物理学报 Acta Physica Sinica



Institute of Physics, CAS

玻璃基底Wolter-1型X射线聚焦镜研制及测试

李林森 强鹏飞 盛立志 刘哲 周晓红 赵宝升 张淳民

Development and testing of glass substrate Wolter-1 X-ray focusing mirror

Li Lin-Sen Qiang Peng-Fei Sheng Li-Zhi Liu Zhe Zhou Xiao-Hong Zhao Bao-Sheng Zhang Chun-Min

引用信息 Citation: Acta Physica Sinica, 67, 200701 (2018) DOI: 10.7498/aps.67.20181330 在线阅读 View online: http://dx.doi.org/10.7498/aps.67.20181330 当期内容 View table of contents: http://wulixb.iphy.ac.cn/CN/Y2018/V67/I20

您可能感兴趣的其他文章 Articles you may be interested in

一种聚焦型X射线探测器在轨性能标定方法

A method of calibrating effective area of focusing X-ray detector by using normal spectrum of Crab pulsar 物理学报.2018, 67(5): 050701 http://dx.doi.org/10.7498/aps.67.20172352

基于空间应用的透射式微型微束调制X射线源

Transmission-type miniature micro-beam modulated X-ray source based on space application 物理学报.2016, 65(14): 140703 http://dx.doi.org/10.7498/aps.65.140703

X射线通信系统的误码率分析

Bit error rate analysis of X-ray communication system 物理学报.2015, 64(12): 120701 http://dx.doi.org/10.7498/aps.64.120701

一种设计环形汇聚光栅反射镜的新方法

A new approach to designing circular grating focusing reflector 物理学报.2014, 63(24): 240702 http://dx.doi.org/10.7498/aps.63.240702

用于空间X射线通信的栅极控制脉冲发射源研究

Grid-controlled emission source for space X-ray communication 物理学报.2014, 63(16): 160701 http://dx.doi.org/10.7498/aps.63.160701

玻璃基底Wolter-1型X射线聚焦镜研制及测试*

李林森¹⁾²⁾³⁾ 强鹏飞^{1)3)†} 盛立志³⁾ 刘哲³⁾ 周晓红³⁾ 赵宝升³⁾ 张淳民²⁾

1) (中国科学院大学,北京 100049)

2) (西安交通大学理学院, 西安 710049)

3) (中国科学院西安光学精密机械研究所, 瞬态光学与光子技术国家重点实验室, 西安 710119)

(2018年7月9日收到; 2018年7月25日收到修改稿)

Wolter-1型X射线聚焦镜可将掠入射的X射线反射至焦平面处,具有较强的成像探测能力,在天文探测 等领域中具有重要作用.通过建立几何模型对反射镜面及反射光线方程进行理论计算,推导出了适用于以玻 璃为基底材料的聚焦镜设计参数方程,可用于对此类聚焦镜进行理论设计,依据理论设计,采用具有极高表面 光洁度的超薄肖特 D263T 玻璃经热弯成型后作为反射镜基底,在反射镜表面制备金属铱薄膜作为反射膜研 制了 Wolter-1型反射镜组,并使用激光三维扫描仪对所研制的聚焦镜片面型进行了测试.测试结果显示,实 际镜片面型与理想镜片面型公差在10 µm 以内的测试点占总测试点的50%.通过搭建可见光条件下的焦斑测 试系统,使用图像采集相机采集焦斑的灰度图像,通过图像分析软件分析计算该灰度图像的灰度分布来定量 分析焦斑的能量分布情况,从而确定焦斑特性参数.实验结果显示:研制出的聚焦镜片焦距为1.6 m,焦斑的 半能量包围直径为0.33 mm,对应角分辨率为0.7 角分.

