生物理吸附或化学反应并 产生机械响应 微悬臂梁纳米量级的机械响应包括 表面应力变化、热转换、质量变化等.微悬臂梁可探 测小到 10⁻⁵N/m 的表面应力和皮克的质量变化 尤 其适用于探测微量、痕量生化分子,这些物理变化或 化学反应的结果通过换能器被转换成电学信号记录 下来

悬臂梁生化传感器研究工作开展最出色的是 IBM 苏黎世实验室,该实验室的 Fritz 等人^[1]2000 年 发表在" Science "上的一篇文章引起生化传感器研究 者的震动,他们利用阵列式光学悬臂梁成功地检测 出微量 16 链、12 链低核苷酸分子,同时还对不同动 物进行了免疫球蛋白测定.英国剑桥大学的纳米科 技组研制出用于检测低密度脂肪蛋白质和脱氧低密 度脂肪蛋白质悬臂梁传感器,此技术可用于早期动 脉硬化的诊断²¹.德国 Tübingen 大学 Maute 小组^[3], IBM 苏黎世实验室的 Lang 等人^[4,5]致力于微悬臂梁 气体传感器的研究,实现了多种惰性气体、有机气 体、芳香剂的微量检测.丹麦技术大学微电子中心的 生物探针组^[6], Stanford 大学^[78]、Gotszalk 小组^[9]、 Harley 小组^[10]开展了压阻悬臂梁的研究,并在原子 力显微镜以及传感器的应用领域取得了一些研究 成果.

悬臂梁表面应力的变化使悬臂梁产生弯曲,悬 臂梁的微小弯曲通常由光学或电学方法来记录,光 学的读数方法可获得小至 0.001nm 的垂直分辨 率^[4,5].光学的检测方法虽然具有较高的灵敏度,但 庞大光学测量系统及激光的精密校准限制了其广泛 的应用,如超高真空、低温、液态条件下和阵列式悬 臂梁测量中.摆脱这一问题的方法是集成电容、压电 或压阻元件于悬臂梁中的电学读出方法,基于电学 检测技术的悬臂梁更易于操作,易于转向实用化.

提高悬臂梁的测量灵敏度,开展悬臂梁传感器

^{*} 国家自然科学基金(批准号 90207013)教育部留学回国人员科研启动资金和博士后基金资助的课题.

的应用研究是目前世界上微机电系统(MEMS)研究 的一个热点.本工作采用集成力敏电阻于悬臂梁中 的电学在位读出方法,研制 U 形阵列式悬臂梁.研 究首先采用 ANSYS 有限元分析系统对 U 形微悬臂 梁进行应力、压力及其与特性参数间关系进行分析, 完成了阵列式压阻悬臂梁的设计.采用多晶硅为力 敏材料以及硅微机械加工技术制备微压阻悬臂梁. 通过对压阻悬臂梁进行噪声和灵敏度的测量,给出 悬臂梁的最小可探测位移.通过在悬臂梁表面固定 化不同的生物、化学敏感层,该阵列式微悬臂梁传感 器可高灵敏度、多功能地识别微量生物、化学分子.

2. 理论分析

传统的悬臂梁多设计成矩形,为了提高悬臂梁 的测量灵敏度,本研究设计了一种U形阵列式悬臂 梁,U形的梁通过两个臂连于固支点.悬臂梁的外形 尺寸分别为150μm×50μm和180μm×60μm.从减小 力敏电阻的电子噪声考虑,对应力敏电阻的长度分 别设计为50μm和70μm^[11].U形力敏电阻设计位于 U形悬臂梁两个臂上.四个相同的力敏电阻组成对 称Wheatstone电桥,其中的两个位于衬底上,另外两 个分别位于两个悬臂梁上,其中的一个悬臂梁作为 测量悬臂梁,另一个悬臂梁作为参考悬臂梁.参考电 阻被设计在悬臂梁上而不是衬底上,是考虑当外部 环境噪声及热机械震动噪声使悬臂梁形变时,这个 附加的信号可通过参考悬臂梁部分平衡掉.

