用完全非共振光驻波聚焦原子制作纳米结构分析*

陈献忠† 姚汉民 陈旭南

(中国科学院光电技术研究所微细加工光学技术国家重点实验室,成都 610209)(2004年1月31日收到;2004年9月30日收到修改稿)

用完全非共振激光驻波场对热原子束实现纳米量级的聚焦,可以降低原子光刻试验的难度.用蒙特卡罗算法 和轨迹模拟法分析原子源对原子聚焦的影响,结果表明靶的有效尺寸对纳米图形线宽的影响远大于原子束的发散 角和原子的纵向速度分布.提出几种改进试验的方法.

关键词:完全非共振激光驻波场,原子聚焦,纳米结构制作 PACC:3280,3280P

1.引 言

原子光学在过去的二十余年中得到了广泛深入 地研究 原子激光的出现和玻色-爱因斯坦凝聚的实 现表明这一领域在理论探讨和试验手段上已经成 熟^[12] 原子光刻是原子光学在纳米加工技术领域 的新应用 具有分辨力高、不受电荷影响、可并行制 作等优点[3-5] 引起人们的极大兴趣,目前有许多试 验室在开展这方面的研究^[3,6-8].然而用光场操纵 原子沉积来制作纳米结构对试验条件的要求很高, 迄今为止仅有碱金属原子、铬原子、铝原子和镱原 子^[6]等少数原子被实现纳米量级聚焦的报道,采用 近共振激光驻波对某种原子实现聚焦 必须采用与 该原子跃迁波长相对应的激光来对其进行操纵,用 一种波长的激光对多种原子进行操纵制作纳米结构 是否可行呢?近几年 科研人员在实现波色-爱因斯 坦凝聚体的过程中为了提高囚禁原子团的相空间密 度 抑制原子的近共振吸收和自发辐射的影响 采用 了大失谐的光势阱 此势阱在激光功率较大时深度 可达几百 µK^[9-12] 而在原子光刻试验中所用的光势 阱深度仅比此深度大一个量级.这些数据给研究人 员提供了一些很有价值的信息,那就是在完全非共 振情况下实现原子聚焦是有可能的,本文首先介绍 一下用完全非共振激光驻波场聚焦原子制作纳米图 形的基本原理 接着给出原子在基底上的位置分布

与初始位置之间的关系,基于 Monte-Carlo 算法和轨 迹模拟法研究原子源对基底上原子堆积图形的影响 规律,提出改善图形质量的几种方法。

2. 基本原理

完全非共振条件下制作纳米结构的原理如图 1 所示.由于电阻加热法很难直接蒸发难熔金属材 料,并且加热子与膜料直接接触,易造成膜层污染, 而采用激光蒸发方法产生原子可解决这些问题.纳 秒脉冲激光器发出的激光束经缩束后在靶上的光斑 直径为 d。,定义为靶的有效尺寸,高能脉冲激光轰 击金属靶材料产生脉冲原子束^[13,14],轰击过程中产 生的带电荷的粒子可以通过加偏转电场来除掉.用 激光作为热源来蒸发金属薄膜是一种较成熟的技术,高能量的激光束透过真空室窗口,对蒸发材料进 行加热,通过聚焦可使激光束功率密度提高到 10⁶ W/cm²以上^[15].用激光蒸发方法可蒸发高熔点材 料,采用非接触式加热,热源置于真空室外,既减少 了污染,又简化了真空室^[15].

采用波长为 λ、单脉冲为 100μs 的脉冲激光器 沿 Ox 方向垂直照在平面反射镜上,与反射光在重 叠区域形成与原子束传播方向垂直的横向激光驻波 场用于对原子束进行聚焦.驻波场的中心到基底和 原子源的距离分别为 S₁和 S₂,通过控制纳秒脉冲激 光器和微秒脉冲激光器使脉冲原子束和激光驻波场

^{*}中国科学院知识创新工程项目(批准号:A2K0009)和开放基金资助的课题.

[†]E-mail:ioechenxiz@126.com



图 1 完全非共振条件下制作纳米结构的原理图

能够相遇.开口直径为 *d*_A的准直孔到驻波场的距离很小(远小于 *S*₂),原子束首先通过准直孔进行初步准直,接着在驻波场中与光场发生相互作用,最后沉积在基底上形成纳米图形.

