# 离散颗粒层被横向推移过程中的力学行为研究

吴迪平 李星祥 秦勤 管奔 臧勇

(北京科技大学机械工程学院,北京 100083)

(2013年12月14日收到; 2014年1月14日收到修改稿)

研究发现,颗粒物质层被匀速推移挤压过程中,所需推移力先以线性规律增加,在某一确定点后,则会 以指数规律增加.而颗粒物质是由众多离散颗粒组成的软凝聚态物质,其宏观上反映的是离散颗粒的个体 性质和凝聚态物质的集体效应.颗粒与颗粒之间以及颗粒与边界之间的细观尺度接触力链的构成以及演变 规律将会直接影响各种宏观受力情况,其摩擦力与挤压力便是力链的主要构成形式.围绕着定量描述细观 力链特征,从而揭示力的变化规律这一目标,采用计算机模拟的方法,依照球形颗粒Hertz法向接触理论和 Mindlin-Deresiewicz切向接触理论,对重力作用下不同数目的三维等径球体颗粒层的推移情况进行了离散元 仿真模拟,量化分析了推移力变化规律、各摩擦力变化规律以及力链分布规律,发现摩擦力与挤压力在颗粒堆 积的不同阶段对力链的构成起到了不同的主次作用,使得力链发生强弱演变,从而发现了推移颗粒物质层时 推移力的变化规律及原因.这些结果有利于从力链角度揭示颗粒内部和颗粒与各边界之间的受力情况.

关键词:颗粒物质层,力链,离散元法 PACS: 82.70.-y,46.15.-x,46.70.-p,82.20.Wt

## 1引言

颗粒物质属于一种软凝聚态物质,广泛存在于 自然界中,例如,堆积的粮食、矿石和流动的散沙 等.由于颗粒与颗粒之间、颗粒与边界之间相互接 触,掺杂着复杂的切向和法向力,从而构成强度各 异的细观层次力链,使得颗粒物质具有着独特的性 质和复杂的力学特征.其中,颗粒物质的流动性更 是受到了广泛的关注,比如,沙漠中沙丘的移动、煤 矿中散煤的开采与收集以及粮食的堆积和运输等. 而颗粒物质在流动过程中体现出来的非线性动力 学性质,如稀疏流、密集流、颗粒剪切流以及颗粒流 剪切带相变等,目前已经得到世界很多学者的深入 研究<sup>[1–8]</sup>,并得出很多关键性论点.最近还有学者 研究了<sup>[9,10]</sup>离散颗粒坡体表面不稳定而发生崩落 的受力现象和散体颗粒气体定向分离的实验,为世 界上相关研究提供了很好的参考.

另外,人们对颗粒物质在静止或流动过程中与

#### **DOI:** 10.7498/aps.63.098201

外界的相互作用也进行了大量的模拟研究和试验 探索,包括经典粮仓效应的理论分析、休止角等参 数的测定、剪切带的形成规律、散体颗粒在外力作 用下的受力特性和细观层面的力链形成、分布与转 变研究等<sup>[11-14]</sup>.有些学者则研究了颗粒物质的堵 塞现象及相关力学行为<sup>[15,16]</sup>.而这些研究还有一 个共同特点就是基本上都是采用竖直重力方向的 模型来进行分析的.而颗粒物质被水平推移时的力 学行为方面的研究目前相对较少,如文献[13]进行 了推移颗粒方面的实验.但其侧重点是剪切带及其 相关问题.

本文以离散颗粒层横向推移过程为研究对象, 采用离散动力学模拟试验的方法,研究推移力的变 化规律、影响因素及现象形成的原因.并重点分析 了有限空间内推移时,推移后期推移力的激增现象 及相关力链、颗粒流动现象,找到了推移力激增的 内在原因.文献[13]虽然进行了推移颗粒方面的实 验,但其侧重点是剪切带及其相关问题,显然,与本 文的研究区别较大.

<sup>†</sup>通讯作者. E-mail: lixingxiangstar@126.com

<sup>© 2014</sup> 中国物理学会 Chinese Physical Society

2 模拟体系和基本方法

## 2.1 模拟体系

本文的模拟体系是三维长方体范围内的散体 颗粒被推移模型,如图1所示.





