

谐振腔内的高质量圆对称艾里光束的产生方法

朱一帆 耿滔

Generation of high-quality circular Airy beams in laser resonator

Zhu Yi-Fan Geng Tao

引用信息 Citation: *Acta Physica Sinica*, 69, 014205 (2020) DOI: 10.7498/aps.69.20191088

在线阅读 View online: <https://doi.org/10.7498/aps.69.20191088>

当期内容 View table of contents: <http://wulixb.iphy.ac.cn>

您可能感兴趣的其他文章

Articles you may be interested in

基于中红外光参量振荡器光束质量优化的90° 像旋转四镜非平面环形谐振腔型设计与分析

Design and analysis of 90° image rotating four-mirror non-planar ring resonator based on mid-infrared optical parametric oscillator beam quality optimization

物理学报. 2019, 68(17): 174201 <https://doi.org/10.7498/aps.68.20182001>

型谐振腔结构的光学透射特性

Transmission characteristics of surface plasmon polaritons in π -shaped resonator

物理学报. 2017, 66(1): 017301 <https://doi.org/10.7498/aps.66.017301>

光纤环形谐振腔的频率锁定及其特性

Characteristics and control of fiber ring resonator

物理学报. 2019, 68(7): 074204 <https://doi.org/10.7498/aps.68.20182296>

高光束质量、高功率稳定性激光器的设计及实验研究

Design and experimental study on high quality beam and high stability power of laser

物理学报. 2018, 67(7): 074201 <https://doi.org/10.7498/aps.67.20171932>

高质量单层二硫化钼薄膜的研究进展

Research progress of high-quality monolayer MoS₂ films

物理学报. 2018, 67(12): 128103 <https://doi.org/10.7498/aps.67.20180732>

Airy光纤:基于阵列波导耦合的光场调控方法

Airy fiber: waveguides array coupling based light beam control method

物理学报. 2017, 66(7): 074211 <https://doi.org/10.7498/aps.66.074211>

谐振腔内的高质量圆对称艾里光束的产生方法*

朱一帆 耿滔†

(上海理工大学光电信息与计算机工程学院, 上海市现代光学系统重点实验室, 教育部光学仪器与系统工程研究中心, 上海 200093)

(2019年7月16日收到; 2019年9月16日收到修改稿)

本文提出一种在谐振腔内产生高质量圆对称艾里光束的方法, 通过使用针对特定参数光束设计的衍射光学元件替代反射腔镜, 可在腔内获得所需的特定参数光束. 研究表明, 该方法产生的圆对称艾里光束的参数可控; 模式能量损耗低, 接近高斯基模光束; 光束质量高, 明显优于目前常用的傅里叶空间纯相位全息编码法. 接着, 讨论了组装系统时产生的腔长误差和同轴度误差, 以及加工衍射元件时产生的刻蚀误差对产生光束的影响. 结果表明, 现有的机械调节技术和微纳加工技术, 完全能满足系统误差的精度要求, 显示该方法对误差有较好的容差性.

关键词: 圆对称艾里光, 谐振腔, 特征向量法, 衍射光学元件

PACS: 42.60.-v, 42.60.Da, 42.25.Fx, 42.25.Bs

DOI: 10.7498/aps.69.20191088

1 引言

由于具有无衍射、自加速和自修复等特性, 艾里光束自 2007 年被提出以来一直是光学领域的研究热点之一^[1-5]. 为了产生艾里光束, 研究者通常使用傅里叶空间的立方相位调制方法^[1], 近年来随着超表面技术的发展, 越来越多的研究者开始利用表面等离子激元产生艾里光束^[6-8], 这种方法能在微纳尺度获得艾里光束, 在纳米微粒操作和光传感等领域有很大的应用前景. 将一维艾里光束做径向对称处理, 可以得到圆对称艾里光束 (circular airy beam, CAB), CAB 是一种自聚焦光束, 当其在自由空间传播时, 在焦点前光束能保持很低的光强分布, 而到达焦点时光强会突然提升数十甚至数百倍, 因此这种光束又被称为突然自聚焦光束 (abruptly autofocusing wave)^[9,10]. 由于 CAB 具有的这种突然自聚焦特性, 使得其在生物医学、激光加工、光学微操作和非线性光学等领域有着广阔的

应用前景, 受到了越来越多的关注^[11-14].

