镱铒共掺 Al_2O_3 薄膜上转换机理及其温度特性*

李成仁^{1)†} 明成国¹) 李淑凤²) 丁建华²) 王宝成¹) 张 丽¹)

1)辽宁师范大学物理与电子技术学院 大连 116029)
 2)大连理工大学物理与光电工程学院 大连 116024)
 (2008年2月26日收到 2008年5月8日收到修改稿)

采用中频磁控溅射法制备了镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜 ,铒镱掺杂浓度分别为 0.3% 3.6%(摩尔分数 ,全文同).讨论 了三价铒离子 529 nm 和 549 nm 光致发光的上转换机理.在 291.8—573.3 K 温度区间测量了两绿上转换光谱荧光 强度比的温度特性 ,拟合表达式为 $R = 5.37 \text{ exp}(-738/\text{T}).366 \text{ K 温度时灵敏度最大 ,为 0.0039 K⁻¹.结果表明镱铒共$ 掺 Al₂O₃ 薄膜适合作为小型、高温和高灵敏的光学温度传感材料.

关键词:16铒共掺 Al₂O₃ 薄膜,中频磁控溅射,上转换,荧光强度比 PACC:7855,6770,3280K

1.引 言

三价稀土离子具有丰富的能级结构 ,容易实现 上转换发光1-3],在短波长激光器、三维显示、高密 度数据存储和白光照明等领域有着广泛的应 用^[4--7].特别是近年来在高温、高灵敏度光学温度传 感器方面研究发挥了重要的作用^[89].虽然 Kusama 等人^[10]首先在 Y₂O₂S:Eu 体系中用铕⁵D₀→⁷F₀ 跃迁 光谱强度实现 - 100-300 K 范围内的温度测量,但 由于是单光谱强度的绝对量测量,分辨率仅约为 15 K.利用铒离子激发态² $H_{11/2}$, ${}^{4}S_{3/2}$ 能级到基态⁴ $I_{15/2}$ 发射的两个绿上转换荧光强度比(fluorescence intensity ratio ,FIR)测量温度 ,是取同一传感器的掺 杂离子相邻能级间发射的两光束 529 nm 549 nm 光 谱峰值强度的相对比值 因此很好地克服了环境和 抽运源波动的干扰,显著地提高了测量灵敏 度^{11-13]}.而且,传感探头与控制、显示系统之间采用 光纤耦合 非常适合特殊环境下的温度测量 本文用 中频磁控溅射系统沉积制备了镱铒共掺 Al,O, 薄 膜,分析了铒离子²H₁₁, ⁴S₃₀能级粒子数布居的上 转换过程 在 291.8—573.3 K 区间研究了薄膜样品 529 nm 549 nm 上转换荧光强度比随温度的变化 灵 敏度为 0.003---0.004 量级.结果表明镱铒共掺

Al₂O₃ 薄膜适合于作为微型、高温,特别是高灵敏度的温度传感器件.

2. 镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜制备

中频磁控溅射系统有两个" 孪生 "溅射靶,分别 在交流电源的两个半周期内依次担任阴极或阳极, 不仅使溅射过程稳定进行,而且沉积速率高,制备的 薄膜缺陷少、致密、附着力强.氧化铝基质中镱离子 对 978 nm 波长光吸收截面是 11.7×10⁻²¹ cm²,近似 为铒离子 1.7×10⁻²¹ cm² 的 8 倍^[14].用镱作掺铒体 系的敏化剂,通过镱铒能量共振传递,能显著改善铒 离子光致发光特性^[15,16].选 Al₂O₃ 为镱铒共掺薄膜 的基质,在于 Al₂O₃, Er₂O₃和 Yb₂O₃ 有着相似的晶体 结构,允许掺杂高浓度的铒、镱离子,而且 Al₂O₃ 的 物理和化学等特性非常稳定,尤其是耐高温.

镜铒共掺 Al₂O₃ 薄膜制备中,靶基为 Φ70 mm, 5 mm厚的纯铝(99.999%)圆盘,上面均匀地钻一系 列深 2 mm,Φ2 mm的小孔,用以镶嵌铒(99.99%)和 镱(99.99%)的金属柱.改变铒镱柱数目可以调节薄 膜的掺铒浓度和镱铒掺杂比.薄膜基底为单晶硅片 (100),沉积前经热氧化形成一层约 800 nm的 SiO₂ 层.高纯氩(99.999%)和氧(99.999%)分别作为产 生等离子体的溅射气体,以及与金属铝、铒、镱生成

^{*} 辽宁省科技厅基金(批准号 20062137)资助的课题.