被推移颗粒物质的宽度为B = 80 mm, 推移 通道长度为L = 2000 mm, 推移板、终点挡板以及 侧壁高度为H = 1000 mm, 被推移颗粒的半径为 R = 10 mm, 其生成工厂位于距地面h = 500 mm 处, 通过控制颗粒工厂的大小可以控制产生颗粒的 量, 从而间接控制被推移颗粒物质的厚度. 推移之 前颗粒物质均布平铺在地面上, 推移时左侧的推移 板向右匀速运动并推动颗粒, 侧壁、终点挡板和地 面则保持固定.

### 2.2 基本方法

本文采用的模拟方法是离散元法,该方法已经 在国内外得到广泛运用<sup>[17-19]</sup>,本文所用的软件为 EDEM,考虑到推移过程中颗粒与颗粒之间以及颗 粒与边界之间的相互作用是明显的多体作用,我们 采用软球碰撞模型,并且遵循球形颗粒Hertz法向 接触理论和Mindlin-Deresiewicz切向接触理论,选 用Hertz-Mindlin (no slip)模型来描述.

具体地,模型颗粒的接触属性等参数主要包括:颗粒的弹性恢复系数为0.5,静摩擦系数为0.4,滚动摩擦系数为0.05,密度为3 g/cm<sup>3</sup>. 另外,推移板移动速度设为v = 0.2 m/s的匀速运动.

## 3 结果分析

本模拟实验首先进行了六种不同颗粒层厚度的推移过程仿真.如图2所示为推移力的变化情况.可见在有限空间内离散颗粒层横向推移时,推移力的变化可分为两个阶段:线性稳定上升阶段和指数性急剧上升阶段,在此,我们称指数性急剧上升阶段的起点为推移力转变点(图中圈出来的点). 而随着离散层厚度的增大,推移力表现为:1)线性稳定上升阶段的斜率增大,且斜率与离散层厚度呈近似线性关系(图3);2)推移力转变点的出现提前,意味着,转变点出现时推移板与终点挡板之间的距离增大.



图 2 (网刊彩色)不同颗粒层厚度条件下的推移力变化图

通过对仿真过程的进一步详细分析发现,转变 点的出现时刻与颗粒堆积坡坡底和终点挡板相撞 的时刻刚好对应(图4),即当颗粒堆积坡坡底触及 终点挡板后,进一步推动颗粒层的推移力将会呈指 数性增加.可见,推移力转变点的出现是由于终点 挡板的存在造成.



图 3 推移力线性稳定上升阶段斜率随颗粒层厚度的变化

那么,转变点的具体位置将可以通过几何推导 来得到(如图5所示)  $S_{\rm ABCD} = S_{\Delta \rm DJK},\tag{1}$ 

即转变点位置满足关系

$$\Delta L \times h = \frac{1}{2} \left( L - \Delta L \right)^2 \times \tan \alpha.$$
 (2)

从而得到

$$\Delta L = \frac{2L \tan \alpha + 2h \pm \sqrt{4h^2 + 8Lh \tan \alpha}}{2 \tan \alpha} < L.$$
(3)

$$\therefore \Delta L = L + \frac{h}{\tan \alpha} - \frac{\sqrt{h^2 + 2Lh \tan \alpha}}{\tan \alpha}, \qquad (4)$$

$$\therefore L - \Delta L = \frac{\sqrt{h^2 + 2Lh \tan \alpha}}{\tan \alpha} - \frac{h}{\tan \alpha}, \qquad (5)$$

式中,  $\Delta L$  为推移板推移的距离; L 为颗粒层的原始 长度; h 为颗粒层的初始厚度;  $\alpha$  为颗粒堆积坡休 止角.



图 4 推移力转变点与推移板位置对应关系图 (a) 推移力变化趋势图; (b) 对应 (a) 中 A 点时推移板位置; (c) 对 应 (a) 中 B 点时推移板位置

已有研究<sup>[20]</sup> 表明, 休止角与颗粒的摩擦性质、 堆积密度有关, 在推移过程中, 由于颗粒堆积坡不 断地被推前移, 坡面发生崩塌, 其坡面角度总是近 似等于休止角. 而在颗粒堆积坡上的颗粒摩擦性质 和堆积密度基本不变, 故推移过程中休止角也基本 不变. 因此, 离散层推移时, 当厚度、颗粒性质、颗 粒层原始长度等参数确定以后,转变点的位置也就 相应确定了.