2.1. 力敏电阻的噪声

在硅力敏悬臂梁传感器中,需要重点考虑两种 噪声源——Johnson 噪声和 1/f 噪声. Johnson 噪声产 生于电阻性电子材料中自由载流子在确定温度下的 无规则热运动,这种运动源于即使在没有外电场的 情况下电流或电压的起伏,它仅与材料的电阻和温 度有关,不依赖于频率, Johnson 噪声电压功率可表 示为

$$S_{\rm VJ} = 4k_{\rm B}TR\Delta f , \qquad (1)$$

其中 $k_{\rm B}$ 是 Boltzmann 常数, T 为温度, Δf 为测量 带宽.

低频下,对于均匀的电阻材料,存在着一种与电导起伏相对应的噪声,在很宽的频率范围(1Hz— 10kHz)内,具有 f⁻¹形式的分布,因此称此噪声为1/f 噪声.除频率外,1/f 噪声还依赖电阻中总的自由载 流子数和材料的性质. Hooge 在 1969 年提出了一个 解释 1/f 噪声的经验公式,这个公式可表达为^[12]

$$S_{\rm VH} = \frac{\alpha}{fN} V_{\rm bias}^2 , \qquad (2)$$

其中 S_{VH} 为相应于电压起伏的 1/f 噪声功率密度, V_{hias} 为加于电阻 R 上的偏压 f 为频率 N 为总的自 由载流子数 α 为 Hooge 因子 ,是一个与器件尺寸无 关的常数 ,它依赖于晶格的质量 ,因此是一个判断材 料 1/f 噪声大小的重要参数 ,通常介于 10^{-7} 到 10^{-3} 之间^[13].

2.2. 悬臂梁的灵敏度

采用 ANSYS 有限元分析系统对 U 形悬臂梁进 行应力分析,模拟结果如图 1.模拟过程中,不考虑 材料的本征应力,认为悬臂梁由均匀的氧化硅材料 组成,均匀载荷力加于悬臂梁的末端.由模拟结果看 出,当力 F 作用在悬臂梁末端时,最大应力发生在 U 形悬臂梁的两个臂上,且应力在臂上分布均匀,因 此设计悬臂梁力敏电阻的长度与 U 形梁臂的长度 相同.从理论上推出此时悬臂梁臂上的纵向应力 σ 与悬臂梁端点的力 F 及垂直位移 Δz 的关系为

$$\sigma = \frac{9F(l_1 + l_2/2)}{wt^2} = \frac{9E(l_1 + l_2/2)t}{12l^3 - 8l_1^3} \Delta z , (3)$$

其中 l 为悬臂梁的长度 l_1 为悬臂梁端点到 U 形臂 末端的距离 l_2 为 U 形臂的长度 w 为悬臂梁的宽 度 l_t 为悬臂梁的厚度 E 为杨氏模量.



图 1 ANSYS 模拟 U 形悬臂梁的应力分析结果,标尺上标记的 应力从左至右逐渐增大

如果仅考虑纵向应力,根据硅的压阻效应,在力 F的作用下,力敏电阻的相对变化率 △R/R 可表示 为

$$\frac{\Delta R}{R} = \sigma \pi , \qquad (4)$$

其中 π 为材料的纵向压阻系数.

悬臂梁的测量灵敏度定义为电阻的相对变化与 悬臂梁端点垂直位移量的比,它是衡量悬臂梁特性 的一个重要参数,将应力的分析结果代入(4)式,则 可得到悬臂梁的测量灵敏度

$$\frac{\Delta R}{R} \Delta z^{-1} = \frac{9E\pi (l_1 + l_2/2)t}{12l^3 - 8l_1^3} = \frac{9K (l_1 + l_2/2)t}{12l^3 - 8l_1^3},$$
(5)

式中 $K = E_{\pi}$ 为应变灵敏度系数 ,是衡量材料压阻 效应的参数.

悬臂梁的分辨率通常由悬臂梁的最小可探测位 移(MDD)来标志,力敏悬臂梁的MDD定义为悬臂梁 的信号噪声比(S/N)为1:1的条件下悬臂梁的垂直 位移量,它不仅取决于悬臂梁的探测灵敏度,同时受 力敏电阻噪声的制约.令 Wheatston 电桥输出电压信 号 V₀等于总噪声(此时 S/N = 1:1),并将测量灵敏 度的结果代入 Wheatston 电桥的计算公式,并认为只 有一个测量电阻产生应变,在偏压 V_{bias}的作用下,悬 臂梁的 MDD 即可表示为

$$MDD = \frac{16(3l^{3} - 2l_{1}^{3})}{9K(l_{1} + l_{2}/2)tV_{\text{bias}}} \left[\frac{\alpha V_{\text{bias}}^{2}}{N} \ln \frac{f_{\text{max}}}{f_{\text{min}}} + 4k_{\text{B}}TR(f_{\text{max}} - f_{\text{min}})\right]^{1/2}, \quad (6)$$

式中括弧中的第一项对应着 1/*f* 噪声,第二项对应 着 Johnson 噪声 (*f*_{max} – *f*_{min})为测量带宽.