[†] E-mail : lshdg@sina.com.cn

 Al_2O_3 , Er_2O_3 , Yb_2O_3 的反应气体. 沉积过程的具体参数为氩、氧气体流量各控制为 50 cm³/min 和 27 cm³/min ; 真空室的背景压强和工作压强分别为1×10⁻³Pa, 3×10⁻¹Pa, 电源电压 400 V, 电流 2.1 A, 硅基底直流 偏压 – 200 V, 沉积时间 2 h. 沉积后的薄膜在空气 环境 850 ℃条件下退火 2 h.

图 1 为掺杂浓度为 0.3% 铒和 3.6% 镱的 Al₂O₃ 薄膜的表面形貌 a 和截面(b)的扫描电子显微镜图 像.可以看到薄膜沉积得比较均匀 但有少量较大的 镱结晶颗粒.Yb:Er:Al₂O₃ 层厚度约为 1 μm.



图 1 镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜表面形貌(a)和截面(b)扫描电子显微镜图像

3. 镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜温度特性和上 转换机理

镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜样品被切割为 3 mm ×
3 mm 置放于加热器前端 温度由精度为±1.5 K 的
热电偶监视 通过自耦变压器的输出电压调节 控制

加热器的升温和恒温.抽运激发源是波长为 978 nm,最大输出功率为 1.0 W 的半导体激光器.抽运 光束由聚焦透镜汇聚成约 Φ2 nm 的光斑入射样品 表面.光致发光光谱经另一透镜收集后,通过频率为 425 Hz的光学斩波器调制,照射到单光栅单色仪入 射狭缝.单色仪出射狭缝耦合着 CR131 型光电倍增 管,电信号经锁相放大器输出后,由计算机进行数据 处理和波形显示.整套系统的光谱分辩率 为 0.1 nm.

图 2 给出了镱铒共掺 Al_2O_3 薄膜在 291.8 和 573.3 K 温度下测量的绿光波段上转换光致发光谱. 可以看出,两个光谱在 529 和 549 nm 附近的峰值波 长基本不变,分别对应着三价铒离子² $H_{11/2} \rightarrow {}^{4}I_{15/2}$ 和 ${}^{4}S_{3/2} \rightarrow {}^{4}I_{15/2}$ 能级间的跃迁.波形略有变化^[9],但 I_{529} , I_{540} 的(相对)强度随温度发生显著改变.



图 2 不同温度下, 镱铒共掺 Al₂O₃薄膜绿上转换光致发光谱合成图

图 3 为镱铒共掺 Al_2O_3 薄膜铒镱离子的能级结构和跃迁示意图.在 978 nm 半导体激光器激发下, 铒离子激发态² $H_{11/2}$, ${}^{4}S_{3/2}$ 能级上的粒子布居主要源 于镱铒能量转移(energy transfer, ET),激发态吸收 (excited state absorption, ESA)和交叉弛豫(cross relaxation,CR)等双光子上转换过程^[17-19].具体途 径为

1) 基态镜离子通过基态吸收(ground state absorption , CSA)

 $^2\,F_{7/2}(\mbox{ Yb}^{3+}$) + a photon $\rightarrow ^2\,F_{5/2}(\mbox{ Yb}^{3+}$) ,

到达激发态² $F_{5/2}$ (Yb³⁺)能级,再经过镱铒能量共振 转移(ET1):

 ${}^{2}F_{5/2}(Yb^{3+}) + {}^{4}I_{15/2}(Er^{3+}) \rightarrow {}^{2}F_{7/2}(Yb^{3+}) + {}^{4}I_{11/2}(Er^{3+}),$



图 3 978 nm 抽运下, 铒镱离子的能级结构及跃迁示意图

使铒离子到达激发态⁴ I_{11/2}能级.