关键词: Wolter, X射线聚焦, 掠入射光学 PACS: 07.85.Fv, 07.60.-j

1引言

在深空探测领域中,对于中子星和黑洞的研 究一直是该领域中最前沿的科学热点,通过长期 高频次的在轨观测,理解中子星和黑洞的活动及 演化机制,旨在对中子星及黑洞的基本性质做出 新的测量,进而对宇宙深处大质量恒星的死亡及 中子星合并等天文现象进行理论研究.而捕捉并 详尽地观测天体的X射线辐射是进行此类研究的 重要手段,其中X射线聚焦镜是研究中不可或缺的 重要仪器.近年来,国外已有多颗搭载X射线聚焦 镜的探测卫星发射升空.其中,2017年6月3日由 NASA发射的NICER (The Neutron star Interior Composition Explore R)探测卫星上搭载有56个

DOI: 10.7498/aps.67.20181330

X射线聚焦镜,用于对中子星的X射线辐射进行 探测研究^[1-4];2012年6月13日发射的NuSTAR (Nuclear Spectroscopic Telescope Array)探测卫星 上搭载有两个X射线聚焦镜,用于对黑洞等高能天 体的X射线辐射进行探测研究^[5-8].国内也己开展 了此类探测卫星的研制计划,主要包括:"十三五" 空间科学任务中的爱因斯坦探针卫星EP (Einstein Probe)^[9-11]以及由中国科学家发起和主导的重大 国际合作空间科学项目:增强型X射线时变与偏 振空间天文台 eXTP (enhanced X-ray Timing and Polarization mission)^[12,13].其中,EP卫星将搭载 一台X射线聚焦望远镜,用于在软X射线波段发现 和探索各类已知或未知的X射线暂现源和瞬变源, 检测天体的X射线光变; eXTP则将搭载13个X射 线聚焦镜,用于对黑洞、中子星和夸克星的X射线

^{*} 国家自然科学基金(批准号: 61471357)资助的课题.

[†]通信作者. E-mail: qiangpengfei@opt.ac.cn

^{© 2018} 中国物理学会 Chinese Physical Society

辐射进行探测研究.这一系列科研计划的实施对提 高我国天文探测研究的地位,使我国的空间科学进 入国际最先进的行列具有非常重要的意义.

目前对于X射线聚焦镜的研制普遍采用掠入 射式Wolter-1型设计,根据选用不同的镜片基底材 料,采用相应的研制路线进行聚焦镜镜片研制.用 于聚焦镜镜片研制的基底材料主要有金属和玻璃 两种,由于玻璃基底镜片重量轻,理论角分辨率高, 国内已有利用玻璃镜片进行X射线聚焦镜的相关 研究^[14–16].本文主要研究以超薄玻璃为基底的聚 焦镜片的设计、研制及其光学性能测试.玻璃镜片 在设计上与金属镜片的不同之处在于:由于工艺原 因,Wolter-1型镜片必须分为两段进行设计,设计 中需考虑两段镜片的间隙对光路的影响.

2 聚焦镜研制

2.1 聚焦镜设计

基于掠入射条件下的反射原理设计的Wolter-1 型X射线聚焦镜经过多层嵌套,可显著增加聚焦镜 头整体集光面积.在单层聚焦镜片设计中需重点考 虑镜片反射率,X射线在镜片表面的反射率如(1) 式所示:

$$R = R_0 e - \left(4\pi\sigma\sin\theta/\lambda\right)^2,\tag{1}$$

其中 *R*₀为理想表面对 X 射线的反射率; σ 为实际 反射面表面粗糙度; θ 为掠入射角.由(1)式知,掠 入射角越小,反射率越高,镜片设计中需综合考虑 镜头焦距等因素进行合理设计.聚焦镜可将视场内 的入射 X 射线聚焦至焦点位置,从而实现对目标源 的探测,其探测原理图如图 1 所示.





Wolter-1型聚焦镜由同轴的抛物面反射镜和 双曲面反射镜组成,其聚焦原理图如图2所示,在 掠入射条件下,当抛物面镜焦点与双曲面右焦点重 合时,入射X射线先后经过抛物面镜和双曲面镜两 次反射后聚焦于双曲面左焦点处.聚焦镜设计参数 如图3所示,*r*为聚焦镜口径,*θ*为掠入射角,*f*为焦 距, *L*为镜长, *d*为两段镜片的间隙.在图3所示的 坐标系下, 抛物面镜方程式为

$$y^2 = -2p(x-m).$$
 (2)

双曲面镜方程式为

$$\frac{(x-n)^2}{a^2} - \frac{y^2}{b^2} = 1.$$
 (3)

聚焦镜设计就是根据应用要求建立数学模型,求解 上述方程中的未知系数(*a*, *b*, *m*, *n*, *p*).



图2 Wolter-1型聚焦镜原理图

Fig. 2. Schematic diagram of Wolter-1 focusing lens.



