预脉冲在毛细管快放电软 x 射线激光中的作用*

程元丽¹[†] 栾伯含¹) 吴寅初¹) 赵永蓬¹) 王 骐¹) 郑无敌²) 彭惠民²) 杨大为³)

1(哈尔滨工业大学可调谐激光技术国家级重点实验室 哈尔滨 150001)

2(北京应用物理与计算数学研究所,北京 100088)

3(中国原子能科学研究院,北京 102413)

(2005年2月5日收到,2005年4月11日收到修改稿)

在一台毛细管快放电软 x 射线激光实验装置上,在相同主脉冲条件下(电流峰值 18—30kA,半周期 80ns),通过 观测放电产生的软 x 射线辐射,研究了该装置固有的高幅值(2—5kA)和外加的低幅值(10—20A)两种预脉冲,对聚 乙烯毛细管和高纯度陶瓷毛细管(99.9%)放电的管壁烧蚀及等离子体状态的影响.采用装置固有的几 kA 预脉冲 和聚乙烯毛细管 放电过程中产生了大量的管壁烧蚀,并且这种情况下的等离子体均匀性差,没有可能获得激光输 出.而采用 20A 的预脉冲和高纯度陶瓷毛细管,管壁烧蚀量大大减少,预电离等离子体的均匀性好,在这种情况下, 实验上利用 x 射线二极管观测到了激光尖峰信号.

关键词:预脉冲,毛细管放电,软x射线激光 PACC:0785,6180C,5280Y

1.引 言

毛细管放电最初是被用来作为研究 x 射线光 谱 x 射线光刻和 x 射线显微术的 x 射线源.毛细管 放电是指直径为 mm 量级,长度为几 cm 至几十 cm 的绝缘管两端加上快脉冲高电压.1967 年 Bogen 建 立的毛细管放电装置中,毛细管长 2cm,内径 2mm, 放电电压 40kV,获得了软 x 射线输出^[1].1994 年 Rocca 等人成功地获得类氖氩 46.9nm 激光输出^[2]; 在 1999 年,获得的 46.9nm 激光输出近 1mJ,重复频 率达到了 4Hz^[3].目前利用毛细管放电获得强的极 紫外辐射作为 x 射线光刻光源又成为新的研究热 点^[4].

在激光打靶 x 射线激光研究中,许多实验都使 用了预脉冲技术,获得了良好的效果^[5,6].在毛细管 放电抽运软 x 射线激光实验中,预脉冲也起着至关 重要的作用^[7→9].与其它毛细管放电等离子体相比, 有预脉冲作用时,获得的等离子体柱直径更小,轴向 均匀性更好,电子温度更高.预脉冲的大小直接影响 着管壁烧蚀量,并决定着能否形成均匀稳定的 Z 箍 缩等离子体柱,适当的预脉冲是产生 x 光激光的必 要条件.在毛细管放电 x 光激光产生过程中,预脉冲 的作用体现在两方面,一是对气体进行初步电离后 形成的等离子体是一种电阻率很小的良导体,在高 电压主脉冲作用下有利于形成快脉冲大电流,使等 离子体柱能快速脱离管壁,减少管壁烧蚀;更主要的 是利用预脉冲技术,形成均匀预电离的等离子体柱, 为主脉冲通过 Z 箍缩效应形成轴向均匀、电子密度 梯度较小的高温高密度等离子体柱体提供了可能.

本文从实验和理论两方面研究了装置固有的高幅值的(2—5kA)和外加的低幅值的(10—20A)两种预脉冲对毛细管放电管壁烧蚀、初始等离子体的均匀性以及出光的影响.实验及理论计算结果表明,装置固有的预脉冲幅值过高,管壁烧蚀严重,形成的等离子体均匀性差,没有激光输出.而幅值为20A的预脉冲可使管壁烧蚀量大幅减小,获得的等离子体柱均匀性好,为产生x射线激光提供了条件.

2. 毛细管快放电实验装置

毛细管放电实验装置由四部分组成^[7],包括 Marx 发生器(输出电压 240—300kV),Blumlein 传输 线、毛细管放电室、真空及检测系统,如图1所示.实

^{*} 国家自然科学基金(批准号 150038010) 国家 863 计划项目(批准号 2002AA84ts23) 资助的课题.

[†] 通讯作者. E-mail:cyl_ice@hotmail.com

验时,先由预脉冲将毛细管内的气体初步电离;Marx 发生器对 Blumlein 传输线进行脉冲谐振充电,充电 时间大约 1µs 左右,当传输线充电到它的峰值电压 90%—95%时,主开关接通,在预脉冲过后,形成一 个快前沿(30ns 左右)高压脉冲加到毛细管上;毛细 管内预电离形成的等离子体在快脉冲大电流的作用 下进行箍缩,形成高温、高密度、高电离度的等离子 体柱,其中的电子碰撞过程形成相应能级的粒子数 反转,在适当的条件下即可产生软 x 射线激射.

