β- Zn_4 Sb_3 $/Zn_{1-\delta}$ Al_δ O 复合材料的制备 及热电性能研究 *

周丽梅 李 炜 蒋 俊 陈建敏 李 勇 许高杰

(中国科学院宁波材料技术与工程研究所,宁波 315201) (2010年3月21日收到;2010年9月7日收到修改稿)

采用真空熔融淬火结合放电等离子烧结工艺制备了单相 β-Zn₄Sb₃ 以及 β-Zn₄Sb₃/Zn_{1-δ}Al_δO 复合热电材料,其中第二相 Zn_{1-δ}Al_δO (AZO) 的含量分别为 0.2 wt%,0.4 wt% 和 0.7 wt%. 对材料的相组成和微结构进行了表征,并在 300—673 K 的温度范围内测量了其电导率、Seebeck 系数和热导率. 结果表明,掺杂 AZO 以后,材料的电导率增大,而 Seebeck 系数和热导率均有所降低. 当 AZO 的含量为 0.2 wt% 时,复合材料的 ZT 值在 673 K 达到 1.16,而单相 β-Zn₄Sb₃ 的 ZT 值约为 1.03.

关键词: β- Zn_4Sb_3 , $Zn_{1-\delta}Al_\delta O$,复合材料, 热电性能

PACS: 72.80. Tm

1. 引 言

热电材料作为一种可实现热能与电能直接相 互转换的环境友好材料,在发电和制冷领域都具有 广阔的应用前景,近年来引起了极大的研究兴 趣[1-5]. 热电材料的转换效率取决于无量纲优值 ZT $= \alpha^2 \sigma T/\kappa$,其中 α 是 Seebeck 系数, σ 是电导率, κ 是热导率,T是绝对温度.而目前使用的热电材料的 ZT 值都不高,约为1,因此需要研究和开发 ZT 值更 高的热电材料[2,6-8]. 优良的热电材料应当具有高的 Seebeck 系数和电导率以及低的热导率,然而这3个 物理量相互制约,例如电导率增大会导致 Seebeck 系数降低及热导率增大,从而使得 ZT 值的提高比 较困难. Slack 等^[9]提出理想热电材料应该既能像晶 体那样导电又能像玻璃那样隔热,即"电子晶体-声 子玻璃"的概念. Zn, Sb, 是一种典型的具有这种特 性的热电发电材料[10],虽然 Zn₄Sb₃ 目前至少存在 着 4 种晶型,但只有 β-Zn₄Sb₃,可以作为高性能的热 电材料,且在 263—763 K 间是稳定的[11-13]. β-Zn₄Sb₃属于六方晶系,R3C空间群,每个晶胞内有

66 个原子,具有非常低的热导率和较好的电性能,其室温晶格热导率约为 0.65~W/mK,且研究表明在 670~K 时其 ZT 值可达 $1.35^{[13,14]}$,因而在中温热电发电方面具有较好的应用前景.

β-Zn₄Sb₃是一种重掺杂半导体化合物,目前对 它的研究主要集中在通过掺杂 Mg^[15], Sn^[16], Al^[17], In^[18], Cu^[19], Cd^[20], Te^[21]取代 Zn 位或 Sb 位以引起 晶格畸变,降低晶格热导率、提高 Seebeck 系数,从 而优化其热电性能. 例如, Tsutsui 等[18] 研究了 In 掺 杂β-(Zn_{1-x}In_x)₄Sb₃在300—680 K的热电性能,发 现掺杂后其 Seebeck 系数增大,热导率和电导率同 时降低, ZT 有所提高. 也有人研究了第二相对 β-Zn₄Sb₃热电性能的影响,发现第二相的存在可以 提高材料的 ZT 值. 例如祁琼等[22] 发现 Zn 过量作为 第二相存在时,β-Zn₄Sb₃材料的热电功率因子得到 了优化, Zn 过量 2at% 时在 700 K 其 ZT 值达到 1.10. Ueno 等^[23]报道了杂质氧浓度对 β-Zn₄Sb₃ 热 电性能的影响规律,虽然在氧浓度较高时材料的功 率因子下降,但热导率也同时降低,从而使 ZT 值得 到提高. Cui 等[24] 研究了 Cu,Sb 作为第二相时 (Cu₂Sb)_x(Zn₄Sb₃)_{1-x}复合材料的热电性能,结果表

^{*} 国家自然科学基金(批准号:50802102)、宁波市自然科学基金(批准号:2009A610013)和国家高技术研究发展计划(批准号:2009AA03Z210)资助的课题.