CAB 是一种特殊光束, 需要使用特定的方法来产生, 目前在可见光波段产生 CAB 的方法主要有两种. 一是使用具有径向 $3/2$ 次方分布的相位板或空间光调制器 (spatial light modulator, SLM)^[15], 使用这种方法可方便地获得具有涡旋相位的 CAB^[16], 但缺点是无法针对 CAB 光环分布的疏密程度编码, 即无法得到所需径向比例系数的光束, 因此使用者较少. 另一种是在傅里叶空间使用经纯相位全息编码的相位板或 SLM^[10], 这种方法可以获得所需特定参数的光束, 因此是目前最常用的产生 CAB 的方法^[11-14].

但上述两种方法对光源的使用效率都很低, 例如第二种常用方法的理论衍射效率 (即衍射成像的光通量与再现时照明光源的总光通量之比) 低于 3%, 经编码算法改进后虽有所提升, 但理论衍射效率仍低于 7%^[17], 严重阻碍了 CAB 的实际应用. 基于此, 本文提出了一种在谐振腔内产生可控高质量 CAB 光束的方法, 并对产生光束的质量和能量

* 国家重点基础研究发展计划 (973 计划) (批准号: 2015CB352001)、国家重大科学仪器设备开发专项 (批准号: 2017YFB0503100) 和上海市自然科学基金 (批准号: 16ZR144600) 资助的课题.

† 通信作者. E-mail: Tao_Geng@hotmail.com

损耗问题进行了理论探讨. 研究表明, 该方法不仅光束参数可控, 能量损耗低, 且光束质量也明显优于纯相位编码方法. 本文最后还讨论了组装系统时产生的对准误差和衍射元件的加工误差对产生光束的影响, 结果显示本文提出的方法对误差有较好的容差性. 据我们所知, 目前在谐振腔内产生 CAB 的研究还未见报道.

2 理论方法

2.1 Fox-Li 方法和特性向量法

在谐振腔中, 反射镜 2 的光场分布 U_2 可由反射镜 1 的光场分布 U_1 经衍射积分计算获得

$$U_2 = -\frac{i}{\lambda} \iint U_1 \frac{\exp(ik\rho)}{\rho} K(\theta) ds, \quad (1)$$

其中 ρ 为场点到源点的距离, $K(\theta)$ 为倾斜因子. 由于谐振腔腔长远大于反射镜半径, 因此取 $K(\theta) \approx 1$. 同理, 光波经反射镜 2 返回反射镜 1 上的光场 U_{1-1} 可由 U_2 通过 (1) 式的衍射积分计算获得. 如此反复地迭代计算衍射积分, 当光波经过 n 次在腔内的往返传播以后, 到达镜面 1 的光场变为 U_{1-n} , 当满足如下条件时可停止迭代.

$$\begin{cases} U_{1-n-1} = \gamma_{n-1} U_{1-n-2}, \\ U_{1-n} = \gamma_n U_{1-n-1}, \\ |\gamma_n| - |\gamma_{n-1}| < \delta, \end{cases} \quad (2)$$

其中 δ 为一趋于零的常数, 视计算精度要求取值, 本文取为 10^{-3} . 这种数值迭代方法称为 Fox-Li 方法^[18].

由于任意连续函数可作离散化处理, 那么 (1) 式中的 U_1 和 U_2 可用列向量表示为

$$\begin{cases} U_1 = [u_1[1], u_1[2], \dots, u_1[p]]^T, \\ U_2 = [u_2[1], u_2[2], \dots, u_2[q]]^T, \end{cases} \quad (3)$$

当 p, q 足够大, 即划分的单元区域足够的小, 由 (1) 式, 反射镜 2 上单元 n 处的光场可表示为

$$u_2[n] = \sum_{m=1}^p \left(-\frac{i}{\lambda} \iint_{W_m} u_1[m] \frac{\exp(ik\rho)}{\rho} ds \right), \quad (4)$$

其中 W_m 为反射镜 1 上第 m 单元的面积. (4) 式可改写为

$$u_2[n] = \sum_{m=1}^p A[n, m] u_1[m], \quad \begin{cases} m = 1, 2, \dots, p \\ n = 1, 2, \dots, q, \end{cases} \quad (5)$$

其中 $A[n, m] = -\frac{i}{\lambda} \frac{\exp(ik\rho)}{\rho} W_m$, 为 U_1 到 U_2 的传输矩阵. 同理, 可计算得到 U_2 到 U_1 的传输矩阵 B . 那么, 光波从反射镜 2 出发, 经过反射镜 1 反射返回后, 在反射镜 2 上的光场可表示为

$$U' = BAU_1 = DU_1, \quad (6)$$

其中 $D = BA$ 为光场经过一个来回的传输矩阵, 它仅与谐振腔的几何尺寸有关.