3.实 验

压阻悬臂梁的制备基于硅微机械加工技术,相 比其他的制备工艺进行了一些简化,工艺流程仅采 用三个掩膜板(力敏电阻掩膜板,悬臂梁及接触孔掩 膜板,金属掩膜板).实验中采用单面抛光 p 型硅片 作为衬底材料,硅片常规清洗后,在 1050℃下生长 300nm厚的热氧化层,用于密封力敏电阻的底层.然 后,在硅烷流量为 30sccm、反应室压强 30Pa 610℃条 件下,低压化学汽相淀积(LPCVD)190nm厚的多晶 硅作为力敏电阻层.硅片正面硼离子注入,为了获得 最大的信号噪声比,选择 5×10¹⁵ cm⁻²的离子注入浓 度对多晶硅进行掺杂^[14,15]注入能量 30keV.采用掩 膜板 1 进行力敏电阻的图形转换,SF₆ 反应离子刻 蚀(RIE)多晶硅,刻蚀功率 100W,SF₆ 流量为 30 sccm,He 流量为 20sccm.

为完全密封力敏电阻,在硅片表面 LPCVD 570nm 的氧化层,然后在 N₂ 气氛中、1050℃下退火 20 min.采用掩模板 2 开接触孔,同时定义微槽和悬 臂梁.氧化硅刻蚀采用 RIE 干法刻蚀和 BHF 湿法腐 蚀技术结合完成.电子束沉积 40/400nm Cr/Au 金属 膜,选择金作为引线是因为金可以抵抗较长时间 KOH 的腐蚀.KOH 腐蚀硅,释放悬臂梁,此时腐蚀速 率约为 1.1 μm/min,腐蚀后的槽深 65μm.实验中发 现选择 SiO₂ 作为力敏电阻的保护层,在释放悬臂梁 后,悬臂梁由于 SiO₂ 层的本征应力而产生弯曲.同 时由于 KOH 对 SiO2 的选择性较低,在完成梁的释 放后,梁的剩余厚度约为 0.5μm.图 2 是完成后的多 晶硅阵列式压阻悬臂梁的显微照片.



图 2 U形阵列式悬臂梁的扫描电子显微镜(SEM)照片

采用 4396A 型 HP 频谱仪测量力敏电阻的噪 声,力敏电阻的噪声电压信号在纳伏量级,所以采用 SR560 型低噪声信号放大器放大信号 100 或 1000 倍 后,再将信号输入频谱分析仪,频谱仪信号通过计算 机记录、分析.为减小外界噪声的干扰,采用金属屏 蔽箱屏蔽被测试器件和测量仪器,测量带宽选择 2Hz—1000Hz 和 1000Hz—20kHz.悬臂梁的灵敏度的 测量通过微探针施力于悬臂梁末端,螺旋测微器控 制探针垂直位移的大小并读出悬臂梁的垂直位移 量,测试系统的测量精度为 5µm.力敏电阻的变化通 过高灵敏度数字式三用表读出.

