# 基于微球透镜的任选区高分辨光学显微成像 新方法研究<sup>\*</sup>

王淑莹 章海军 张冬仙节

(浙江大学,现代光学仪器国家重点实验室,杭州 310027)(2012年6月19日收到;2012年7月18日收到修改稿)

提出和发展了基于毛细管 – 微球组合探针的任选区、高分辨显微成像新方法. 建立了微球显微成像的物理模型,利用成像理论,推导出微球成像的放大倍率;采用 3.0, 4.4, 5.6, 7.5, 10.0 μm 等不同直径的 SiO<sub>2</sub> 微球,对未经刻录的 DVD 光盘进行了微球显微成像实验,可以观察到 DVD 光盘的微纳米结构被明显放大且对比度显著提高,与理论 计算结果相符合;采用毛细管微探针操纵微球的方法,实现了基于微球透镜阵列的样品微纳米结构的高分辨显微成像;在此基础上,进一步将毛细管微探针与微球组合,制备出毛细管 – 微球组合型探针,首次实现了基于微球透镜的样品任意区域高分辨显微成像.

关键词: 微球, 显微成像, 毛细管 – 微球组合探针, 高分辨 PACS: 42.79.Bh, 42.30.Va, 07.79.-v, 42.40.Lx DOI: 10.7498/aps.62.034207

#### 1引言

在微纳米显微成像技术中,光学显微镜无疑 是应用数量最多、应用领域最广的显微成像工具. 虽然透射电子显微镜 (TEM)<sup>[1]</sup>、扫描电子显微镜 (SEM)<sup>[2]</sup>、扫描隧道显微镜 (STM)<sup>[3]</sup>、原子力显微 镜 (AFM)<sup>[4]</sup>、扫描近场光学显微镜 (SNOM)<sup>[5]</sup> 等的 分辨率可达到纳米甚至原子量级,不过,TEM 和 SEM 需要在真空下工作,无法适用于活体样品的现 场观察<sup>[6]</sup>; STM 则要求样品具有导电性,因而只能 适用于导体和半导体样品,而且也往往需要在真空 条件下工作<sup>[7]</sup>; AFM 虽然可同时适用于导体、半 导体与绝缘体样品,而且可以在气体与液体等环境 下工作,但是它获得的是经过原子力 --- 微悬臂偏 转量 — 光斑移动量 — 光电转换 — 电学放大 — 图像重构等转换的扫描图像,而不是实时与直接观 察到的现场图像<sup>[8-9]</sup>; SNOM 的扫描成像过程与 AFM 类似,获得的也是经过多次转换的扫描图像, 同样无法实现样品的实时与直接观察<sup>[10]</sup>.因此,就 实时性、直接性及普适性而言,光学显微成像技术 仍有其不可替代的优越性.

近年来,国内外研究者采用负折射率材料<sup>[11]</sup>、 环形光锥照明<sup>[12]</sup>及在样品表面播撒微球<sup>[13]</sup>等方 法,开展了各种新型光学显微成像技术的研究,它 们的特点是可以实时获得样品的高分辨显微图像. 据文献报道,将微球播撒在样品表面的显微成像方 法,其横向分辨率可显著提高.不过,有关这一显 微成像方法的物理机理的研究尚较缺乏;其次,现 有的微球播撒方式是随机的,完全无法控制其播撒 的区域,也即无法有意识地对感兴趣的样品区域进 行显微观察和成像,而只能随机和孤立地观察到撒 有微球的样品表面区域(微球正下方的区域);此外, 微球播撒在样品表面之后,无法再清理干净,这无 疑会对样品造成损伤和污染.因此,还需要在理论、 方法和技术等方面开展进一步研究.

为此,本文对微球显微成像方法开展了深入的 理论和实验研究,实现了基于不同直径的微球及微 球阵列的显微成像,在此基础上,提出和发展了基 于毛细管 – 微球组合探针的高分辨显微成像方法,

<sup>\*</sup>国家自然科学基金(批准号: 51077117, 11179026)和浙江省自然科学基金(批准号: Z1110196)资助的课题.

<sup>†</sup>通讯作者. E-mail: zhangdx@zju.edu.cn

<sup>© 2013</sup> 中国物理学会 Chinese Physical Society

首次实现了样品任意区域的高分辨显微成像.这些 研究工作,是对微球显微成像技术的拓展与创新, 为今后的实际应用提供理论和技术基础.

2 原理与方法

微球透镜的光学成像特性及其与常规显微物 镜配合实现高分辨显微成像的原理如图1所示.