[†]通讯联系人. E-mail: jjun@ nimte. ac. cn

明,当x = 0.05时复合材料的 ZT 值得到显著提高,并推测适当的第二相可以大幅度改善材料的热电性能. 迄今为止,关于纳米第二相对 β- Zn_4Sb_3 热电输运特性影响的报道很少.

本文采用真空熔融淬火结合放电等离子烧结工艺制备了 β - $Zn_4Sb_3/Zn_{1-\delta}Al_\delta O(AZO)$ 复合热电材料,并对复合材料的热电性能进行了系统研究. 结果表明,当 AZO 含量为 0. 2wt% 时,与 β - Zn_4Sb_3 单相材料相比,在 673 K 时复合材料的 ZT 有所改善,达到 1. 16.

2. 实 验

起始原料采用高纯的 Zn 粉 (纯度为 99. 999%)、Sb 粉 (纯度为 99. 99%)和 AZO 纳米粉体,按 Zn 过量 1. 0at% 的化学计量比称量 Zn 粉和 Sb 粉,而 AZO 掺杂量的质量分数分别为 0,0. 2%,0. 4%,0. 7%. 均匀混合后的粉体密封于真空 (10^{-3} Pa)石英管中,置于摇摆炉在 1023 K 真空熔融 3 h,然后通过水冷淬火得到 β-Zn₄Sb₃/AZO 的复合材料.最后将其研磨成粉末装入 $\phi10$ mm 的石墨模具进行放电等离子烧结,烧结温度和压力分别为 400 $^{\circ}$ 和 50 MPa,保温时间为 10 min.

本实验中所采用的 AZO 纳米粉体是通过溶胶凝胶法制备的,由粒径小于 100 nm 的颗粒组成. 大小不等的纳米颗粒可以增强对较宽波长范围内的声子散射,从而降低整体热导率.

试样的相组成和微结构采用粉末 X 射线衍射 (XRD)和扫描电子显微镜(SEM)进行表征. 电导率和 Seebeck 系数在 He 气氛下(压强为 0.04 MPa)采用型号为 ZEM-3 热电性能测试仪测量,测试温度范围为 300-673 K. 热导率根据公式 $\kappa = \lambda C_{\rho} \rho$ 计算得到,其中 λ 为热扩散系数, C_{ρ} 为热容, ρ 为密度. 材料的密度采用 Archimedes 原理测试. 热扩散系数 λ 采用 LFA 427 型激光导热仪进行测量.

3. 结果与讨论

图 1 是通过熔融所制备的 β -Zn₄Sb₃/AZO 复合材料的 XRD 谱, 其中 AZO 质量分数分别为 0, 0. 2%, 0. 4%, 0. 7%. 从图 1 可以看到所有样品均具有 β -Zn₄Sb₃ 的特征衍射峰. 图 2 是未掺杂的单相 β -Zn₄Sb₃ 材料和 AZO 质量分数为 0. 7% 的 β -Zn₄Sb₃/

AZO 复合材料的背散射电子像. 由图 2(b) 可以看出,在 β-Zn₄Sb₃/AZO 复合材料中存在着明显的第二相,能谱分析得出其即为所添加的 AZO 颗粒.

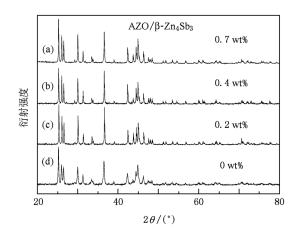
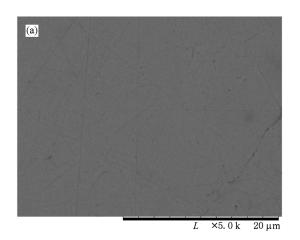