在 Blumlein 传输线充电时 由于接地电感的存



图 1 毛细管放电实验装置示意图

在,主脉冲到来前几百 ns,在毛细管两端产生一幅 值为 2—5kA,脉宽为~100ns的脉冲,如图 2(a)所 示,最初考虑用其作为预脉冲.另一预脉冲装置包括 预脉冲电源和预脉冲电路两部分,其电路及电流波 形如图 3 所示,采用倍压电路来提高预脉冲电压,高 压变压器的最大输出电压为 10kV,预脉冲的最大输 出电压 20kV.通过一个延时触发电路,完成预脉冲 和主脉冲的同步,预、主脉冲间的延迟时间在 2µs— 50µs 连续可调,幅值为 10—20A.原有的预脉冲通过 一个预脉冲开关进行隔离,该开关在原有的预脉冲 (50kV,5kA)到来时不导通,主脉冲(200—300kV)来 时导通.图 2 给出了有几 kA 预脉冲、和该预脉冲被 隔离后外加 20A 预脉冲两种情况下的主脉冲电流 波形.



图 2 两种不同预脉冲情况下的主脉冲电流波形(a)前面有 5kA 预脉冲时的主脉冲(b)5kA 预脉冲被隔离掉后的主脉冲





图 3 (a)20A 预脉冲电路图 (b)预脉冲电流波形及与主脉冲的 延时(4µs)

通过观测毛细管放电软 x 射线波段的辐射,我 们研究了在相同主脉冲条件下(电流峰值18— 30kA,半周期80ns),分别采用以上两种不同预脉冲 时 聚乙烯毛细管和高纯度陶瓷毛细管(99.9%)的 管壁烧蚀以及 x 射线辐射输出情况.实验时,毛细管 长 12cm,内径 3.1mm.毛细管内充 Ar 气,压强 15— 30Pa.毛细管放电辐射谱的测量采用的是由 ACTON 公司 VM502 真空紫外单色仪改装而成的罗兰圆谱 仪 用上海 5FW 胶片记录.一台 x 射线二极管用于 测量毛细管放电 x 射线辐射输出能量.该 x 射线二 极管采用镀金阴极,阳极为薄铝网,两极间的距离为 2mm,工作电压 – 800V.

3. 实验结果与理论分析

由于高价氩离子在 200—300nm 波段的辐射比 较弱,而聚乙烯毛细管管壁材料碳、陶瓷毛细管的铝 和氧在此波段有较强的辐射,所以我们选择真空紫 外单色仪的中心波长为 240nm,对毛细管放电后的 真空紫外谱进行了测量.



图 4 28kA 的主脉冲对充有 Ar 毛细管放电的真空紫外谱(中心 波长 240nm)曲线 *a* 7kA 的预脉冲、聚乙烯毛细管 ,曲线 *b* 7kA 的预脉冲、陶瓷毛细管 ,曲线 *c* 20A 预脉冲、陶瓷毛细管

图 4 曲线 a 给出了幅值几 kA、持续时间几百 ns 的预脉冲条件下,对聚乙烯毛细管放电的真空紫外 辐射谱.从图中可看出,谱线呈连续状且不能分辨, 有很强的背景辐射,而且放电后毛细管内壁和真空 传输通道的内壁附有大量黑色碳粉,所以此时的管 壁烧蚀是非常严重的.大量的管壁烧蚀,不仅将影响 主放电电流的分布,而且对探测设备造成极大损害. 相同实验条件下陶瓷毛细管放电的结果较聚乙烯毛 细管,谱线包络能够分辨,如图 4 曲线 b,但背景辐 射仍然很强,谱线密集,大部分辐射来源于管壁物质 铝和氧.高峰值预脉冲时管壁烧蚀量大的原因在于, 高峰值预脉冲作用下存在较高的电场,在毛细管管 壁附近产生了不均匀的击穿通道,主脉冲到来时,没 能通过有效的 Z 箍缩使等离子体与管壁快速分离, 致使管壁烧蚀严重.没有任何预脉冲的条件下,毛细 管直接在主脉冲的作用下,在更短时间(几个 ns)和 更高电场(300kV,30kA)下导通,这时的情况更糟 糕,往往导致在毛细管外侧放电,对实验装置损伤比 较大.

