[(Fe/Pt/Fe)/Ag], 多层膜低温合成分离的 L1。相 FePt 纳米颗粒*

竺 云 蔡建旺

(中国科学院物理研究所磁学国家重点实验室 北京 100080) (2004年5月20日收到2004年6月15日收到修改稿)

制备了[(Fe/Pt/Fe)/Ag]。多层膜,研究了不同温度退火后的微结构和磁特性. 实验结果表明温度高于 400 $^{\circ}$ 记 火后 样品开始形成 Ll_0 相的 FePt 纳米颗粒与 Ag 基体的复合结构. ΔM 曲线的测量表明 FePt 颗粒之间不存在交换作用,非常清楚地说明非磁基体 Ag 有效地隔离了 FePt 磁性颗粒. 有序相的低温合成可能和多层膜结构所造成的界面扩散以及 Ag 层引入的界面缺陷有关,同时,Ag 原子较强的迁移性以及 FePt 与 Ag 之间表面自由能的显著差异,使 FePt 纳米颗粒被 Ag 隔离.

关键词:L1。相,FePt,交换作用

PACC: 7550, 8140

1. 引 言

近年来 磁存储的发展极其迅速 尤其是上世纪 末巨磁电阻(GMR)磁头的应用后,电脑硬盘存储密 度的增长已超出了摩尔定律的预言,如此高速的发 展使得人们加快了对超高密度记录介质的探索与研 究,对于磁记录介质,存储密度的提高要求磁性颗粒 的尺寸减小,以有利于信噪比的提高;同时磁性层的 厚度减薄以减小 M, t, 从而减小退磁场的影响,这里 M. 为剩磁 t 为磁性层的厚度. 目前磁记录介质的 主流材料为 CoPtCrB ,但它的磁晶各向异性能 K_{μ} 只 有约 10⁻¹ J/cm³ 其进一步发展受到超顺磁极限的限 制.为此,人们研究了在两层 CoPtCrB 中插入极薄的 Ru 层(~0.9nm)以形成反铁磁耦合(AFC)的介质, 用来取代传统的单层记录介质,这样在磁性层厚度 不减薄的情况下,有效地减小了 $M_{r,t}$ 值,暂时延缓 了超顺磁的逼近,突破了记录密度 100Gbit/inch² 的 存储极限[12].但是 ,未来磁存储的高速发展仍需寻 求适合更高记录密度的介质材料,因而 L1。相的 FeP(面心四方 ,即 fct 结构 ,Fe 原子层和 Pt 原子层 沿c 轴交替出现),由于其极高的磁晶各向异性能

 $(K_u \sim 6.6 - 10 \text{J/cm}^3)$ 小的超顺磁极限颗粒尺寸($D_p \sim 2.8 - 3.3 \text{nm}$)以及优异的化学稳定性而引起了人们极大的兴趣. 但是由溅射或蒸发制备出的 FePt 合金通常是无序 fcc 结构 ,大都需要 600° C以上的高温退火才能形成具有极高磁晶各向异性的 fct 有序相. 高温退火会给介质的制造过程带来意想不到的困难 ,而且还会引起 FePt 颗粒的长大. 为了降低有序化温度 ,人们研究了一些添加元素如 Cu ,Sn ,Bi 等的效应 $^{[3A]}$;降低有序化温度的另一个方法就是制备 Fe/Pt 多层膜结构 $^{[5]}$. 另一方面 FePt 颗粒之间强烈的交换作用对记录介质来说会产生大的噪声 ,而降低噪声最有效的办法就是将 $L1_0$ 相的 FePt 颗粒分散在非磁基体中 ,为此人们研究了各种各样的非磁基体 ,如 SiO_2 , B_2O_3 , Al_2O_3 ,C ,Ag 等 $^{(6-10)}$.

本文采用[(Fe/Pt/Fe)/Ag], 方式的特殊多层膜结构,一方面希望"Fe/Pt/Fe"三明治结构同样具有Fe/Pt 多层膜结构的低温有序化效果,降低FePt有序化温度,同时还期望 Ag作为非磁基体在退火过程中可以将FePt颗粒分隔开.实验结果表明,上述多层膜结构的确有利于FePt有序相的低温形成,且非磁基体 Ag有效地隔离了FePt磁性颗粒.

^{*} 国家自然科学基金(批准号 50271081)资助的课题.