为了能更好的分析出在分界点处,力变化规律 发生骤变的原因,我们利用模拟实验,进行计算,得 到推移板的推移力、终点挡板受到的挤压力以及侧 壁与地面受到的横向摩擦力.发现各组的规律相 同,所以,我们取出其中一种颗粒层厚度的计算结 果进行分析说明,如图6所示.可以发现,推移力大 小是摩擦力大小与挤压力之和,在推移稳定上升阶 段,推移力主要就是用来克服颗粒物质与边界的摩 擦力,而当推移过程进行到转变点后,摩擦力变化 逐渐趋于平缓,但终点挡板挤压力则急剧上升.这 也进一步说明推移力转变点的出现是由于终点挡 板的存在造成的.



图 5 转变点位置几何关系求解示意图



图 6 (网刊彩色) 横向推移力与横向摩擦力及横向挤压力 的关系图

进一步分析颗粒运动过程中的内部力链情况, 转变点前后颗粒间力链分布对比如图7所示,可见 转变点前,强力链数量较少且主要集中在推移板底 部区域,而转变点后,强力链的数量和区域均明显 增大,基本贯穿了推移板与终点挡板之间力的传递 路径.

推移时不同时刻对应的颗粒流场图(图8)说 明:转变点之前,颗粒的运动总体表现为前进运动, 转变点之后,颗粒的上升运动逐渐增强,而颗粒的 前进运动逐渐弱化并最终消失.显然,颗粒的前进 运动逐渐弱化并最终消失是转变点后水平摩擦力



图 7 转变点前后颗粒间力链分布对比图(深黑色代表强力链) (a)到达转变点之前颗粒间力链分布;(b)到达转 变点之后颗粒间力链分布



图 8 200 mm 厚颗粒层推移时不同时刻对应的颗粒流场 图 (a) 5.0 s时; (b) 7.5 s时; (c) 8.0 s时; (d) 9.0 s时

逐渐趋于平缓的原因所在.转变点之后颗粒的上升 运动逐渐增强则说明转变点后颗粒不断被挤压而 上拱,而上拱的过程又伴随着力链的不断建立、断 裂与再建立的过程,而新生成的力链更强、更牢固, 所以挤压的情况也就更严重.推移力与各方向挤压 力进一步对比如图9所示,可见转变点后,各方向 的挤压力都在增加,说明强力链的方向是三向的.



图 9 (网刊彩色)横向推移力与各挤压力的关系图

## 4 结 论

本文通过离散颗粒层推移过程的离散元模拟, 研究了离散颗粒在被推移堆积过程中各边界受力 的变化情况,进一步分析发现推移力的变化可分为 两个阶段:线性稳定上升阶段和指数性急剧上升阶 段.发现两个阶段转变点的存在主要是因为受力形 式的变化,即强力链的突然增多.在整个推移过程 中,推移力需要克服的主要是两种来源的力,一种 是摩擦力,另一种是挤压力.这两种力的主次就决 定了力的变化情况.推移前期是以摩擦力为主,挤 压力为辅,而转变点之后则变为以挤压力为主,摩 擦力为辅.从力的增幅上可以看出法向挤压力的效 果要远远大于切向摩擦力.本文的研究成果可为工 程实际散体推移问题的力学行为研究提供一定的