图 3 Wolter-1型聚焦镜设计参数图

Fig. 3. Design parameter diagram of Wlter-1 focusing lens.

在图 3 所示坐标系中,根据曲线方程求得抛物面镜焦点横坐标为m - p/2.双曲线左焦点横坐标为 $n - \sqrt{a^2 + b^2}$;双曲线右焦点横坐标为 $n + \sqrt{a^2 + b^2}$.根据Wolter-1型聚焦镜设计原理,抛物面镜焦点应与双曲面镜右焦点重合,聚焦镜最终焦点位置与双曲面左焦点重合,因此有以下方程成立:

$$n - \sqrt{a^2 + b^2} = f,\tag{4}$$

$$n + \sqrt{a^2 + b^2} = m - \frac{p}{2}.$$
 (5)

根据几何关系, 抛物面镜口径应满足抛物线方程, 即

$$r^2 = 2pm. (6)$$

此外,在聚焦镜设计中,考虑到双曲面镜应将抛物 面镜的所有反射光线接收,要求入射至抛物面镜末 端的光线恰好被双曲面镜入射端接收,通过推导反 射光线方程,得到镜片设计参数应满足下述方程:

$$\frac{(L+d-n)^2}{a^2} - \frac{\left[\frac{(2dm-2dL-3dp)\sqrt{2pm} - (dp+2dm)\sqrt{-2p(L-m)}}{p(5L-4m) + 6L(L-m) - 4p\sqrt{m(m-L)}} + \sqrt{-2p(L-m)}\right]^2}{b^2} = 1.$$
 (7)

入射光线掠入射角θ由实际应用需要根据X射线 反射理论进行计算确定. 抛物面镜入口处的切线斜 率由掠入射角确定, 因此有以下方程成立:

$$\frac{p}{\sqrt{2pm}} = \operatorname{tg}\theta.$$
 (8)

联立(4),(5),(6),(7),(8)式通过设置镜长L和镜 片间距*d*,可求解出聚焦镜各设计参数.

2.2 聚焦镜制备

以玻璃为基底材料的反射镜可采用热弯工艺 进行制备^[17-19],其工艺原理图如图4所示,将平片 玻璃镜片放置于成型模具上,成型模具表面通过精 密加工,其表面面型为聚焦镜设计面型,通过加热 使平片玻璃软化,在重力作用下发生弯曲形变,最 终将成型模具表面面型复制在镜片上,为了提高镜 片对X射线的反射率,需在完成热弯工艺的曲面镜 片表面制备反射膜^[20,21],本文中采用真空热蒸发 工艺在镜片反射面上制备了金属铱膜,镜片实物如 图5所示.



图 4 玻璃热弯过程 Fig. 4. Thermal bending process of flat glass.



图 5 聚焦镜片实物 Fig. 5. Picture of focusing mirror.

3 聚焦镜光学性能测试

聚焦镜光学性能测试系统如图6所示,实验中 将聚焦镜组(包括抛物面反射镜和双曲面反射镜) 分别放置于六维调节架上,使用调节架调整镜片相 对位置与形态,焦斑采集相机安装于焦点位置来采 集焦斑的灰度图像,该图像中各像元的灰度等级 正比于该处接收到的光子数量,将此图像上传至 图像处理软件进行灰度分析,通过提取并统计不 同半径范围内的灰度值,可定量测试得到焦斑的 中心位置和半能量包围直径(half energy encircling diameter, HPD).利用图像灰度值测试图像能量分 布的方法已被应用于空间粒子探测领域^[22].焦斑 测试结果显示研制出的聚焦镜组焦斑半能量包围 直径0.33 mm,对应角分辨率为0.7角分(图7).

理想 Wolter-1 型聚焦镜的焦斑是一个理想点, 由于在镜片实际制备过程中存在多种公差,实际 镜片面型与理想面型有所差异,导致了聚焦镜片 焦斑的扩散,镜片面型导致焦斑扩散的光路图如 图 8 所示.

利用三维激光扫描仪对所研制的聚焦镜片面 型进行了测试,测试结果如图9所示,其中图9(a) 为实际镜片面型与理想面型的拟合效果图,可看出 实际面型与理想面型公差在60 μm以内.图9(b) 为拟合后统计出的面型公差分布图,统计结果显 示面型公差在10 μm以内的测试点占总测试点的 50%.