3. 理论分析

在近 共 振(即 失 谐 量 Δ 的 绝 对 值 $|\Delta| = |\omega_L - \omega_0| < \omega_0/10$)激光驻波场中,要想操纵某种原子,必须对该原子的光谱信息非常清楚.自发力和偶极力随光强和失谐量的变化如下所示^[16]:

$$F_{\rm spont} \propto \frac{I}{\Delta^2}$$
 , $F_{\rm dipole} \propto \frac{\nabla I}{\Delta}$. (1)

可以看出 随着失谐量的增大,自发力和偶极力都在 减小,而自发力减小的幅度更大.这意味着要想在 大失谐情况下实现原子光刻,必须以牺牲激光功率 为代价.而要用一种波长的激光对多种原子操纵, 还必须考虑目前的激光器是否符合要求和聚焦前原 子束的横向准直问题.由于所用的激光与原子的跃 迁完全非共振,用激光冷却的方法对原子进行横向 准直是行不通的,考虑采用准直孔对原子进行横向 初步准直.在完全非共振条件(Δ/ω₀~1)下,只有 偶极力在起作用,原子的偶极势能(对时间平均)⁹¹ 为

U = - P · E = - α' | E |² , (2)
 (2)式中 α' 为完全非共振情况下原子的极化
 率 激光驻波场的强度分布为

$$I = 4I_0 \sin^2(2\pi x/\lambda)$$
, (3)

式中 *I*₀为入射激光的光强. 在光学中,时间平均能 流密度即平均坡印廷矢量的大小定义为光强,其表 达式为

$$I = S = c \varepsilon_0 | E|^2 / 2 , \qquad (4)$$

式中 c 和 ε_0 分别为光速和真空介电常数.由(2)-(4)式可求出原子的受力为

$$f(x) = -\frac{\partial U(x)}{\partial x} = -\frac{16\pi I_0}{c\lambda} \left(\frac{\alpha'}{\varepsilon_0}\right) \sin\left(\frac{4\pi}{\lambda}x\right) . (5)$$

原子在穿过激光驻波场后横向速度的变化为

$$\Delta v_x = f(x) \Delta t/m = -c_1 \sin\left(\frac{4\pi x}{\lambda}\right). \quad (6)$$

上式中 Δt 为原子穿过光驻波场的时间 ,m 为

单个原子的质量 "系数 $c_1 = \left(\frac{16\pi I_0 \Delta t}{mc\lambda}\right) \left(\frac{\alpha'}{\varepsilon_0}\right)$.

由傍轴近似条件可求出,当满足下列条件时可 获得对比度最好的图形

$$c_1 \approx \frac{\lambda}{4\pi S_1}.$$
 (7)

假定用来形成光驻波场的光束直径为 0.1cm, S_1 , S_2 , d_e , d_A 和 λ 分别取为 0.2cm,20cm,25 μ m, 0.1cm和1.0 μ m,以铬原子为例进行分析. 铬原子的 纵向速度大小取为 740m/s(温度为 1700K 时原子的 最可几速度),其 α'/ϵ_0 值为 1.5 × 10⁻²⁸ m³,将 $\lambda/$ ($4\pi S_1$)=4×10⁻⁵和 Δt =1.3 μ s代入(7)式得所需要 的激光强度为 7.8×10⁷W/m². 用脉冲为 100 μ s 的激 光器,把光束聚焦使其束腰尺寸为 0.1cm,单个脉冲 的能量只要达到 10mJ 左右就可以满足要求 现有商 业化微秒激光器的单个脉冲能量达到 10J 都没有问 题.

设原子的初始发散角为 α_i,在靶上的横向坐标 为 x_i,则该原子在基底上的坐标为

$$x_{s} = x_{i} + \alpha_{i} (S_{1} + S_{2}) - c_{1} S_{1} \sin \left[\frac{4\pi}{\lambda} (x_{i} + \alpha_{i} S_{2})\right].$$
(8)

从靶的烧蚀区域中心发出的原子在基底上的坐 标为

$$x_{s0} = \alpha_i (S_1 + S_2) - c_1 S_1 \sin \left(\frac{4\pi}{\lambda} (\alpha_i S_2) \right).$$
 (9)

(9)试给出了从靶心发出的原子在基底上的位置函数表达式,激光驻波场的周期为 λ/2,可求得在纳米结构的峰值处满足如下关系

$$x_{s0}^{(m)} = \frac{m\lambda}{2} \left(1 + \frac{S_1}{S_2} \right) \quad (m = 0, \pm 1, \pm 2, \dots).$$
(10)

纳米结构的周期为(λ/2)(1+S₁/S₂). 对于从 靶心之外发出的原子,由(8)式可看出原子在基底上 也呈现周期密度分布,不过在峰值处满足如下关系

$$x_{s}^{(m)} = x_{s0}^{(m)} - x_{i} \frac{S_{1}}{S_{2}}$$
 ($m = 0, \pm 1, \pm 2, \dots$).