4. 结果和讨论

测量几何尺寸为 $50\mu m \times 10\mu m$ 的力敏电阻在不 同偏压下的噪声,结果如图 3. 首先检验高频下的 Johnson 噪声,根据(1)式计算该悬臂梁的理论 Johnson 噪声为 $7.4 \times 10^{-9} V/\sqrt{Hz}$,实际测量零偏压时的 Johnson 噪声为 $8.2 \times 10^{-9} V/\sqrt{Hz}$. 随电压的增加, Johnson 噪声略有提高,我们认为这是由于在一定偏 压下力敏电阻温度升高所致.测量不同偏压下低频 噪声曲线的斜率为 – 0.5,证明低频下多晶硅力敏电 阻的噪声为 1/f 噪声.计算噪声($S_{VH}f$)^{/2}和拐点频率 (Johnson 噪声与 1/f 噪声的交接频率)随偏压的变化 关系 结果如图 4 和图 5.由图 4 拟合直线看 (S_{VH} f)^{/2}与 V 具有很好的线性关系,由该直线斜率和 1/f噪声公式计算出多晶硅悬臂梁的 Hooge 因子 α 为 3 × 10⁻³,计算中总的自由载流子数 N = 4pLW,式中 p为离子注入浓度,L,W分别为力敏电阻的长度和宽 度.由图 5 拟合的结果计算噪声的拐点频率正比于 偏压的平方,在 3V 的偏压下拐点频率约为 10kHz. 多晶硅力敏电阻的 Hooge 因子和拐点频率较高,说 明多晶硅材料具有较高的噪声.



图 3 几何尺寸为 50mm × 10mm 的力敏电阻在不同偏压下的噪 声测量结果



图 4 根据图 3 的噪声谱,计算力敏电阻的(*S*_{VH}*f*)^{1/2}随偏压的变化关系

1/f 噪声源于材料的晶格散射,在 LPCVD 硅材 料中,晶格散射源于大量晶粒的存在.晶粒与晶粒间 的界面是引起 1/f 噪声的原因之一,晶粒的界面有 许多悬挂键形成无序的原子和缺陷,从而像陷阱一



图 5 根据图 3 的噪声谱,计算力敏电阻的拐点频率随偏压的变 化关系

样俘获离化的粒子,形成势垒,使材料的 1/f 噪声增 大^[16,17].源于晶粒本身的散射包括晶粒中性区的散 射和耗尽区的散射.晶粒中性区即为单晶硅区,电导 率很高,不会产生很高的 1/f 噪声,因此散射应发生 在晶粒的耗尽区.晶粒的边界形状同样决定着 1/f 噪声的大小^[18],Hooge 指出:1/f 噪声取决于总的有 效自由载流子数,总的有效自由载流子数由 $N_{\text{eff}} =$ $a^3 n$ 决定,其中 a 为晶粒的半径,n 为载流子浓度, 显然接触面积决定了 N_{eff} 的大小,小曲率半径的晶 粒会引起大的 1/f 噪声,这就是所谓的接触噪声^[18].

图 6 给出了两个 U 形悬臂梁及一个矩形悬臂 梁的灵敏度对比测量结果.三种悬臂梁的外形尺寸 均为 150 μ m × 50 μ m ,力敏电阻的几何尺寸在图中给 出.三种悬臂梁的输出信号与悬臂梁末端的垂直位 移均具有很好的线性关系 ,分别拟合图 6 的三组测 量数据 ,得到三种悬臂梁的灵敏度 ,分别为 4.8 × 10⁻⁷ 1/nm ;4.5 × 10⁻⁷ 1/nm ;2.4 × 10⁻⁷ 1/nm. U 形悬 臂梁的灵敏度几乎是矩形悬臂梁的二倍.将悬臂梁 灵敏度的计算结果和悬臂梁几何参数代入(6)式 ,计 算出悬臂梁的应变灵敏度系数 *K* 为 27.

将 Hooger 因子的计算结果和应变灵敏度系数 的计算结果以及悬臂梁的几何尺寸代入最小可探测 位移的计算公式,计算出 U 形悬臂梁的 MDD 为 0.5nm,在计算中测量带宽选择 1kHz,测量偏压为 6V.相比他人的计算,本文在计算悬臂梁的 MDD 时,即考虑了 Johnson 噪声,又考虑了 1/f 噪声的影 响.事实上 1/f 噪声是低频条件下力敏电阻的主要 噪声源,对 MDD 的计算结果影响非常显著,尤其是 在小测量带宽、高测量偏压条件下.高的操作电压可 提高悬臂梁的测量灵敏度,但并不提高悬臂梁的分



图 6 两个 U 形悬臂梁及一个矩形悬臂梁的灵敏度对比测量结 果,三个悬臂梁的外形尺寸完全一致,力敏电阻尺寸在图中给出

辦率.在低频条件下(< 10kHz),1/f 噪声起主要作用时,可忽略(7)式中的 Johnson 噪声,则 MDD 是一个与偏压无关参数.只有在大测量带宽条件下(Johnson 噪声起主要作用),MDD 随偏压的增加线性减小.</p>