图 6 测试系统实物图 Fig. 6. Physical picture of testing system.

200701-3



图 7 焦斑测试结果 (a) 焦斑原始图像; (b) 焦斑能量分布; (c) 焦斑图像灰度分布 Fig. 7. Testing result of focusing mirror: (a) Picture of focusing spot; (b) energy distribution of focusing spot image; (c) gray scale distribution of focusing spot image.



图 8 焦斑扩散光路图 Fig. 8. Spreading of focusing spot.





4 结 论

通过理论计算推导得出了适用于以玻璃为基 底材料的wolter-1型聚焦镜的设计方程,在此基础 上进行了聚焦镜的研制,并在可见光条件下进行了 焦斑特性测试,得到了较为理想的测试结果,结合 镜片面型测试结果,可定量了解镜片面型精度对聚 焦镜片光斑性能的影响,更为细致的分析将在下一 步研究中进行.此外,将开展多层嵌套式聚焦镜头 的研制工作,将多组聚焦镜组进行精密装调,研究 多层嵌套结构与单层镜片组的性能差异.

参考文献

- [1] Keith C G, Zaven A, Takanshi O 2016 Proc. SPIE 9905 49
- [2] Gregory P, Keith G, John P D, Richard F, Ronald R, Andrew M, Beverly L, Michael V, Mark E, Jesus V, Zaven A, Wayne B, Frank S, Christian L, Michael K, Alan H 2016 Proc. SPIE 9905 50
- [3] Beverly L, Gregory P, Ronald R, Andrew M, Keith CG, Zaven A, Craig B M, Wayne H B 2016 *Proc. SPIE*9905 228
- [4] Takashi O, Yang S, Erin R B, Teruaki E, Larry O, Richard K, Larry L, John K, Sean F, Ai N, Steven J K, Zaven A, Keith G 2016 Proc. SPIE 9905 99054X-1
- [5] Jason E K, Hongjun A, Kenneth L B, Nicolai F B, Finn E C, William W C, Todd A D, Charles J H, Layton C H, Fiona A H, Carsten P J, Kristin K M, Kaya M, Michael J P, Gordon T, William W Z 2009 *Proc. SPIE* 7437 74370C-1
- [6] Jason E K, Finn E C, William W C, Todd R D, Charles J H, Fiona A H, Colin H, Carsten P J, Kristin K M, Marcela S, Gordon T, Michael D T 2005 *Proc. SPIE* 5900 79000X
- [7] Jensen C P, Christensen F E, Jensen A, Madsen K K 2005 Proc. SPIE 5900 5900-07
- [8] Koglin J E, Chen C M H, Christensen F E, Chonko J, Craig W W, Decker T R, Gunderson K S, Hailey C J, Harrison F A, Jensen C P, Madsen M, Stern M, Windt D L, Ziegler H Y 2004 Proc. SPIE 5168 100
- [9] Yuan W M, Zhang C, Chen Y, et al. 2018 Sci. Sin.: Phys. Mech. Astron. 48 039502