2. 实 验

多层膜由直流磁控溅射系统制备. 薄膜沉积过程在室温下进行,基片通水冷却. Pt 靶、Ag 靶和 Fe 靶的纯度在 99.9%以上. 溅射系统的本底真空优于 3×10^{-5} Pa, 溅射时高纯 Ar 气的工作气压为 0.6 Pa. 各种靶材的溅射速率大概在 0.1 nm/s 左右. 基片采用康宁玻璃盖玻片,制备过程中,先在基片上沉积一层 3 nm 厚的 Ag 作为底层,然后沉积[(0.29 nm Fe/0.62 nm Pt/0.29 nm Fe)/3 nm Ag 1_0 多层膜,这里多层膜共有 10 个周期,以下标表示,"Fe/Pt/Fe"三明治结构中 Fe,Pt 的原子比为 55:45. 制备好的样品放入真空退火炉中退火,进行退火操作时的真空环境优于 5×10^{-5} Pa,退火温度从 400 ∞ 到 550 ∞ ,退火时间为 1 h. 样品的晶体结构通过 ∞ 射线衍射仪(∞ XRD)测定, ∞ 射线衍射仪使用 ∞ Cu 的 ∞ Ka 线;磁特性由振动样品磁强计(∞ VSM)测量,最大磁场为 1.6×10^3 kA/m.

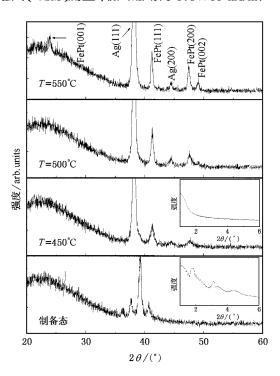


图 1 [(Fe/Pt/Fe)/Ag]0的 XRD 曲线 插图为小角衍射图)

3. 实验结果及讨论

图 1 列出了样品在制备态以及 450 ,500 ,550℃ 下退火 1h 后的 XRD 图 . 从图中可以看出 ,制备态的 样品层状结构很好 ,这可由大角衍射图的多级可分 辨卫星峰和小角衍射图显现的三级衍射峰反映出. 我们知道,Fe(110),Pt(111)和 Ag(111)对应的衍射 峰分别为 44.7° 39.8°和 38.1°.对于周期结构的多层 膜 其大角衍射的多级卫星峰位置实际上取决于多 层膜的周期 $\Lambda : \sin \theta_n = \frac{1}{2} n \lambda / \Lambda$,这里 λ 为 x 射线波 长 ,n 为整数.由于多层膜中 Fe 层和 Pt 层的厚度非 常薄,Ag层稍厚,但也只有数个原子层,于是多级卫 星峰中只看到一个主峰,靠近 Ag(111). 当样品在 450℃退火 1h 后(见图 1) 小角衍射看不到任何衍射 峰 同时大角衍射图的卫星峰也不再存在 表明层状 结构完全消失 :不过 ,fct 结构的 FeP(111)和(200)峰 出现,表明450℃时至少已经形成了部分FePt的有 序化相;另外,较强的 Ag(111)出现,随着退火温度 的进一步升高,fct结构的FePt的特征峰更加明显, FePt 及 Ag 的所有衍射峰增强 ,且半峰宽变窄 ,说明 FePt 的有序化更好, FePt 和 Ag 的晶粒同时长大. 当 退火温度升至 550℃时,可以看到 £ct 结构的 FePt 的 特征峰非常明显 表明形成了很好的 1.10 相 ,而且此 时 FePt 的(200)峰明显强于(002)峰.从 FeP(111)峰 的半峰宽大小 根据 Scherrer 方程 $D = \frac{0.9\lambda}{(\Delta_{2\theta})\cos\theta}$,我 们计算了 FePt 的颗粒尺寸 D ,这里 λ 为 x 射线波 长 🛆 38 为半峰宽 . 图 2 给出了 FePt 颗粒大小与退火 温度的关系,可以看出,退火温度的升高使 FePt 颗 粒明显增大,在 450,500 以及 550℃时, FePt 颗粒的 尺寸大致分别为 3.0nm 3.5nm 和 4.6nm.