在图 1(a) 中, 设微球透镜的焦距为 f', 折射率 n, 半径 r, 则有

$$f' = \frac{nr}{2(n-1)},\tag{1}$$

根据物距 l,像距 l'与焦距 f'的关系式

$$\frac{1}{l'} - \frac{1}{l} = \frac{1}{f'},$$
 (2)

可推导出微球的成像放大倍率 M

$$M = \frac{l'}{l} = \frac{f'}{l+f'}.$$
(3)

当微球播撒在样品表面时(图1(b)), d=0, 物距 l 为

$$l = -(r+d) = -r,$$
 (4)

将(1)式与(4)式代入(3)式,可得:

$$M = \frac{nr/2(n-1)}{-r + nr/2(n-1)} = \frac{n}{2-n}.$$
 (5)

由 (5) 式可知, 当样品位于微球下端面时, 微球对样品的放大倍率 *M* 与微球直径 (或半径 *r*) 无关. 已知 SiO<sub>2</sub> 微球的折射率约为 *n* = 1.46, 计算得到 *M* = 2.7.

因此,采用 SiO<sub>2</sub> 微球,可预先将样品的微纳米 结构放大约 2.7 倍 (一次放大); 然后, 经过后续的常 规显微物镜接收, 再将微球视场内的样品结构进一 步放大 (二次放大), 从而获得比采用相同显微物镜 时更高的放大倍率和更高的分辨率, 为实现微纳米 样品的超分辨成像提供了新途径.



图 1 基于微球的高分辩成像原理图 (a) 微球及其成像特性图解; (b) 微球与常规显微物镜配合的高分辨 (高倍率) 显微成像示意图

### 3 实验及结果

为验证上述理论及微球显微成像方法的可行性,采用 3.0, 4.4, 5.6, 7.5, 10.0 µm 等不同直径的 SiO<sub>2</sub> 微球,对未经刻录的 DVD 光盘 (预先将光盘 夹层打开使其微结构位于表面) 进行了微球显微 成像实验,实验在透射型显微镜上进行,采用 40×, NA = 0.65 的物镜作为后续物镜,由 CCD 及图像采 集卡将来自物镜的显微图像输入计算机进行视频

观察和测量. 部分实验结果如图 2 所示.

从图 2(a), (c), (e) 可以看出, DVD 光盘的微纳 米结构 (未撒微球的区域) 很不明显. 可见, 在本实 验中, 仅采用常规 40× 显微物镜很难直接观察到 DVD 的微纳米结构. 将显微物镜向下微调直至微 球本身的边界变得模糊, 而微球视场内的 DVD 结 构变得清晰, 此时, 可以观察到尺寸被明显放大且 对比度显著提高的微纳米结构, 如图 2(b), (d) 和 (f) 所示. 以直径 10 μm 的微球显微成像为例,在微球 本身的视场范围内,可以观察到约 5 对黑白条 纹 (图 2(f)),即 5 个周期的 DVD 线对,每一线对 的像的周期为 10/5 = 2.0 μm,而已知 DVD 线对 的实际周期为 0.74 μm,可得微球对样品的放大 倍率 *M* 为 2.0/0.74 = 2.7 倍,同理,采用其他直 径的微球得到的放大倍率也在 2.7 倍左右,因此,实验结果与上述理论计算的放大倍率值良好符合.

在此基础上,采用毛细管微探针操纵直径7.5 μm的微球的方法,实现了基于微球透镜或 微球透镜阵列的高分辨显微成像,如图3所示.



图 2 不同直径的微球对蓝光 DVD 的显微成像 (a), (b) 微球直径 3.0 µm; (c), (d) 微球直径 5.6 µm; (e), (f) 微球直径 10.0 µm



图 3 不同数目的微球排列及其对样品的高分辨显微成像(微球直径 7.5 µm)

为了更方便而且快捷地对样品任意区域进行 微球高分辨显微成像,我们通过微纳米操纵方法进 一步将微球粘结在毛细管微探针的尖端处,由此制 作了毛细管 – 微球组合型探针,采用微调机构使微 探针与样品之间在横向相对移动,如同手持一把超 微细的"微球放大镜",从而实现样品任意区域的高 分辨显微成像.图4所示为采用毛细管 – 微球组合 型探针对 DVD 光盘进行全区域微球显微成像的视 频截图. 需要指出, 当后续的显微物镜对经微球放 大后的样品结构对焦清晰时, 微球本身及毛细管是 离焦的, 但这不影响微球对样品的成像. 采用这一 方法, 既基于微球实现了高分辨显微成像, 又巧妙 地利用微探针的夹持作用, 使微球不再是随机播撒 在样品表面, 也不再只能对播撒有微球的孤立样品 区域进行观察, 而是能够对感兴趣的任意样品区域 乃至全样品区域实现高分辨显微成像.