- [10] Li Z Y 2018 Sci. Sin.: Phys. Mech. Astron. 48 039512
- [11] Xue Y Q, Shu X W, Zhou X L, Zhang J, Wu X B, Wang J X, Wang T G, Yuan F, Luo B, Pan H W 2018 Sci. Sin.: Phys. Mech. Astron. 48 039508
- [12] Zhang S N 2017 Academic Annual Conference Wulumuqi August 8 2017 p5
- [13] Li C Y 2018 Chinese J. Space Science 3 273
- [14] Liu D, Qiang P F, Li L S, Su T, Sheng L Z, Liu Y A, Zhao B S 2016 Acta Phys. Sin. 65 010703 (in Chinese)
 [刘舵, 强鹏飞, 李林森, 苏桐, 盛立志, 刘永安, 赵宝升 2016 物理学报 65 010703]
- [15] Liu D, Qiang P F, Li L S, Liu Z, Sheng L Z, Liu Y A, Zhao B S 2016 Acta Opt. Sin. 36 0834002 (in Chinese)
 [刘舵, 强鹏飞, 李林森, 刘哲, 盛立志, 刘永安, 赵宝升 2016 光学学报 36 0834002]
- [16] Li L S, Qiang P F, Sheng L Z, Liu Y A, Liu Z, Liu D, Zhao B S, Zhang C M 2017 *Chin. Phys. B* 26 100703
- [17] William W C, Hong J A, Kenneth L B, Finn E C, Todd A D, Anne F, Jeff G, Charles J H, Layton H, Carsten B J, Jason E K, Kaya M, Melanie N, Michael J P, Marton V S, Marcela S, Gordon T, William W Z 2011 Proc. SPIE 8147 81470H
- [18] William W Z 2009 Proc. SPIE 7437 74370N
- [19] William W Z, David A C, John P L, Robert P, Timo T S, Mikhail G, William D J, Stephen L O 2005 Proc. SPIE 5900 59000V
- [20] Finn E C, Anders C J, Nicolai F B, Kristin K M, Allan H, Niels J W, Joan M, Jason K, Anne M F, Marcela S, William W C, Michael J P, David W 2011 Proc. SPIE 8147 81470U
- [21] Vikram R R, Walter R C, Fiona A H, Peter H M, Hiromasa M 2009 Proc. SPIE **7435** 743503
- [22] Li L S, Liu Y A, Kong L G, Liu D, Qiang P F, Zhao B S 2016 Acta Photonic Sin. 45 41 (in Chinese) [李林森, 刘永安, 孔令高, 刘舵, 强鹏飞, 赵宝升 2016 光子学报 45 41]

Development and testing of glass substrate Wolter-1 X-ray focusing mirror^{*}

Li Lin-Sen¹⁾²⁾³⁾ Qiang Peng-Fei^{1)3)†} Sheng Li-Zhi³⁾ Liu Zhe³⁾ Zhou Xiao-Hong³⁾ Zhao Bao-Sheng³⁾ Zhang Chun-Min²⁾

1) (University of Chinese Academy of Sciences, Beijing 100049, China)

2) (School of Science, Xi'an Jiaotong University, Xi'an 710049, China)

3) (State Key Laboratory of Transient Optics and Photonics, Xi'an Institute of Optics and Precision Mechanics,

Chinese Academy of Sciences, Xi'an 710119, China)

(Received 9 July 2018; revised manuscript received 25 July 2018)

Abstract

The wolter-1 X-ray focusing mirror can reflect grazing incidence X-ray to the focal plane, which plays an important role in the astronomical detection and other fields due to its good image detecting capability. A geometric model of the optical system is established for theoretically deriving the optical path equations which is useful in this glass based focusing mirror designing, all the design parameters of the focusing mirror can be obtained by solving these equations. In the manufacturing process, the D263T glass is chosen to be the structural material of the focusing mirror due to its light weight and super smooth surface, after a slumping process, the flat glass mirror will have the shape of Wolter-1 X-ray focusing mirror. This slumping process has been used successfully in the manufacturing process of an American mission named The Nuclear Spectroscopic Telescope Array, which was launched in 2012. According to X-ray reflecting theory, the reflectivity of the Wolter-1 mirror can be improved significantly by coating metal film on the surface of the mirror. In this work, an iridium film is coated on the surface of the glass mirror through a vacuum evaporating process. In order to learn the influence of the focal spot caused by the mirror shape tolerance, the morphology of the mirror is tested by using a 3-D laser scan instrument. The results show that 50% of the total test points are located in the tolerance range of $-10-10 \ \mu m$, in which the tolerance represents the difference between the actual lens profile and the ideal lens profile. Then the focal spot test is carried out with the help of a visible light test system: a laser collimator is installed in front of focusing mirror as an incidence light source, and a charge coupled device (CCD) is placed in the focal plane to gather the image of the focal spot, by calculating the gray level distribution of the focal spot image taken by the CCD, the energy distribution characteristic of focal spot can be obtained. The experimental results show that the focal length of the focusing mirror is 1.6 m, and the half-power surrounding diameter of the focal spot is 0.33 mm, corresponding to the angular resolution of 0.7 arc min.

Keywords: Wolter, X-ray focusing mirror, grazing incidence optics

PACS: 07.85.Fv, 07.60.-j

DOI: 10.7498/aps.67.20181330

^{*} Project supported by National Natural Science Foundation of China (Grant No. 61471357).

[†] Corresponding author. E-mail: qiangpengfei@opt.ac.cn