根据谐振腔的自再现理论, 光场的特征向量应满足:

$$U' = \gamma U_1, \quad (7)$$

其中 γ 为方程特征值, 描述了光场经过一个来回光程的振幅衰减和相位变化. 比较 (6) 式和 (7) 式可知, γ 即为传输矩阵 D 的特征值, 而 D 包含了腔内所有可能的光场模式分布. 那么, 求解腔内光场模式分布的问题转换为求解特征向量 U_1 和相应的特征值 γ 的问题. 这种方法称为特性向量法^[19-21], 与 Fox-Li 方法相比, 特性向量法的优点在于可以一次算出一系列模式分布, 且计算不受光场初值的影响, 可适用于任何非规则形状的腔镜. 因此本文采用了特性向量法计算腔内的光场模式分布以及相应的模式能量损耗.

2.2 衍射光学元件的设计方法

CAB 在初始面上的光场分布可以表示为

$$u(r) = C \cdot Ai\left(\frac{r_0 - r}{w}\right) \exp\left(a \frac{r_0 - r}{w}\right), \quad (8)$$

其中 C 为振幅常数, $Ai(\cdot)$ 为艾里函数, r 为光场的径向坐标, 参数 r_0 决定了主光环的半径, w 为径向比例系数, 影响光环分布的疏密程度, a 为指数衰减系数. 图 1(a) 和图 1(b) 分别给出了 CAB 在初始面的光强和相位分布, 其中光强分布对最大值做了归一化处理, 计算参数为 $r_0 = 1 \text{ mm}$, $w = 0.2 \text{ mm}$, $a = 0.15$. 图 1(c) 给出了 CAB 的侧面光强分布, 从图 1(c) 可以看到在焦点前光强峰值沿抛物线轨迹传播, 并向焦点位置汇聚. 聚焦前, 光轴上的光强几乎为零, 在焦点处突然达到最大值, 显示出突然自聚焦特性.

产生 CAB 的谐振腔示意图如图 2 所示, 为了在腔内获得 CAB, 我们使用了具有特定表面结构的衍射光学元件代替了其中的平面反射镜, 用于选取所需的激光模式, 凹面反射镜被设为光束输出镜.

衍射光学元件的设计原理如下^[12,22]: 设凹面反

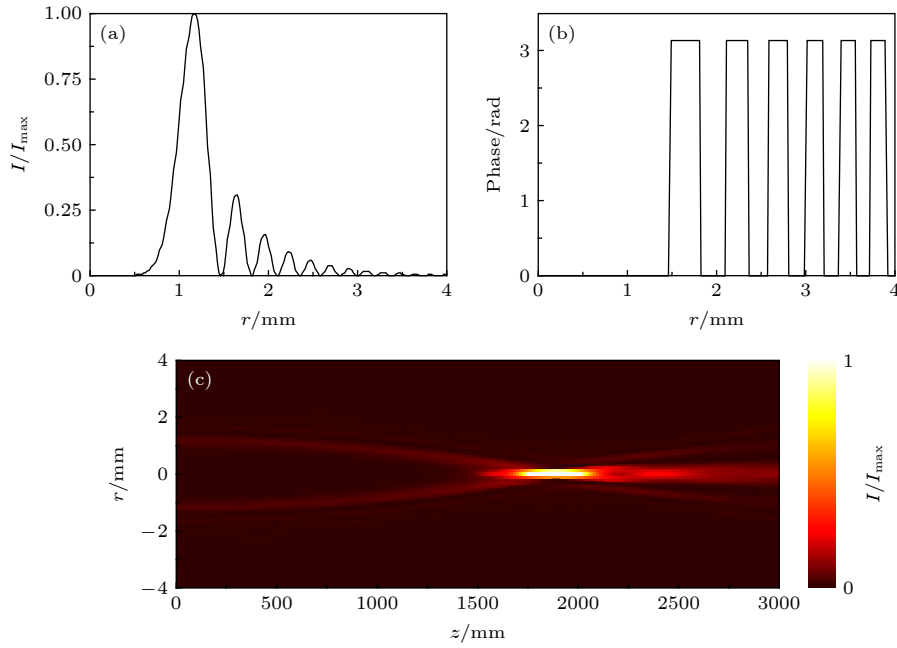


图 1 (a) CAB 初始面的光强分布; (b) CAB 初始面的相位分布; (c) CAB 的侧面光强分布

Fig. 1. (a) Intensity distributions of the CAB at the initial plane; (b) phase distributions of the CAB at the initial plane; (c) intensity distributions of the CAB during propagation in the r - z plane.