图 4 用毛细管 – 微球组合型探针对样品不同区域的高分辨显微成像 (视频截图)

#### 4 结 论

本文对微球显微成像方法开展了深入的理论 和实验研究,首次提出和实现了基于毛细管 – 微球 组合探针的任选区、高分辨显微成像技术,通过物 理模型和理论计算,推导出微球成像的放大倍率公 式,从理论上证明当样品位于 SiO<sub>2</sub> 微球下端面时 可预先将样品的微纳米结构放大约 2.7 倍;经过后 续的常规显微物镜对微球视场内的样品结构二次 放大,最终获得比仅采用相同显微物镜时更高的放 大倍率 (即提高 2.7 倍); 据此建立了基于 SiO<sub>2</sub> 微球 透镜的高分辨显微成像系统, 采用 3.0—10.0 µm 的 几种不同直径的 SiO<sub>2</sub> 微球, 将其直接播撒在样品 表面或排成微球阵列, 对未经刻录的 DVD 光盘进 行了微球显微成像实验, 得到与理论相符的实验结 果; 在此基础上, 进一步将毛细管微探针与微球组 合, 制作了毛细管 – 微球组合型探针, 首次实现了 样品任意区域的高分辨显微成像, 为这一技术方法 的真正意义上的实用化提供了理论与技术基础.

- [1] Coene W, Janssen G 1992 Phys. Rev. Lett. 69 3743
- [2] Reimer L 2000 Scanning Electron Microscopy (Berlin: Springer-Verlag) p12
- [3] Binnig G, Rohrer H 1982 Helev Phys. Acta 55 726
- [4] Binnig G, Quate C F, Gerber C 1986 Phys. Rev. Lett. 56 930
- [5] Betzig E, Trautman J K 1992 Science 257 189
- [6] Ziela R, Hausa A, Tulkeb A 2008 J. Membrane Sci. 323 241
- [7] Xiao B, Feng J, Chen J C, Yan J K, Gan G Y 2008 Acta Phys. Sin. 57 3769 (in Chinese) [肖冰, 冯晶, 陈敬超, 严继康, 甘国友 2008 物理学 报 57 3769]

- [8] Shi B, Zhang H J, Wu L, Zhang D X 2012 Spectrosc. Spect. Anal. 32 993 (in Chinese) [史斌, 章海军, 吴兰, 张冬仙 2012 光谱学与光谱分析 新 32 993]
- [9] Fu X, Zhang H J, Zhang D X 2011 Microsc. Res. Techniq. 74 1058
- [10] Wang Z Y, Li Q, Zhao J, Guo J H 2000 Acta Phys. Sin. 49 1959 (in

Chinese) [王子洋, 李勤, 赵钧, 郭继华 2000 物理学报 **49** 1959] [11] Melville D O S, Blaikie R J 2005 *Opt. Express* **13** 2127

- [12] Zhi S T, Zhang H J, Zhang D X 2011 Acta Phys. Sin. 61 024207 (in Chinese) [支绍韬, 章海军, 张冬仙 2011 物理学报 61 024207]
- [13] Wang Z B, Guo W, Li L, Boris L Y C, Khan A, Liu Z, Chen Z, Hong M 2011 Nat. Commun. 2 218

## Location-free optical microscopic imaging method with high-resolution based on microsphere superlenses\*

Wang Shu-Ying Zhang Hai-Jun Zhang Dong-Xian<sup>†</sup>

(State Key Laboratory of Modern Optical Instrumentation, Zhejiang University, Hangzhou 310027, China)

(Received 19 June 2012; revised manuscript received 18 July 2012)

#### Abstract

In this paper, we propose a novel location-free high-resolution optical microscopic imaging method based on micropipettemicrosphere combined probe. According to optical principle, a physical model is established to determine the value of magnification. With SiO<sub>2</sub> microspheres of different diameters such as 3.0, 4.4, 5.6, 7.5 and 10.0  $\mu$ m, microscopic imaging experiments are carried out. The results show that the microstructure of un-etched DVD disk can be significantly magnified and the image contrast is obviously improved, which is consistent well with the theoretical calculation. Microscopic imaging of microstructures based on SiO<sub>2</sub> microsphere array is realized by controlling the microspheres with a micropipette. Furthermore, a kind of micropipette-microsphere combined probe is prepared, by which location-free high-resolution optical microscopic imaging has implemented for the first time.

Keywords: microsphere, microscopic imaging, micropipette-microsphere combined probe, high-resolution

**PACS:** 42.79.Bh, 42.30.Va, 07.79.-v, 42.40.Lx

DOI: 10.7498/aps.62.034207

<sup>\*</sup> Project supported by the National Natural Science Foundation of China (Grant Nos. 51077117, 11179026) and Zhejiang Provincial Natural Science Foundation of China (Grant No. Z1110196)

<sup>†</sup> Corresponding author. E-mail: zhangdx@zju.edu.cn