选择幅值为 20A、延迟时间为几个 µs 的预脉 冲,在相同的主脉冲条件下,观测了充 Ar 气陶瓷毛 细管放电的辐射谱 结果如图 4 曲线 c 所示, 可以看 出 20A 预脉冲放电时的谱线包络与几 kA 时的基本 相同 但 20A 预脉冲时的背景辐射大幅减小 .谱线 可分辨性强,说明 20A 预脉冲时管壁烧蚀量大大减 小了,而且该低幅值预脉冲击穿毛细管时,整个管子 是通亮的,而几 kA 预脉冲击穿毛细管时,管子只有 一丝闪亮,不像低幅值那样通亮,实际上,幅值为 20A 的、持续时间为几 us 的预脉冲,因为持续时间 足够短 避免了不必要的附加加热 另一方面 与等 离子体的维持时间相比 预脉冲持续时间又足够长 使扩散过程能够完成 :而较低的电场减少了碰撞电 离截面 电子更多的是发生非弹性碰撞 所有这些都 有助于在主脉冲之前获得均匀的等离子体初始条 件 主脉冲到来时 ,通过这个低阻抗的、均匀预电离 的等离子体柱 能使等离子体快速脱离管壁 大幅减 少管壁烧蚀量,并在毛细管中形成均匀、电子密度梯 度小的等离子体柱 这样才有可能获得激光输出.

利用一维磁流体力学程序(XDCH)可以对不同 预脉冲条件下产生的等离子体柱的均匀性进行计 算.XDCH 程序是模拟毛细管放电以及产生增益全 过程的程序 其中包含细致组态模型、电离非平衡的 原子过程等物理过程的细致考虑,我们对 5A 至 2kA 的预脉冲进行了计算 结果表明 50A 以下低幅度预 脉冲放电结束之后 等离子体的温度密度和电离度 非常均匀,见表1.图5给出了典型的20A预脉冲电 流下电子密度温度分布情况,在放电接近 2us 的时 候 等离子体物理量空间分布变得略微的不均匀 原 因在于弱的放电也会压缩等离子体 ,产生非常弱的 聚心冲击波 激波大约在 1µs 时开始到心反弹 ,在接 近 2µs 的时候激波同管壁碰撞,使电子温度密度以 及电离度略有不均,但因为激波非常弱,电子密度的 不均匀性很小 < 1.5% 而电子温度的不均匀性更 小,但随预脉冲电流强度提高,这种均匀性迅速变 差 ,当预脉冲幅度为 2kA 时 ,等离子体密度涨落达

已到了±9.0%,在这种情况下,通过主电流放电形 成均匀的预电离等离子体柱非常困难,不利于 x 射 线激光的放大产生.

为进一步研究预脉冲在减少管壁烧蚀及形成均



图 5 放电电流 20A 脉宽 2μs ,等离子体电子密度 Ne/cm⁻³(a) 和电子温度 Te/eV(b)在 r-t 平面上的等高线.

电流幅 度/A	电子密度 /cm ⁻³	电子温 度/eV	电离度	密度涨落
5	1.95×10^{14}	0.35	< 0.01	±1.3%
10	1.31×10^{15}	0.61	< 0.01	±1.1%
20	1.18×10^{16}	0.81	0.62	±1.4%
50	1.94×10^{16}	1.30	1.00	±0.5%
100	3.81×10^{16}	2.06	1.96	±2.5%
500	9.70×10^{16}	5.94	5.08	±2.8%
1000	1.31×10^{17}	9.75	6.82	±4.9%
1500	1.48×10^{17}	13.83	7.71	±5.9%
2000	1.52×10^{17}	18.14	7.91	±9.0%

表 1 用不同预放电电流产生的等离子体状态

匀的预电离等离子体柱方面的作用,我们利用 x 射 线二极管(XRD)测量了不同预脉冲条件下的毛细管 放电 x 射线辐射输出 测量结果如图 6 所示, 当不加 任何预脉冲,只由主脉冲对毛细管放电时,x射线二 极管输出的第2、第3个电流峰值较大,对应比较强 的 x 射线辐射输出,说明在第一个放电脉冲过程中 已经产生了大量的烧蚀物质,采用几 kA 预脉冲时, 在主脉冲到来之前就已经观察到了 x 射线辐射输 出 说明在主脉冲之前由于高幅值预脉冲的作用 就 已经产生了Z箍缩效应,这种预脉冲时x射线辐射 产生的时间较另外两种预脉冲的情况早很多,对应 的 x 射线背景辐射的脉宽为 62ns,但这种情况下没 有观察到激光尖峰信号,当主放电电流已经达到出 光要求 而仍没有增益放大的主要原因是毛细管中 的初始条件不够均匀 即预脉冲参数不合适 没有使 毛细管内在主放电脉冲到来之前形成低电离度的、

均匀的等离子体柱.