当然 基态铒离子也通过基态吸收 即

 $^{4}I_{15/2}(\text{ Er}^{3+}) + \text{ a photon} \rightarrow ^{4}I_{11/2}(\text{ Er}^{3+}),$

同样到达⁴ I_{11/2}(Er³⁺)能级,但前一过程由于镱离子 较大的吸收截面,作用更显著。

2 ௺*I*_{11/2}能级上的铒离子通过

ESA $\stackrel{4}{\cdot} I_{11/2}$ (Er³⁺) + a photon \rightarrow $\stackrel{4}{\rightarrow} F_{7/2}$ (Er³⁺),

 $\operatorname{CR} \stackrel{4}{\cdot} I_{11/2}(\operatorname{Er}^{3+}) + \stackrel{4}{\cdot} I_{11/2}(\operatorname{Er}^{3+}) \rightarrow \stackrel{4}{\rightarrow} I_{15/2}(\operatorname{Er}^{3+}) + \stackrel{4}{\cdot} F_{7/2}(\operatorname{Er}^{3+}),$

镱铒能量共振转移(ET 2): $F_{5/2}$ (Yb³⁺) + ${}^{4}I_{11/2}$ (Er³⁺)→ ${}^{2}F_{7/2}$ (Yb³⁺) + ${}^{4}F_{7/2}$ (Er³⁺),等过程跃迁至 ${}^{4}F_{7/2}$ 能级.

3 $J^{*}F_{7/2}$ 能级上的铒离子无辐射跃迁到² $H_{11/2}$ 能级 回到基态⁴ $I_{15/2}$ 时发射 529 nm 绿光 同时 $^{2}_{7}H_{11/2}$ 上 铒离子也无辐射跃迁到⁴ $S_{3/2}$,回基态且辐射 549 nm 光谱.

依 Boltzmann 分布 ,铒离子激发态² $H_{11/2}$ 和⁴ $S_{3/2}$ 的 粒子数密度 $n_{\rm H}$, $n_{\rm S}$ 比为

$$\frac{n_{\rm H}}{n_{\rm S}} = \frac{g_{\rm H}}{g_{\rm S}} \exp\left(-\frac{E_{\rm H} - E_{\rm S}}{kT}\right)$$
$$= \frac{g_{\rm H}}{g_{\rm S}} \exp\left(-\frac{\Delta E}{kT}\right) , \qquad (1)$$

式中 $n_{\rm H}$, $n_{\rm S}$ 分别是高能级 $E_{\rm H}({}^{2}H_{11/2})$,低能级 $E_{\rm S}$ (${}^{4}S_{3/2}$)上的粒子数密度, $g_{\rm H}$, $g_{\rm S}$ 是相应能级的简并 度 ΔE 是两能级间的能量差,k为 Boltzmann 常数, T为绝对温度.

因 $E_{\rm H} > E_{\rm s}$,正常情况下 $n_{\rm H} < n_{\rm s}$,即² $H_{11/2}$ → ⁴ $I_{15/2}$ 跃迁辐射的 529 nm 荧光强度 I_{529} 弱于⁴ $S_{3/2}$ → ⁴ $I_{15/2}$ 的 549 nm 荧光强度 I_{549} ,如图 2 中 291.8 K 光致 发光谱所示.但当镱铒共掺 Al_2O_3 薄膜样品被升温 时,低能级(${}^{4}S_{3/2}$)上的铒粒子借助于热激发,或者说 借助于声子的能量,克服了 Al_2O_3 薄膜基质中铒离 子的 $\Delta E = 512$ cm⁻¹能带间隙,跃迁至高能级² $H_{11/2}$, 使高能级粒子布居数密度 $n_{\rm H}$ 增加,而低能级粒子 布居数密度 $n_{\rm S}$ 减少,直接导致了 I_{529} 增强, I_{549} 减弱 (如图 2 中 573.3 K 光谱所示),也就间接地使两者 的 FIR 随温度发生变化.

定义两绿上转换发射光谱的荧光强度比^{20]}为

$$R = \text{FIR} \equiv \frac{I_{529}}{I_{549}} = \frac{g_{\text{H}}\sigma_{\text{H}}\omega_{\text{H}}}{g_{\text{S}}\sigma_{\text{S}}\omega_{\text{S}}} \exp\left[\frac{-\Delta E}{kT}\right]$$
$$= C \exp\left[\frac{-\Delta E}{kT}\right] , \qquad (2)$$