#### 理论参考.

#### 参考文献

- [1] Huang D, Sun G, Lu K 2011 Phys. Lett. A 375 3375
- [2] Utter B, Behringer R P 2004 Phys. Rev. E 69 031308
- [3] Fenistein D, van de Meent J W, van Hecke M 2004 Phys. Rev. Lett. 92 094301
- [4] Murdoch N, Rozitis B, Nordstrom K, Green S F, Michel P, de Lophem T L, Losert W 2013 Phys. Rev. Lett. 110 018307
- [5] Moosavi R, Shaebani M R, Maleki M, Török J, Wolf D
   E, Losert W 2013 Phys. Rev. Lett. 111 148301
- [6] Vidyapati V, Subramaniam S 2012 Chem. Eng. Sci. 72 20
- [7] Fardin M A, Ober T J, Gay C, Grégoire G, McKinley G
   H, Lerouge S 2012 Soft Matt. 8 910
- [8] Zhong J, Peng Z, Wu Y Y, Shi Q P, Lu K Q, Hou M Y
   2006 Acta Phys. Sin. 55 6691 (in Chinese) [钟杰, 彭政,
   吴耀宇, 史庆藩, 陆坤权, 厚美瑛 2006 物理学报 55 6691]
- [9] Zheng H P, Jiang Y M, Peng Z 2013 Chin. Phys. B 22 040511
- [10] Sajjad H S, Li Y C, Cui F F, Zhang Q, Hou M Y 2012 *Chin. Phys. B* 21 014501
- [11] Socolar J E S, Schaeffer D G, Claudin P 2002 Eur. Phys. J. E 7 353
- [12] Sun Q C, Wang G Q 2008 Acta Phys. Sin. 57 4667 (in Chinese) [孙其诚, 王光谦 2008 物理学报 57 4667]
- [13] Bi Z W, Sun Q C, Liu J G, Jin F, Zhang C H 2011 Acta Phys. Sin. 60 034502 (in Chinese) [毕忠伟, 孙其诚, 刘建 国, 金峰, 张楚汉 2011 物理学报 60 034502]
- $[14]\ {\rm Li}\ {\rm Y},\ {\rm Xu}\ {\rm Y},\ {\rm Thornton}\ {\rm C}\ 2005\ Powder\ Technol.\ 160\ 219$
- [15] Stone M B, Barry R, Bernstein D P, Pelc M D, Tsui Y K, Schiffer P 2004 Phys. Rev. E 70 041301
- [16] Albert I, Sample J G, Morss A J, Rajagopalan S, Barabási A L, Schiffer P 2001 Phys. Rev. E 64 061303
- [17] Tanaka K, Nishida M, Kunimochi T, Takagi T 2002 Powder Technol. 124 160
- [18] Luding S 2008 Particulogy 6 501
- [19] Salot C, Gotteland P, Villard P 2009 Granular matter 11 221
- [20] Liu J X 2004 Physics 33 631 (in Chinese) [刘寄星 2004 物理 33 631]

## Study on mechanical behavior of the transverse processing on a granular matter layer

Wu Di-Ping Li Xing-Xiang<sup>†</sup> Qin Qin Guan Ben Zang Yong

(School of Mechanical Engineering, University of Science and Technology Beijing, Beijing 100083, China)

( Received 14 December 2013; revised manuscript received 14 January 2014 )

#### Abstract

Granular matter shows macroscopically the collective effects of individual characteristics of solid grains because it is the soft condensed state of a large assemblage of individual solids. The composition and evolution laws of contact force chains that exist between the particles as well as that between the particles and the boundaries have a direct impact on different macro-forces. Among these force chains, macro friction force and thrust force are the main component. Although the research indicates that the thrust force increases linearly during the process of the granular matter layer that is pushed horizontally, this force increases exponentially when the granular matter layer reaches a determined position. In order to achieve the aim of quantitative description of microscopic characteristics for the force chains and the macro force rules, a discrete element model based on rigorous Hertzian contact law and Mindlin-Deresiewicz contact theory for normal and tangential contact forces has been suggested. The push process is simulated for different quantity of uni-diameter 3D balls under gravity loads by using this model. The pushing force rules, friction force rules and the distribution rule of force chains are discussed quantitatively. The indications are that the effects of the friction force and the thrust force differs in different stages during the pushing process. It leads to the strength changing of force chains. Moreover, the reason of inflection for pushing force increasing rule is discovered. These results help to reveal the internal forces between the particles and particle boundaries.

Keywords: granular matter layer, force chain, discrete element method

**PACS:** 82.70.-y, 46.15.-x, 46.70.-p, 82.20.Wt

**DOI:** 10.7498/aps.63.098201

<sup>†</sup> Corresponding author. E-mail: lixingxiangstar@126.com