(11) 与靶心发出的原子相比,沿 Ox 方向偏移的距 离为 x.S./S.

4. 数值模拟与分析

蒙特卡罗(Monte-Carlo)方法又称随机抽样模拟 方法或统计试验方法,它是 20 世纪 40 年代中期,随 着科学技术的发展和电子计算机的发明,作为一种 独立的方法被提出来的.假定原子在刚进入驻波场 时纵向速度分布满足 Maxwell-Boltsmann 统计,横向 速度分布满足高斯分布^[3]. 若使试验条件完全满足 (7)式是非常困难的,令 $c_1 = 1.1\lambda$ ($4\pi S_1$),计算原子 在基底上的沉积情况.

根据以上建立的物理模型,用蒙特卡罗法和轨 迹模拟法分析原子束的发散角、靶的有效尺寸、原子 的纵向速度分布对基底上原子密度分布的影响.选 取横向位置 *x* ∈[-0.75λ 0.75λ],研究靶心正下方 基底上的原子堆积情况.分析从靶的中心发出的 200万个原子(假定纵向速度大小相同)的运动情 况,图 2 是在不同发散角下原子在基底上堆积情况 的模拟结果.当发散角为 2.5mrad 时,图形的线宽 (FWHM)小于 0.01λ,对比度优于 50:1.减小束发散 角可以使对比度得到一定程度的改善,如当束发散 角为 25μrad 时图形的对比度可以增加到 100:1. 由



图 2 束发散角对原子密度分布的影响.从靶心发出的单能原子束,束发散角分别为(a)5.0mrad,(b)2.5mrad,(c)250µrad和(d)25µrad

图 2 可看出束发散角对峰值的影响最大,对图形对 比度影响较小,二者都随着发散角的增大而减小,而 图形线宽对束发散角的变化不敏感.图 3 是束发散 角不变的情况下,靶的有效尺寸对原子堆积图形质 量的影响,原子在靶上的初始位置由均匀分布的随 机数产生.靶的有效尺寸为 25µm 时,图形的线宽约 为 0.24λ,对比度约 3:1. 当靶的有效尺寸分别为 12.5μm,2.5μm 和 1.25μm 时,图形的线宽分别为 0.15λ 0.06λ 和 0.02λ,对应的对比度分别为 5:1, 20:1和 50:1. 可以看出,靶的有效尺寸对图形质量 的好坏起着决定性作用,减小该参数可以提高图形 的质量.



图 3 靶的有效尺寸对基底上原子密度分布的影响. 束发散角为 2.5mrad, 靶的有效尺寸为(a) $d_e = 25\mu m$, (b) $d_e = 12.5\mu m$, (c) $d_e = 2.5\mu m$, (d) $d_e = 1.25\mu m$

以上的计算都假定原子的纵向速度是相同的, 实际上原子的纵向速度满足 Maxwell-Boltsmann 分 布.图4是从靶心发出的原子束在基底上的堆积情况,考虑原子纵向速度分布的影响,对200万个原子 的运动情况进行了追迹.当原子的纵向速度分布为 740m/s±10m/s时,沉积图形(见图4(a))的线宽小于 0.01λ,对比度约为45:1;而当原子纵向速度满足热 分布时,沉积图形(见图4(a))的线宽小于 10.01λ,对比度约为45:1;而当原子纵向速度满足热 分布时,沉积图形(见图4(c))的线宽约为0.02λ,对 比度约为9:1.可见纵向速度分布对图形的线宽影 响不大,而对图形的对比度却有很大的影响.图5 是在图 4 基础上考虑靶的有效尺寸得到的结果,比 较图 2 A 和 5 可以看出原子的纵向速度分布对图形 质量的影响大于原子束发散角,但远小于靶的有效 尺寸对图形质量的影响.

图形是否均匀或在多大程度上是均匀的也是图 形质量的一个评价指标.下面我们分析一下原子在 基底上的堆积图形是否均匀.图6是横向位置对原 子密度分布的影响,可以看出图形的线宽和对比度 基本不变,而图形的峰值却受到严重影响.偏离中 心位置越远,图形的峰值越小,主要是由于原子流在



图 4 纵向速度分布对原子密度分布的影响 设定从靶心发出 200万个原子 横向采集间隔数为 201,束发散角 25mrad,对应的 纵向速度分布分别为(a)740m/s±10m/s,(b)740m/s±100m/s和 (c)热速度分布

该位置的数量相对较少引起的.图 7 和图 8 分别是 靶的有效尺寸和发散角对图形峰值的影响情况,可 看出图形峰值分布情况近似于高斯分布,靶的有效



图 5 纵向速度分布对原子密度分布的影响.原子从 $d_e = 25 \mu m$ 的靶发出,其他条件与图 4 相同

尺寸越大或束发散角越大图形覆盖的范围越广.由前面的分析我们知道,靶的有效尺寸越大图形的质量越差,可见通过增大靶的尺寸来增大沉积图形的面积是不可取的.由于束发散角对图形的质量的影响不大,为了增大沉积图形的面积可以通过适当增大准直孔的尺寸来实现.