式中 , σ_i , ω_i (*i* = H S)分别是相应能级上的发射截面 和波形中心的角频率 , $C = g_{\rm H}\sigma_{\rm H}\omega_{\rm H}/g_{\rm S}\sigma_{\rm S}\omega_{\rm S}$.通过测 量镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜样品两条绿上转换光致发光 谱的荧光强度比值 *R* ,则样品及其附近温度可计算 得到.虽然(2)式表达的温度 *T* 与荧光强度比 *R* 之 间的关系不十分简洁、非线性 ,但以光学温度传感器 为核心的温度测量系统 ,将光信号转换为电信号后 , 除了模拟放大 ,A/D 转换、显示等单元外 ,通常采用 单片机作为控制、数据处理等智能化单元 ,能方便地 将荧光强度比 *R* 值变为温度 *T* 值显示出来.拟合的 温度与热电偶实际测量的最大误差为 0.93 K ,略大 于掺铒硅酸盐玻璃 0.7 K^[9].

定义光学温度传感器灵敏度为

S

$$= \frac{\mathrm{d}R}{\mathrm{d}T} = R\left(-\frac{\Delta E}{kT^2}\right). \tag{3}$$

图 4 是铒离子两条绿上转换荧光在 291-573 K



图 4 291-573 K 区间荧光强度比随温度变化

区间荧光强度比 $R = I_{529}/I_{549}$ 随温度的变化曲线.随 温度升高 R 值增加,变化约为 0.4—1.4,拟合的解 析表达式为 $R = 5.37 \exp[-738/T]$.灵敏度随温度 的变化关系如图 5 所示.可以看到,在温度为 366 K 灵敏度值最大,为 0.0039 K⁻¹.随温度的继续升高, 灵敏度值下降,在 573 K 时为 0.0032 K⁻¹.



图 5 291-573 K区间灵敏度随温度变化

进一步说明的是,低温时镱铒共掺 Al₂O₃ 材料 体系的光致发光强度随温度上升而变强;但温度升 高到一定值后(我们的薄膜样品为 481 K),发光强度

- [1] Lin Q F, Xia H P, Wang J H, Zhang Y P, Zhang Q Y 2008 Acta Phys. Sin. 57 2554 (in Chinese)[林琼斐、夏海平、王金浩、张 约品、张勤远 2008 物理学报 57 2554]
- [2] Jin Z, Nie QH, Xu TF, Dai SX, Shen X, Zhang XH 2007 Acta Phys. Sin. 56 2261 (in Chinese)[金 哲、聂秋华、徐铁峰、戴 世勋、沈 祥、章向华 2007 物理学报 56 2261]
- [3] Dai S X, Li X J, Nie Q H, Xu T F, Shen X, Wang X S 2007 Acta Phys. Sin. 56 5518 (in Chinese)[戴世勋、厉旭杰、聂秋华、徐 铁峰、沈 祥、王训四 2007 物理学报 56 5518]
- [4] Ernst H, Sebastian B, Katja R, Günter H, Stuart B, Andreas D, Wolf S 2006 Appl. Phys. Lett. 88 061108
- [5] Maciel G S, Biawas A, Kopoor R, Prasad P N 2000 Appl. Phys. Lett. 76 1978
- [6] Lee B K , Chi R C J , Chao D L C , Cheng J , Chry I Y N , Beyette F R , Steckl A J 2001 Appl. Opt. 40 3552
- [7] Kim J S , Jeon P E , Choi J C , Park H L , Mho S I , Kim G C 2004 Appl. Phys. Lett. 84 2931
- [8] Wade S A, Collins S F, Baxter G W 2003 Appl. Phys. Rev. 94 4743
- [9] Li C R , Dong B , Li L , Lei M K 2008 Chin . Phys. B 17 224

随温度上升而下降.因此,为保证测量精度,镱铒共掺 Al₂O₃ 材料存在适宜的测温范围.改变镱铒比等工艺 参数,测温上限不同,粉末材料可达973 K^[11].为避免 外部光强的干扰,传感探头与光纤密封耦合.弱电信 号被调制放大后,信噪比提高.由峰值保持电路对光 谱的峰值强度取样,并进行模数变换,同时以单片机 为核心的数据处理单元采用相应的算法,较好地抑 制了背底光的影响,确保测量精度.