图 6 各种预脉冲条件下的 x 射线二极管输出曲线 a 20kA 的预 脉冲,曲线 b 7kA 的预脉冲,曲线 c 无预脉冲、陶瓷毛细管

而当采用 20A 预脉冲时,x 射线背景辐射的幅 度减少,脉宽也仅有 33ns,并且在背景辐射的峰值附 近观察到了一个窄脉宽(2ns)的尖脉冲信号.实验发 现该尖峰信号随主脉冲电流的增加(从 25.7kA 到 28.3kA)而迅速增大,而背景辐射的幅值几乎没有变 化,如图 7 所示.当氩气压强从 18Pa 提高的 25Pa 时,XRD 输出信号也表现出了相同的特性,即尖峰 信号幅值迅速攀升,而背景辐射的幅值几乎没有变 化.这一结果表明,该尖峰信号具有激光的特性,即 脉宽窄、增益特性明显.国外几个研究小组,对充 Ar 毛细管放电也获得了同样实验结果,并已证实 XRD 上观察到的尖峰信号来源于类氖氩 46.9nm 激光线 的放大^[2.8.10.11].



图 7 毛细管内氩气压强 24Pa,预脉冲 20A,预主延时 5 μ s,不同 主放电电流峰值条件下 $_{x}$ 射线二极管输出结果.曲线 a 25.7kA, 曲线 b 27.1kA,曲线 c 28.3kA

4.结 论

在毛细管放电 x 射线激光实验中,适当的预脉 冲能产生稳定的压缩,而不适当的预脉冲往往产生 非均匀的等离子体柱.预脉冲的幅值和毛细管的材 料对放电过程中的烧蚀量起着决定性的作用,预脉 冲电流过高或过低都不好,幅值过高、过快的预脉冲 (如毛细管装置固有的几 kA 预脉冲)将导致在毛细 管壁附近产生不均匀击穿通道,使管壁烧蚀严重. 而低幅值(几十 A),持续几微秒的预脉冲,能够有效 地减少管壁烧蚀,使气体均匀预电离,在主脉冲到来 后能够形成稳定、均匀的 Z 箍缩.利用毛细管放电, 只有当选择适当的预脉冲,才能够获得激光输出.

- [1] Bogen P , Conrads H and Rusbuld D 1965 Z. fur. Physic 186 240
- [2] Rocca J J, Shlyaptsev V, Tomasel F G et al 1994 Phys. Rev. Lett. 73 2192
- [3] Macchietto C D, Benware B R and Rocca J J 1999 Opt. Lett. 24 1115
- [4] Boboc T, Bischoff R and Langhoff H 2001 J. Phys. D: Appl. Phys. 34 2512
- [5] Zhang J , Macphee A G , Lin J et al 1997 Science 276 1097
- [6] Wang S J , Yuan G , Fu S Z et al 1998 High Power Laser and Particle Beams 10 321

- [7] Qi W , Cheng Y L , Zhang X L et al 2002 Chin . J. Lasers 29 97
 (in Chinese)
- [8] Ben-Kish Admit, Shuker M, Nemirovsky R A et al 2001 J. Phys. IV France 11 Pr2-99
- [9] Kukhlevsky S V, Kaiser J, Palladio L et al 1999 Phys. Lett. A 258 335
- [10] Tomassetti G, Ritucci A, Reale A et al 2002 Eur. Phys. J. D 19 73
- [11] Hayashi Yasushi , Xiao Y F , Sakamoto Nobuhiro et al 2003 Jpn. J. Appl. Phys. 42 5285

Effect of pre-pulses on capillary discharge soft x-ray laser *

Cheng Yuan-Li^{1)†} Luan Bo-Han¹⁾ Wu Yin-Chu¹⁾ Zhao Yong-Peng¹⁾ Wang Qi¹⁾

Zheng Wu-Di²) Peng Hui-Min²) Yang Da-Wei³)

¹ (National Key Laboratory of Tunable Laser Technology, Harbin Institute of Technology, Harbin 150001, China)

² (Beijing Institute of Applied Physics and Computational Mathematics ,Beijing 100088 ,China)

³ (China Institute of Atomic Energy, Beijing 102413, China)

(Received 5 February 2005; revised manuscript received 11 April 2005)

Abstract

On a capillary discharge setup lasing in Ne-like Ar at 46.9nm, the ablation of capillary wall was investigated for polythene and alumina material at both of inherent 2—5kA-pre-pulse of setup and separate pre-pulse of 20A by measuring soft x ray emission from the capillary discharged. For inherent pre-pulse and polythene capillary, the ablation is too large to create uniform plasma columns and it is impossible to obtain lasing. In the case of 20A-pre-pulse and alumina capillary, the ablation decreased remarkably and the laser spike pulse was distinguished on an x-ray diode because the uniform Z-Pinch plasma column had formed.

Keywords : pre-discharge , capillary discharge , soft x-ray laser PACC : 0785 , 6180C , 5280Y

^{*} Project supported by the National Natural Science Foundation of China (Grant No. 60038010) and by the National High Technology Research and Development Program of China (Grant No. 2002AA84ts23).

[†] E-mail : cyl_ ice@hotmail.com