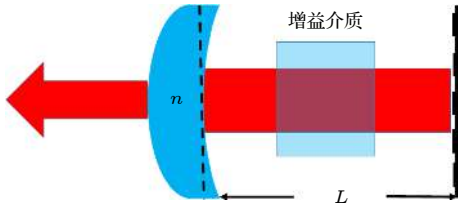


图 2 谐振腔示意图

Fig. 2. Schematic of the laser resonator configuration for CAB generation.

射镜上所需的输出光场分布为 $U_1(x_1, y_1)$, 那么由 (1) 式可得在衍射光学元件上的光场分布 $U_2(x_2, y_2)$. 如果衍射光学元件的反射率为

$$r(x_2, y_2) = \frac{U_2^*(x_2, y_2)}{U_2(x_2, y_2)} = \exp[-i2\varphi_2(x_2, y_2)], \quad (9)$$

其中 $U_2^*(x_2, y_2)$ 为 $U_2(x_2, y_2)$ 的共轭, $\varphi_2(x_2, y_2)$ 为 $U_2(x_2, y_2)$ 的相位. 则经衍射光学元件再反射回凹面镜的光场为原光场函数的共轭, 即 $U_1^*(x_1, y_1)$. 为了使得 $U_1(x_1, y_1)$ 能够自再现, 则需满足条件 $U_1(x_1, y_1) = U_1^*(x_1, y_1)$, 即

$$\exp[-i2\varphi_1(x_1, y_1)] = 1 \quad (10)$$

其中 $\varphi_1(x_1, y_1)$ 为 $U_1(x_1, y_1)$ 的相位. 从图 1(b) 可以看出, 由于 CAB 的相位呈 $0 - \pi$ 环状分布, 能自动满足 (10) 式的要求. 由 (9) 式可知, 此时衍射光学元件为纯相位调制, 避免了使用振幅调制带来的

能量损耗, 且可选择使用反射式的 SLM 来代替衍射光学元件.

通过上述设计原理获得的 CAB 出现在凹面反射镜的凹面处, 因此如果输出镜为一般的平凹镜 (即凹面反射镜外表面为平面), 当光波经凹面透射到图 2 中的虚线位置输出时, 光波在腔镜内部的传播会产生一个 $\Delta = n(R - \sqrt{R^2 - r^2})$ 的光程差, 其中 n 为反射镜的折射率, R 为凹面的曲率半径, r 为径向坐标. 在本文中凹面镜曲率半径远远大于反射镜截面半径, 满足 $r \ll R$, 有 $\Delta \approx nr^2/2R$, 因此以平凹镜输出时, 光波会附加一个相位畸变 $\Delta\varphi \approx knr^2/2R$, 其中 k 为光束的真空波数. 所以, 在凹面镜的外侧我们使用了凸面结构对这一相位畸变进行了修正, 如图 2 所示. 在 $r \ll R$ 和 $r \ll R'$ 的近似条件下, 可由简单的几何关系得

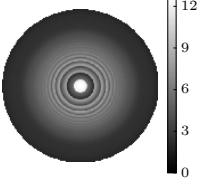
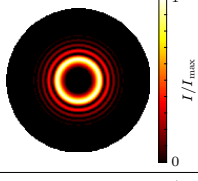
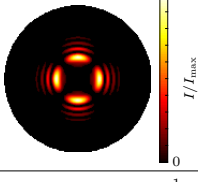
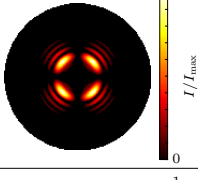
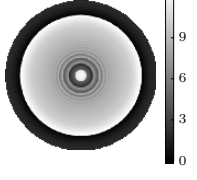
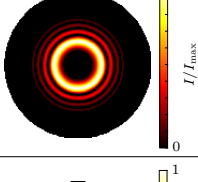
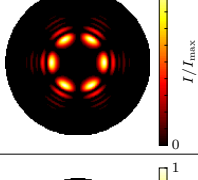
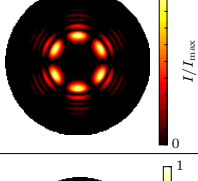
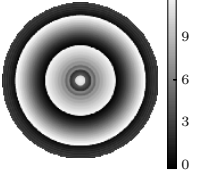
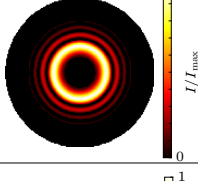
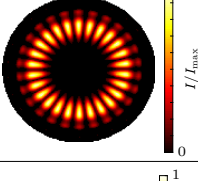
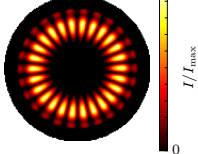
$$R' = \frac{n-1}{n}R, \quad (11)$$

其中 R' 为凸面的曲率半径.