图 1 ZAO 质量分数分别为 0,0.2%,0.4%,0.7% 的样品的 XRD 谱



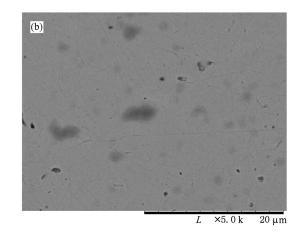


图 2 AZO 含量不同的 β-Zn₄Sb₃/AZO 复合材料的背散射电子像 (a)未掺杂的单相 β-Zn₄Sb₃;(b) AZO 质量分数为 0.7%

图 3 是 β-Zn₄Sb₃/AZO 复合材料的电导率随温 度的变化曲线, 在300-673 K 温度范围内,除了 AZO 的质量分数为 0.7% 的样品外,其余材料均呈 典型的半导体特性:电导率先随温度升高而降低, 达到极小值后又随温度升高呈上升趋势. 而 AZO 的 质量分数为0.7%的样品则呈金属导电性,以杂质 导电为主,其电导率在整个测量温度范围内都随温 度升高而降低. 掺入 AZO 粉体以后, 复合材料的电 导率均比单相β-Zn₄Sb₃的电导率要高,且随着 AZO 含量增加而增大. 影响半导体材料电导率的因素很 多,如载流子类型、浓度、迁移率以及缺陷等,而纳 米第二相的存在,使其影响因素更为复杂,本实验 中所采用的 AZO 纳米粉体,其致密(大于 98%)块 体材料的室温电导率在 $10^5 - 10^6 \, \mathrm{S \cdot m^{-1}}$ 之间. 而基 体材料 β-Zn₄Sb₃ 的室温电导约为 0.53 × 10^5 S· m⁻¹,这可能是复合材料电导率增大的主要原因. 如 果 AZO 在基体材料中均匀分布,根据无机材料电导 率的对数混合法则^[25] $\ln \sigma_{\rm T} = V_{\rm G} \ln \sigma_{\rm G} + V_{\rm B} \ln \sigma_{\rm B}$ (其 中 $\sigma_{\mathrm{T}},\sigma_{\mathrm{G}},\sigma_{\mathrm{B}}$ 分别为块体材料、基体材料和第二材 料的电导率、Vc、Vg分别为基体材料和第二相的体 积分数),估算了 AZO 含量不同的块体材料的室 温电导率. 其计算值与实验测量值变化趋势一致, 但具体数值有一定的偏差,这主要是因为 AZO 在 基体材料中分布并非完全均匀,在个别区域出现 富集.

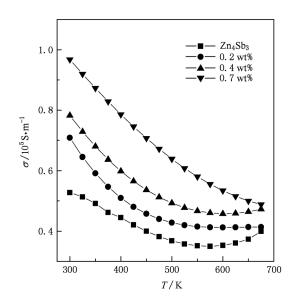


图 3 AZO 含量不同的 β- Zn_4Sb_3 /AZO 复合材料的 σ 随温度 T 的变化曲线

图 4 是 β-Zn₄Sb₃/AZO 复合材料的 Seebeck 系

数与温度的关系曲线,所有样品的 Seebeck 系数均为正值,说明 β-Zn₄Sb₃/AZO 复合材料均为 p 型半导体. 掺杂 AZO 样品的 Seebeck 系数均比单相 β-Zn₄Sb₃低,且随着 AZO 含量增加而降低. 对于 AZO 质量分数为 0,0.2%,0.4% 的试样,其 Seebeck 系数均随着温度的升高先增大后减小;而对于 AZO 质量分数为 0.7% 的样品,其 Seebeck 系数在 300—673 K 的温度范围内随着温度的升高而一直增大. 这些变化趋势均与电导率随 AZO 掺杂量及温度的变化关系一致.

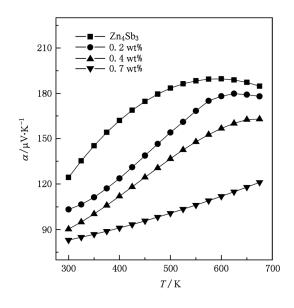


图 4 AZO 含量不同的 β-Zn₄Sb₃/AZO 复合材料的 Seebeck 系数 α 随 T 的变化曲线

图 5 是各试样的功率因子 $\alpha^2\sigma$ 随温度的变化 曲线. 从图 5 可以看出,掺入 AZO 纳米粉体以后,样品的功率因子均有所下降,且随着 AZO 含量增加而减小,例如在 673 K下 AZO 的质量分数为 0,0.2%, 0.4% 和 0.7% 的样品,其 α 值分别为 13.6 × 10 $^{-4}$, 13.1 × 10 $^{-4}$, 12.6 × 10 $^{-4}$ 和 7.2 × 10 $^{-4}$ W·m $^{-1}$ ·K $^{-2}$. 这与 Ueno 等 [24] 报道的杂质氧浓度对 β -Zn₄Sb₃ 功率因子的影响结果一致. 其主要原因在于掺杂后样品的电导率虽有所提高,但 Seebeck 系数却显著降低.