4.结 论

给出了中频磁控溅射系统沉积制备了镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜的优化工艺参数.薄膜表面形貌均匀,有 少量大颗粒的镱团簇存在,镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜层 厚约为 1 μ m.详细分析了铒离子² $H_{11/2}$, ${}^4S_{3/2}$ 能级粒 子数布居的上转换过程,并在 978 nm 激光器激发 下,测量了薄膜样品在 291.8—573.3 K 温度区间 529 nm 549 nm 两条绿色荧光强度比 *R* 随温度的变 化,拟合式为 *R* = 5.37exp[- 738/T].灵敏度为 0.003—0.004 量级,在温度 366 K 达到最大值 0.0039 K⁻¹.温度特性测量表明镱铒共掺 Al₂O₃ 薄膜 适合于作为微型、高温,特别是高灵敏度的温度传感 器件.

- [10] Kusama H , Sovers O J , Yoshioka T 1976 Jpn. J. Appl. Phys. 15 2349
- [11] Dong B , Liu D P , Wang X J , Yang T , Miao S M , Li C R 2007 Appl. Phys. Lett. 90 181117
- [12] Alencar M A R C, Maciel G S, Araújo C B, Patra A 2004 Appl. Phys. Lett. 84 4753
- [13] Singh A K , Rai S B , Rai D K. 2005 Solid State Commun. 136 346
- [14] Strohhöfer C , Polman A 2003 Opt . Mater . 21 705
- [15] Li C R, Song C L, Li S F, Song Q, Li J Y, Lei M K 2005 Semiconductor Optoelectronics 26 212 (in Chinese)[李成仁、宋昌 烈、李淑凤、宋 琦、李建勇、雷明凯 2005 半导体光电 26 212]
- [16] Li C R, Yin H J, Ming C G, Liu Y F 2008 J. Rare Earth 26 313 (in Chinese)[李成仁、尹洪杰、明成国、刘玉凤 2008 中国稀土 学报 26 313]
- [17] Xiao K, Yang Z M, Feng Z M 2007 Acta Phys. Sin. 56 3178 (in Chinese)[肖 凯、杨中民、冯洲明 2007 物理学报 56 3178]
- [18] Xu S Q, Jin S Z, Zhao S L, Zhang L Y, Wang B L, Wang W, Bao R Q, Zhang J 2007 Acta Phys. Sin. 56 2714 (in Chinese)[徐时 清、金尚忠、赵世龙、张丽艳、王宝玲、王 炜、鲍仁强、张 珏 2007 物理学报 56 2714]

[19] Peng Y, Li S F, Zhang Q Y, Li Y G, Xu L 2007 Acta Phys. Sin.
56 7286 (in Chinese) [彭 扬、李善峰、张庆瑜、李毅刚、徐 雷 2007 物理学报 56 7286]

[20] Li C R, Dong B, Li S F, Song C L 2007 Chem. Phys. Lett. 443 426

Up-conversion mechanisms of Yb-Er co-doped Al₂O₃ film and its temperature characteristics *

Li Cheng-Ren^{1)†} Ming Cheng-Guo¹⁾ Li Shu-Feng²⁾ Ding Jian-Hua²⁾ Wang Bao-Cheng¹⁾ Zhang Li¹⁾

1) College of Physics and Electronic Technology , Liaoning Normal University , Dalian 116029 , China)

2 X School of Physics and Optoelectronic Technology, Dalian University of Technology, Dalian 116024, China)

(Received 26 February 2007; revised manuscript received 8 May 2008)

Abstract

Yb-Er co-doped Al₂O₃ film was prepared on SiO₂/Si substrate using a medium frequency magnetron sputtering system , and the concentrations of dopant Er and Yb ions were 0.3% and 3.6%, respectively. The up-conversion mechanisms of Er³⁺ photoluminescence at 529 and 549 nm were discussed. The fluorescence intensity ratio of the green up-conversion spectra were measured in the temperature range of 291.8—573.3 K, and the temperature characteristics were fitted as R = 5.37 exr(-738/T). At the temperature of 366 K, the sensitivity has the maximum value of 0.0039 K⁻¹. The results show that the Yb:Er: Al₂O₃ film is a suitable material for minitype , high-sensitivity and high-temperature optical sensors.

Keywords : Yb : Er : Al_2O_3 co-doped film , medium frequency magnetron sputter , up-conversion , fluorescence intensity ratio **PACC** : 7855 , 6770 , 3280K

^{*} Project supported by the Science and Technology Commission of Liaoning Province , China (Grant No. 20062137).

[†] E-mail : lshdg@sina.com.cn