3 结果与讨论

本文在计算中设光束波长为 632.8 nm (氦氖激光器), 凹面镜和衍射光学元件的截面半径为 4 mm, 腔长 $L = 1450$ mm, 凹面镜的曲率半径 $R = 2000$ mm,

表 1 不同参数条件下的衍射光学元件上的相位分布和计算获得的最大 3 个 $|\gamma|$ 对应模式的光强分布
 Table 1. The phase distributions of the diffractive optical elements, the three largest $|\gamma|$ and the calculated intensity distributions of corresponding modes with different parameters.

CAB的参数	衍射光学元件上的相位分布/rad	$ \gamma $	光强分布
$r_0 = 1 \text{ mm}$ $w = 0.2 \text{ mm}$ $a = 0.15$		0.9972	
		0.9898	
		0.9898	
$r_0 = 1.1 \text{ mm}$ $w = 0.22 \text{ mm}$ $a = 0.17$		0.9970	
		0.9845	
		0.9845	
$r_0 = 1.2 \text{ mm}$ $w = 0.25 \text{ mm}$ $a = 0.2$		0.9960	
		0.9804	
		0.9804	

由 (11) 式可得外侧凸面的曲率半径 $R' = 666.7 \text{ mm}$. 衍射光学元件上的相位分布由 (9) 式可得 $\theta(x_2, y_2) = -2\varphi_2(x_2, y_2)$. 仿真计算使用了柱坐标系, 腔镜在径向和角向被分别划分为 100 和 150 个单元格. 由特征向量法可知, 光波在腔内经过一个来回后能量损耗比例为 $1 - |\gamma|^2$. 换言之, 特征值的绝对值 $|\gamma|$ 越大的模式, 能量损耗越小, 即越有可能在腔中被激发. 需要说明的是, 本文的讨论虽然以氦氖激光为例, 但设计方法同样适用于其他波段的激光器, 只是需根据不同的工作波长重新设计衍射元件的相位分布.

表 1 列出了针对不同参数 CAB 设计的衍射光学元件上的相位分布, 以及利用这些相位分布计算出的最大 3 个 $|\gamma|$ 所对应模式的光强分布. 从表 1 中可以看到, 不同参数计算所得的基模光束均为设计所需的 CAB. 我们利用 Fox-Li 方法使用相同的参数进行了验证, 计算结果如图 3 所示, 所得模式与特征向量法的结果完全吻合. 腔内基模光场的主峰位置随着参数 r_0 的增大逐渐外移, $|\gamma|$ 随之逐渐减小, 这表明为了获得较大 r_0 的 CAB 光束, 应适当增加腔镜的半径. 如前所述, 腔内光场模式的单程损耗比例为 $1 - |\gamma|^2$, 那么, 表 1 中 3 种情况的基模, 其单程损耗比例分别为 0.56%, 0.60% 和 0.80%, 均小于 1%, 接近产生高斯基模时光波的损耗 (约 0.14%), 说明这种方法产生的 CAB 能量损耗极小.

为了直观地观察产生光束的质量, 图 4 给出了表 1 中 3 种情况基模输出光束的径向光强分布, 并与各自对应的理想 CAB 和使用纯相位编码法 [10] 产生的光束进行了比较. 从图 4 中可以看到, 纯相位编码方法产生的光束光强分布与理想的 CAB 基本能吻合, 其中次光环的峰值明显大于理想光束次光环的峰值, 且光环峰值不能按照从里到外的次序依次递减, 有跳变的现象存在. 本方法产生的光束, 其光强分布几乎与理想 CAB 完全重合, 重合度明显优于使用纯相位编码方法产生的光束. 这是由于本方法产生的 CAB 由腔内产生, 由于谐振腔的存在, 光波在腔内多次反射, 使得能量损失最小的基模得以保留, 而其他损耗较大的高阶模式则加以抑制, 随着光波在腔内往返次数的增加, 混杂的高阶模式逐渐衰减, 最终获得了比腔外产生方法更纯净的 CAB 模式.