图 6 是各试样的热导率随温度的变化曲线. 从图 6 可以看出,掺杂样品的热导率随着 AZO 含量的增大而略有增加,但是均小于未掺杂样品,例如其室温热导率由 1.03 W/mK 降至 0.88 W/mK. 材料的热导率 κ 包括载流子热导率 κ_c 和晶格热导率 κ_L 两部分,即 $\kappa = \kappa_c + \kappa_L$,根据 Wiedemann-Franz 定律,

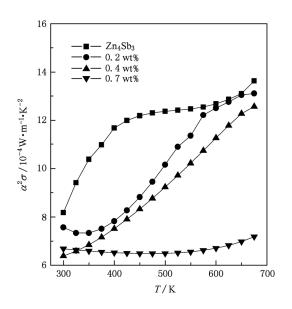


图 5 AZO 含量不同的 β- Zn_4Sb_3/AZO 复合材料的功率因子 $\alpha^2\sigma$ 随 T 的变化曲线

 $\kappa_c = L\sigma T$ (L 为 Lorentz 常量, σ 为电导率,T 为绝对温度). 因此,样品的 κ_c 随 AZO 含量的增大而增大. 而复合材料整体热导率的降低则主要归因于基体中的第二相颗粒以及引入的晶格缺陷等,降低了声子平均自由程,增强了声子散射,从而使 κ_L 的下降占据主导.

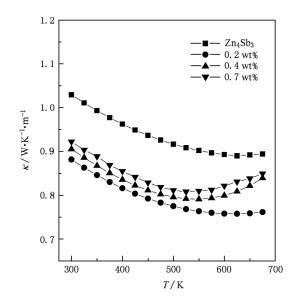


图 6 AZO 含量不同的 β -Zn₄Sb₃ 基复合材料的热导率 κ 随 T 的 变化曲线

由电导率、Seebeck 系数和热导率的实测值,依

照公式 $ZT = \alpha^2 \sigma T/\kappa$ 计算得到无量纲热电优值 ZT, 结果如图 7 所示. 从图 7 可以看出, 所有样品的 ZT 值在 300—673 K 的测量范围均随着温度的升高而增大. 当 AZO 的质量分数为 0.2% 时, 试样的 ZT 值在 500—673 K 范围内较单相 β-Zn₄Sb₃ 有所提高, 且在 673 K 时具有最大 ZT 值, 约为 1.16, 而单相β-Zn₄Sb₃在同等温度下的 ZT 值约为 1.03. 这主要归因于前者热导率的显著降低且两者在高温端(560—673 K)具有相近的功率因子 $\alpha^2 \sigma$.

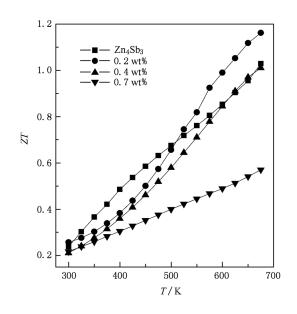


图 7 AZO 含量不同的 β-Zn₄Sb₃ 基复合材料的 ZT 值随 T 的变化曲线

4. 结 论

采用真空熔融淬火结合放电等离子烧结工艺制备了单相 β- Zn_4Sb_3 以及 AZO 不同添加量的 β- Zn_4Sb_3 /AZO复合热电材料,研究了 AZO 作为第二相对 β- Zn_4Sb_3 热电传输性能的影响.添加 AZO 以后材料的电导率增大,Seebeck 系数和热导率均有所降低.而复合材料的功率因子均小于未掺杂样品,AZO 的添加并没有使材料的功率因子得到优化. AZO 的质量分数为 0.2% 的样品在 500—673 K 拥有高于单相 β- Zn_4Sb_3 的 ZT 值,为 1.16,而此时单相 β- Zn_4Sb_3 的 ZT 值,为 1.03.

- [1] Tang X F, Chen L D, Goto T, Hirai T, Yuan R Z 2002 Acta

 Phys. Sin. 51 2823 (in Chinese) [唐新峰、陈立东、後藤孝、平井敏雄、袁润章 2002 物理学报 51 2823]
- [2] Disalvo F J 1999 Science 285 703
- [3] Cao W Q, Yan Y G, Tang X F 2010 *Acta Phys. Sin.* **59** 630 (in Chinese) [曹卫强、鄢永高、唐新峰 2010 物理学报 **59** 630]
- [4] Li K Z, Liang R S, Wei Z J 2008 Chin. Phys. B 17 1349
- [5] Deng S K, Tang X F, Tang R S 2009 Chin. Phys. B 18 3084
- [6] Xiong C, Deng S K, Tang X F, Qi Q, Zhang Q J 2008 Acta

 Phys. Sin. 57 1190 (in Chinese) [熊 聪、邓书康、唐新峰、

 祁 琼、张清杰 2008 物理学报 57 1190]
- [7] Chen X Y, Xu X F, Hu R X, Ren Z, Xu Z A, Cao G H 2007