图 6 原子的横向密度分布, 束发散角度为 2.5 μ m 的靶分的原子束是从靶心发出的 (c)和 (d)中的原子束是从 $d_e = 25\mu$ m 的靶发出的





图 7 靶的有效尺寸对峰值均匀性的影响. 束发散角为 2.5mrad 对 200 万个原子进行了追迹计算.(a) de = 25 µm, (b) de = 2.5 µm



图 8 束发散角对峰值均匀性的影响.图中 $d_e = 25 \mu m$,束发散角为(a) 250 μrad , (b) 1.25 mrad

5.结 语

基于 Monte-Carlo 算法和轨迹模拟方法,本文分 析了原子束发散角、纵向速度分布和靶的有效尺寸 对图形质量的影响.模拟结果表明,靶的有效尺寸 对图形质量起着决定性作用,减小靶的有效尺寸可 以提高图形的质量.为了增加沉积图形的面积,可 以通过适当增大准直孔的孔径来实现. 在完全非共振情况下 对没有经过横向高度准直的原子束实现 纳米量级的聚焦在理论上是可行的,如现有的激光 器能够满足光源要求,用激光轰击产生原子束的技 术已比较成熟. 当然实际操作起来还会遇到一些困 难,如针对不同的材料应如何选择激光脉冲的能量, 如何保证试验条件满足原子的理想聚焦等.

- [1] Hou J D et al 1998 Chin. Phys. 7 342
- [2] Yin J P et al 2001 Acta Phys. Sin. 50 660 (in Chinese)[印建平 等 2001 物理学报 50 660]
- [3] McClelland J J 1995 J. Opt. Soc. Am. B 12 1761
- [4] Cai W Q et al 1999 Acta Phys. Sin. 48 611 (in Chinese)[蔡惟 泉等 1999 物理学报 48 611]
- [5] Shi J P et al 2003 Acta Phys. Sin. 52 844 (in Chinese)[石建平 等 2003 物理学报 52 844]
- [6] Ohmukai R , Urabe S and Watanabe M 2003 Appl . Phys . B 77 415
- [7] Anderson W R et al 1999 Phys. Rev. A 59 2476
- [8] Chen X Z et al 2004 Mod. Phys. Lett. B 18 233
- [9] Zhu X D 1997 Optics Letters 22 1890

- [10] Takekoshi T, Yen J R and Knize R 1995 J. Opt. Commun. 114 421
- [11] Friebel S et al 1998 Phys. Rev. A 57 R20
- [12] Friebel S et al 1998 Appl. Phys. B 67 699
- [13] Kruger J 2002 Appl. Surf. Sci. 197 800
- [14] Shariff G and Sathyanarayana P M 2002 Polymer Degradation and Stability 76 265
- [15] Gu P F 1990 Coating Technology (Hangzhou: Zhejiang University Press)p22[顾培夫 1990 薄膜技术(杭州:浙江大学出版社) 第 22页]
- [16] Madison Kirk William 1998 Quantum Transport in Optical Lattices Doctoral Dissertation of the University of Texas at Austin p2

2651

Analysis of atom focusing for nanostructure fabrication with a completely off-resonant optical standing wave

Chen Xian-Zhong[†] Yao Han-Min Chen Xu-Nan

(State Key Laboratory of Optical Technologies for Microfabrication, Institute of Optics and Electronics, Chinese Academy of Sciences, Chengdu, 610209) (Received 31 January 2004; revised manuscript received 30 September 2004)

Abstract

The focusing of a thermal atomic beam to nanometer-scale dimensions can be realized by a completely off-resonant standingwave laser field, which can decrease the difficulty of atom lithography experiments. The effects of atom source on atom focusing are analyzed using the Monte-Carlo scheme and trajectory tracing method, and the simulation results have shown that the effective size of the target has a much more important effect on feature width than beam spread and longitudinal velocity spread. Several methods for improving experiments are presented.

Keywords : completely off-resonant standing-wave laser field , atom focusing , nanostructure fabrication PACC : 3280 , 3280P

^{*} Project supported by the Knowledge Innovation Program of Chinese Academy of Sciences (Grant No. A2K0009) and the Open Fund.

[†]E-mail:ioechenxiz@126.com