为了考察产生光束的传输特性与理想 CAB 是

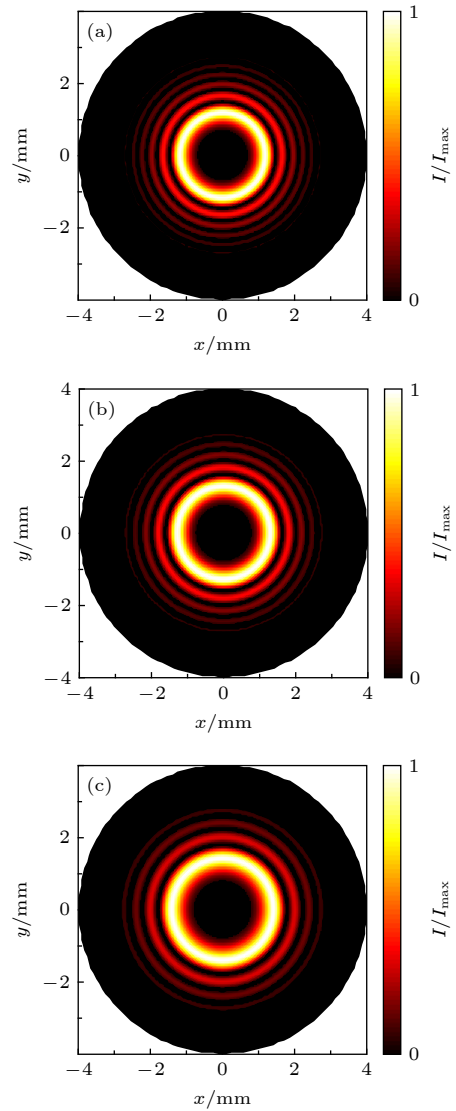


图 3 不同参数条件下, 使用 Fox-Li 方法计算获得的腔内光场模式分布 (a) $r_0 = 1 \text{ mm}$, $w = 0.2 \text{ mm}$ 和 $a = 0.15$; (b) $r_0 = 1.1 \text{ mm}$, $w = 0.22 \text{ mm}$ 和 $a = 0.17$; (c) $r_0 = 1.2 \text{ mm}$, $w = 0.25 \text{ mm}$ 和 $a = 0.2$

Fig. 3. Calculation results of the intensity distributions of the modes by using Fox-Li method with different parameters: (a) $r_0 = 1 \text{ mm}$, $w = 0.2 \text{ mm}$ and $a = 0.15$; (b) $r_0 = 1.1 \text{ mm}$, $w = 0.22 \text{ mm}$ and $a = 0.17$; (c) $r_0 = 1.2 \text{ mm}$, $w = 0.25 \text{ mm}$ and $a = 0.2$.

否吻合, 图 5 给出了表 1 中 3 种情况基模输出光束在自由空间沿 z 轴传播的光轴强度分布, 并和各自对应的理想 CAB 和使用纯相位编码方法产生的光束进行了比较, 图中 I_0 为各光束在初始面的主光环峰值. 从图 5 中可以看到, 纯相位编码方法产生的光束, 其焦点处的峰值明显大于理想光束, 这是因为相比于理想 CAB, 这种光束在初始面的次光环和高阶次光环获得了更多的能量, 而已有的研究表明, CAB 主光环对焦斑峰值几乎没有贡献, 可以使