 **Acta Phys. Sin. 56 1627 (in Chinese) [陈晓阳、徐象繁、胡荣星、任 之、许祝安、曹光旱 2007 物理学报 56 1627]
- [8] Zhang X, Li J, Lu Q M, Zhang J X, Liu Y Q 2008 Acta Phys. Sin. 57 4466 (in Chinese) [张 忻、李 佳、路清梅、张久兴、刘燕琴 2008 物理学报 57 4466]
- [9] Slack G A, Tsoukala V G 1994 J. Appl. Phys. **76** 1665
- [10] Snyder G J, Christensen M, Nishibori E, Caillat T, Iversen B B 2004 Nat. Mater. 3 458
- [11] Caillat T, Borshchevsky A, Fleurial J P 2005 US Patent 6942728B2
- [12] Mozharivskyj Y, Pecharsky A O, Bud' ko S 2004 Chem. Mater. 16 1580
- [13] Caillat T, Fleurial J P, Borshchevsky A 1997 J. Phys. Chem. Solids 58 1119

- [14] Chitroub M, Besse F, Scherrer H 2008 J. Alloys Compd. 460 90
- [15] Pedersen B L, Birkedal H, Nygren M, Frederiksen P T, Iversen B B 2009 J. Appl. Phys. 105 013517
- [16] Nylen J, Lidin S, Andersson M, Liu H X, Newman N, Häussermann U 2007 J. Solid State Chem. 180 2603
- [17] Liu F, Qin X Y, Liu M 2009 Chin. Phys. B 18 4386
- [18] Tsutsui M, Zhang L T, Ito K, Yamaguchi M 2004 Intermetallics 12 809
- [19] Cui J L, Fu H, Chen D Y, Mao L D, Liu X L, Yang W 2009 Mater. Charact. 60 824
- [20] Nakamoto G, Souma T, Yamaba M, Kurisu M 2004 J. Alloys Compd. 377 59
- [21] Li W, Zhou L M, Li Y L, Jiang J, Xu G J 2009 J. Alloys Compd. 486 335
- [22] Qi Q, Tang X F, Xiong C, Zhao W Y, Zhang Q J 2006 Acta

 Phys. Sin. 55 5539 (in Chinese) [祁 琼、唐新峰、熊 聪、赵文瑜、张清杰 2006 物理学报 55 5539]
- [23] Ueno K, Yamamoto A, Noguchi T, Li C H, Inoue T, Sodeoka S, Obara H 2006 J. Alloys Compd. 417 259
- [24] Cui J L, Mao L D, Chen D Y, Qian X, Liu X L, Yang W 2009 Curr. Appl. Phys. 9 713
- [25] Guan Z D, Zhang Z T, Jiao J S 1992 Physical Properties of Inorganic Material (Beijing: Tsinghua University Press) p265 (in Chinese)[美振铎、张中太、焦金生 1992 无机材料物理性能(北京:清华大学出版社)第 265 页]

Preparation and thermoelectric properties of β -Zn₄ Sb₃ /Zn_{1- δ} Al $_{\delta}$ O *

Zhou Li-Mei Li Wei Jiang Jun[†] Chen Jian-Min Li Yong Xu Gao-Jie

(Ningbo Institute of Materials Technology and Engineering, Chinese Academy of Sciences, Ningbo 315201, China)

(Received 21 March 2010; revised manuscript received 7 September 2010)

Abstract

Single-phased β -Zn₄Sb₃ and β -Zn₄Sb₃/ Zn_{1- δ}Al $_{\delta}$ O composites with different amounts of Zn_{1- δ}Al $_{\delta}$ O (AZO) are prepared by the combination of vacuum melting and spark plasma sintering (SPS). Thermoelectric properties of the materials are investigated in a temperature range from 300 K to 673 K. As a result, the electrical conductivity of each sample increases while the Seebeck coefficient and the thermal conductivity decrease with the increase of AZO. The maximum ZT value of the composite reaches 1.16 at 673 K when the amount of AZO is 0.2 wt%, which is higher than that for the single-phased β -Zn₄Sb₃(1.03).

Keywords: β -Zn₄Sb₃, Zn_{1- δ}Al $_{\delta}$ O, composite materials, thermoelectric properties

PACS: 72.80. Tm

^{*} Project supported by the National Natural Science Foundation of China (Grant No. 50802102), the Natural Science Foundation of Ningbo, China (Grant No. 2009 A610013), and the National High Technology Research and Development Program of China (Grant No. 2009 AA03Z210).

[†] Corresponding author. E-mail; jjun@ nimte. ac. cn