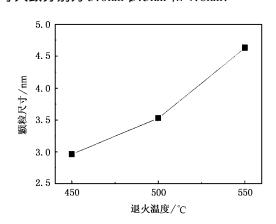
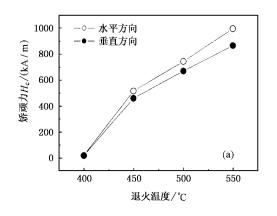


图 2 FePt 颗粒大小与退火温度的关系

我们测量了样品经过不同温度退火后的磁性. 图 3(a)列出了不同退火温度下矫顽力与温度的关系曲线.其中空心点线表示外加磁场平行于膜面时的测量值,实心点线为磁场垂直于膜面的测量值,从 图 \mathfrak{X} a)可以看出 A00 \mathfrak{X} 时 FePt 的有序相还基本没有出现 ;到 450 \mathfrak{X} 时 FePt 的有序相还基本没有出现 ;到 450 \mathfrak{X} 时矫顽力迅速增加到 476.2 kA/m 左右 ,而且随着退火温度的升高 ,矫顽力的值继续快速增加 ,说明在退火温度超过 400 \mathfrak{X} 后 ,样品中开始大量形成 FePt 的 $L1_0$ 相 ,且这种有序化的过程随温度升高而迅速地加快 .图 \mathfrak{X} b)为 500 \mathfrak{X} 退火后样品在平行膜面和垂直膜面的磁滞回线 . 500 \mathfrak{X} 退火后样品的矫顽力接近 793.7

kA/m 剩余磁化强度比达到 0.7 以上 . 我们知道 ,对于 fct 的 FePt 来说 ,其易磁化轴为 c 轴 ,即[001]方向 ,由于样品主要沿 FePt 的[111]方向取向 ,所以其易轴既不在膜面内 ,也不在垂直膜面方向 ,不过 ,从图 $\mathfrak{Z}(b)$ 可以看出 ,样品在水平方向的矫顽力和剩余磁化强度比都略大于垂直方向的 ,表明 $L1_0$ 相 FePt 的易轴可能稍倾向与膜面平行 ,这与大角的 XRD 图中 FePt 的(200)峰强于(002)峰的现象是相符合的 .



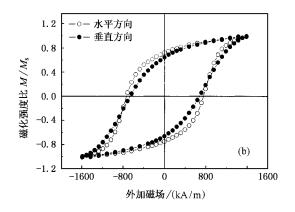


图 3 (a)样品的矫顽力与退火温度的关系曲线; (b)样品在 500℃下退火 1h 后的磁滞回线(其中空心点线表示外加磁场平行于膜面 实心点线为磁场垂直于膜面)

为了进一步研究 LI_0 相的 FePt 颗粒之间是否分隔开来 ,我们还进行了 Henkel 函数的测量 .由振动样品磁强计测出 IRM(等温剩磁测量)和 DCD(直流退磁 测量)曲线 ,然后得出 ΔM 值 : ΔM (H) = M_{DCD} (H) = $[1-2M_{IRM}$ (H)]. 图 4 表示样品经过450℃和500℃退火后的 ΔM 曲线 .从图中可以观察到除450℃退火后样品的水平方向 ΔM 在低场部分非常接近零点外 ,其余的 ΔM 的值均位于零点以下,说明样品经过450℃或以上温度退火之后 ,FePt 磁性颗粒之间的交换作用已经完全消除了[III].

从以上对 glass /Ag/[(Fe/Pt/Fe)/Ag]。样品结构和磁性的测量实验中,观察到在退火温度超过400℃后,样品中已经开始形成 $L1_0$ 相的 FePt 纳米颗粒分散在 Ag 基体中,与 Yang 等人 $L1_0$ 的厂 FePt/Ag]。结构相比,有序相形成的温度下降了 $L1_0$ 行。不可以上,且颗粒膜结构更容易形成.我们知道,Fe/Pt 多层膜之所以在较低温度下可形成 $L1_0$ 相,主要是由于 Fe ,Pt 之间的化学势梯度使 Fe 原子向 Pt 层迅速扩散并直接形成 fct 结构,而这里的"Fe/Pt/Fe"三明治结构在一定程度上继承了"Fe/Pt"多层膜的特点,界面 Fe ,Pt 原子的扩散降低了有序化温度;同时,由于 $L1_0$ 的