5.结 论

以多晶硅为力敏电阻层,设计并制备了几何尺 寸为 150 μ m × 50 μ m × 0.5 μ m 和 180 μ m × 60 μ m × 0.5 μ m 的 U 形阵列式悬臂梁.三个掩膜板用于本工 艺流程,选择 5 × 10¹⁵ cm⁻²浓度的硼对多晶硅力敏电 阻进行离子注入,采用 RIE 进行力敏电阻图形的转 换,KOH 腐蚀硅释放悬臂梁.测量悬臂梁的噪声和 灵敏度得到:1/f 噪声是多晶硅力敏悬臂梁的主要噪 声源,多晶硅力敏悬臂梁的 Hooge 因子为 3 × 10⁻³. 测量悬臂梁力敏电阻的相对变化和悬臂梁的垂直位 移,计算多晶硅力敏电阻的应变灵敏度系数 K 为 27.在 6V 偏压、1000Hz 测量带宽下,悬臂梁的最小 可探测位移为 0.5 nm.虽然单晶硅是首选的制备压 阻悬臂梁的材料,但选择 LPCVD 多晶硅作为力敏材 料制备悬臂梁同样可获得纳米级的分辨率,同时多 晶硅具有明显的廉价性和易干集成性。

- [1] Fritz J, Baller M K, Lang H P and Rothuizen H 2000 Science 288 316
- [2] Moulin A M , O Shea S J and Welland M E 2000 Ultramicroscopy 82 23
- [3] Maute M , Raible S et al 1999 Sensors and Actuators B 58 505
- [4] Lang H P , Baller M K et al 1999 Analytica Chemica Acta 393 59
- [5] Battiston F M, Ramseyer J P, Lang H P et al 2001 Seneors and Actuatives B 77 122
- [6] Boisen A , Thaysen J , Jensenius H and Hansen O 2000 Ultramicroscopy 82 11
- [7] Tortonese M et al 1991 The processing of Transducers 91 IEEE publication 91 CH2817 – 5 448
- [8] Chui B W Stowe T D Ju Y S 1996 Solid-State Sensor and Actuator Workship 219

- [9] Gotszalk T, Piot Grabiec, Ivo W Rangelow 2000 Ultramicroscopy 82 39
- [10] Harley J A, Kenny T W 2000 IEEE J. Microelectromechanical Systems 9 226
- [11] Hansen O, Boisen A 1999 Nanotechnology 10 51
- [12] Hooge F N 1969 Phys Lett A 29 139
- [13] Chen X Y 1999 Solid- State Electronics 43 1715
- [14] Yu X M et al 2002 J. Applied Physics 92 6296
- [15] Yu Xiao-Mei, Jiang Xing-Liu 2001 Chin. Phys. 10 918
- [16] Vandamme L K J et al 1986 J. Appl Phys. 59 3169
- [17] Ijubisa Ristic, Sensor Technology and devices, Artech House Boston London
- [18] Hooge F N 2000 1/f noise in semiconductor sensors, 2nd Eurosensor school text book

A study of U-shaped micromachined cantilever array*

Yu Xiao-Mei Zhang Da-Cheng Wang Cong-Shun Li Ting Ruan Yong

(Institute of Microelectronics, Peking University, Beijing 100871, China)

(Received 21 January 2003; revised manuscript received 9 April 2003)

Abstract

In order to increase the resolution and realize the versatility of cantilever , U-shaped piezoresistive cantilever array has been designed and fabricated in this research. The optimized geometries of cantilever and piezoresistor were determined by analyzing the stress , noise and sensitivity of piezoresistive cantilever from theory. Based on silicon micromachining technology , the piezoresistive cantilevers were fabricated by using polysilicon as the piezoresistive materials. With the measurement results of noise and sensitivity , the Hooge factor was calculated to be 3×10^{-3} , the gauge factor is 27, and the minimum detectable deflection of piezoresistive cantilever was calculated to be 0.5nm at a 6V bias voltage and a 1000Hz measurement bandwidth. The noise sources of polysilicon pizeoresistor are also discussed in this paper.

Keywords : cantilever , noise , sensitivity , minimum detectable deflection PACC : 0710C , 7270 , 7220F

^{*} Project supported by the National Natural Science Foundation of China (Grant No. 90207013) and SRF for ROCS, SEM.