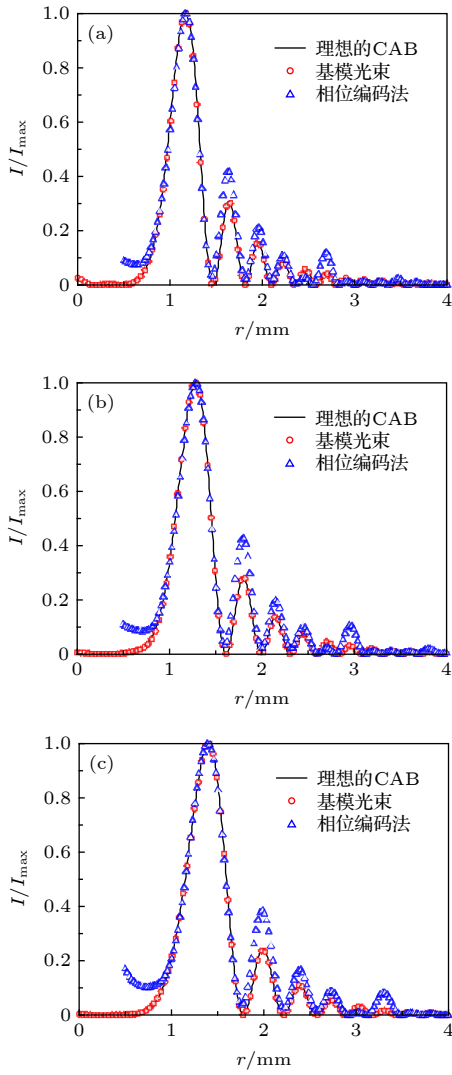


图4 理想 CAB 和使用不同方法产生的光束的径向光强分布 (a) $r_0 = 1$ mm, $w = 0.2$ mm 和 $a = 0.15$; (b) $r_0 = 1.1$ mm, $w = 0.22$ mm 和 $a = 0.17$; (c) $r_0 = 1.2$ mm, $w = 0.25$ mm 和 $a = 0.2$

Fig. 4. Radial intensity distributions of the ideal CAB and the beams produced by different methods: (a) $r_0 = 1$ mm, $w = 0.2$ mm and $a = 0.15$; (b) $r_0 = 1.1$ mm, $w = 0.22$ mm and $a = 0.17$; (c) $r_0 = 1.2$ mm, $w = 0.25$ mm and $a = 0.2$.

用压制主光环的调制方法提升光束的焦斑峰值^[23,24]. 本方法产生的光束, 其光轴光强分布几乎与理想光束完全重合, 再一次证明腔内产生的光束质量明显优于目前常用的纯相位编码方法产生的光束.

本文采用的方法需针对固定腔长设计衍射光学元件, 而在实际组装谐振腔时很难做到腔长与设计长度完全吻合, 因此需要考虑腔长误差对产生光束的影响. 另外组装系统时, 衍射元件中心和凹面镜的中心还不可避免的会产生同轴度误差. 为了评价这些误差对光束质量的影响, 引入结构相似性指数作为评判标准. 结构相似性理论是一种常用的图

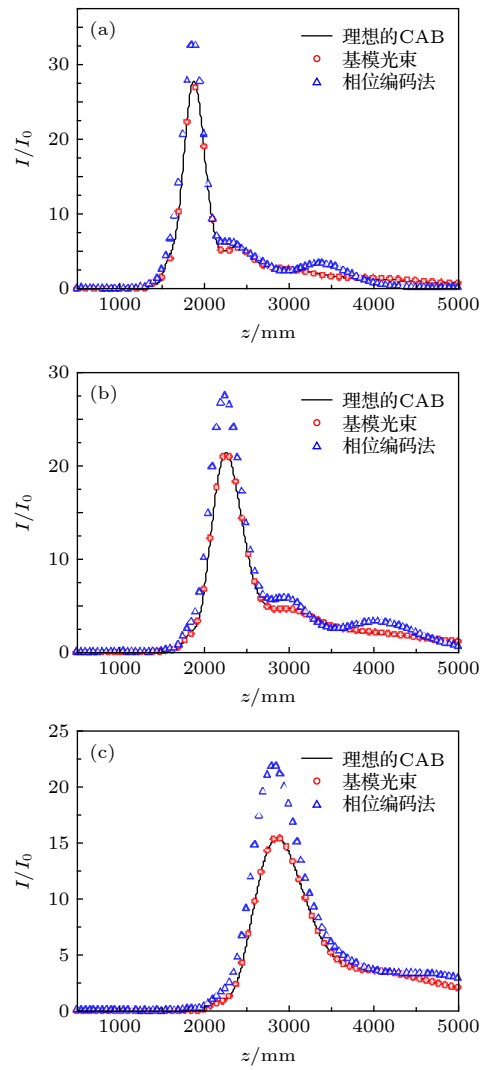


图5 理想 CAB 和使用不同方法产生的光束的光轴光强分布 (a) $r_0 = 1$ mm, $w = 0.2$ mm 和 $a = 0.15$; (b) $r_0 = 1.1$ mm, $w = 0.22$ mm 和 $a = 0.17$; (c) $r_0 = 1.2$ mm, $w = 0.25$ mm 和 $a = 0.2$

Fig. 5. On-axis intensity contrast of the ideal CAB and the beams produced by different methods: (a) $r_0 = 1$ mm, $w = 0.2$ mm and $a = 0.15$; (b) $r_0 = 1.1$ mm, $w = 0.22$ mm and $a = 0.17$; (c) $r_0 = 1.2$ mm, $w = 0.25$ mm and $a = 0.2$.