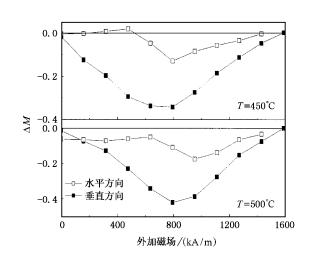


图 4 450°C和 500°C退火后样品的 ΔM 曲线(其中空心点线表示外加磁场平行于膜面,实心点线为磁场垂直于膜面)

熔点较低,迁移性较强,且它比 Fe 或 FePt 的表面自由能要小得多,所以 Ag 的介入增加了结构的缺陷,可能降低了 FePt 有序化转变势垒,也有助于形成低温有序相,另一方面 Ag 原子易于扩散到 FePt 颗粒的间隙处,从而将 FePt 颗粒分散开,负的 ΔM 和大的矫顽力值证明了 FePt 磁性颗粒被很好地分隔开来,

4. 结 论

我们研究了[(Fe/Pt/Fe)/Ag]。多层膜不同温度 退火后的微结构和磁性. 发现温度高于 400° 退火 后 样品已经开始形成 LI_0 相的 FePt 颗粒与 Ag 基体 的复合结构. 有序相的低温合成可能来自两个方面, 一是由于"Fe/Pt/Fe"三明治的界面结构有利于 Fe ,Pt 原子的扩散 ,二是非磁基体的引入造成的缺陷降低了有序化转变势垒.同时 ,Ag 原子较强的迁移性以及 FePt 与 Ag 之间表面自由能的显著差异 ,使非磁基体 Ag 有效地隔离了 FePt 磁性颗粒 ,消除了 FePt 颗粒之间的交换作用.

- [1] Zhang Z Y et al 2002 IEEE 38 1861
- [2] Richter H J and Girt E 2002 IEEE 38 1867
- [3] Maeda T , Kai T , Kikitsu A , Nagase T and Akiyama J I 2002 Appl .

 Phys . Lett . **80** 2147
- [4] Kitakami O , Shimada Y , Oikawa K , Daimon H and Fukamichi K 2001 Appl. Phys. Lett. 78 1104
- [5] Endo Y , Kikuchi N , Kitakami O and Shimada Y 2001 J. Appl. Phys. 89 7065
- [6] Luo C P, Liou S H and Sellmyer D J 2000 J. Appl. Phys. 87 6941
- [7] Luo C P , Liou S H , Gao L , Liu Y and Sellmyer D J 2000 Appl .

- Phys. Lett. 77 2225
- [8] Bai J, Yanga Z, Weia F, Matsumotob M and Morisako A 2003 J.
 Magn. Magn. Mater. 257 132
- [9] Ko H S, Perumal A and Shin S C 2003 Appl. Phys. Lett. 82 2311
- [10] Kang K , Zhang Z G , Papusoi C and Suzuki T 2003 Appl . Phys . Lett . 82 3284
- [11] Wu X W , van de Veerdonk R J M , Chantrell R W and Weller D 2003 J. Appl. Phys. 93 6760
- [12] Yang T , Ahmad E and Suzuki T 2002 J. Appl. Phys. 91 6860

Formation of L1₀-FePt nanoparticles with the precursor of $[(Fe/Pt/Fe)/Ag]_n$ multilayer at lowered annealing temperature *

Zhu Yun Cai Jian-Wang

(State Key Laboratory of Magnetism , Institute of Physics , Chinese Academy of Sciences ,Beijing 100080 , China)
(Received 20 May 2004 ; revised manuscript received 15 June 2004)

Abstract

Microstructure and magnetic properties of [(Fe/Pt/Fe)/Ag]_n multilayer films after ex situ annealing at various temperatures have been investigated. The results indicate that , the multilayer starts to transform to isolated $L1_0$ -FePt nanoparticles embedded in Ag matrix after annealing at temperatures above 400 °C. The formation of the face-center tetragondal (fct) phase at relatively low temperatures seems to relate with the rapid diffusion at the interface of "Fe/Pt/Fe" and the defects caused by Ag , and the high migration speed as well as the much smaller surface free energy of Ag leads to the separation of FePt nanoparticles , which is evidenced by the result of ΔM measurements.

Keywords: L1₀ phase , FePt , exchange interaction

PACC: 7550, 8140

^{*} Project supported by the National Natural Science Foundation of China (Grant No. 50271081).