像质量测量的理论, 可以用来评估失真图像与参考图像的相似程度. 结构相似性指数可以表示为^[25]

$$S(A, B) = \frac{\sigma_{AB}}{\sigma_A \sigma_B}, \quad (12)$$

其中 A, B 分别表示参考图像和失真图像, σ_A 和 σ_B 分别表示参考图像和失真图像的标准差, σ_{AB} 为参考图像和失真图像的相关系数. $S(A, B)$ 的最大值为 1, 其值越接近 1 说明失真图像越接近参考图像.

图 6(a) 给出了光束参数为 $r_0 = 1$ mm, $w = 0.2$ mm 和 $a = 0.15$ 时, 基模特征值的绝对值 $|\gamma|$ 以及结构相似性指数 S 与腔长误差 δ_l 的关系, 这里腔

长误差 δ_l 定义为实际腔长与设计腔长的差值. 从图 6(a) 中可以看到, 即使腔长误差达到了 2 mm, 对基模光束带来的不良影响都非常小, 基模的能量损耗仍然极小, 且光束质量保持在较高水准, 表明这种谐振腔系统对腔长误差具有极好的容差性.

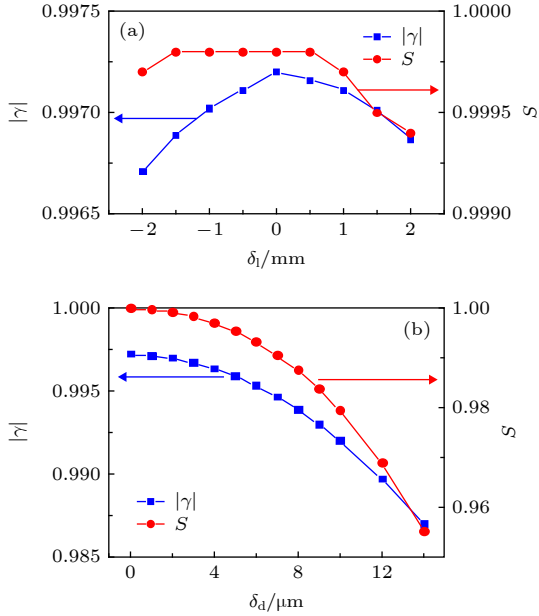


图 6 光束参数为 $r_0 = 1$ mm, $w = 0.2$ mm 和 $a = 0.15$ 时, 系统对准误差对产生光束质量的影响 (a) 基模的 $|\gamma|$ 以及 S 与腔长误差 δ_l 的关系; (b) 基模的 $|\gamma|$ 以及 S 与同轴度误差 δ_d 的关系

Fig. 6. The influence of the alignment errors on formation of the fundamental mode with $r_0 = 1$ mm, $w = 0.2$ mm and $a = 0.15$: (a) $|\gamma|$ and S of the fundamental mode as a function of δ_l ; (b) $|\gamma|$ and S of the fundamental mode as a function of δ_d .

图 6(b) 给出了光束参数相同时, 基模的 $|\gamma|$ 以及 S 与同轴度误差 δ_d 的关系, 这里同轴度误差 δ_d 定义为衍射元件中心和凹面镜中心之间的垂直距离. 从图 6(b) 中可以看出, 随着 δ_d 的增加, $|\gamma|$ 下降速度较慢, S 则下降速度较快. 这说明能量损耗受同轴度误差的影响较小, 而光束质量受同轴度误差影响较大. 计算结果表明, 当 $\delta_d < 7$ μm 时, S 值能保持在 0.99 以上, 即产生的光束质量较高. 因此建议实际组装系统时, 同轴度误差需小于 7 μm , 而这一精度要求以现有的机械调节技术并不难满足.

除了系统组装时产生的对准误差以外, 衍射元件本身的加工误差也会对光束质量产生不利的影响. 如通常使用的离子束刻蚀技术会产生刻蚀误差, 即理想刻蚀深度与实际刻蚀深度之间的差值. 本文使用了较苛刻的误差分布模型-离散随机分布

来分析刻蚀误差的影响, 即大小随机的刻蚀误差离散地分布在衍射元件表面, 并令其中的最大误差值为 δ_h , 用以表征加工精度. 图 7 给出了基模的 $|\gamma|$ 以及 S 与 δ_h 的关系, 光束参数与图 6 相同. 从图 7 中可以看到, 随着 δ_h 的增加, $|\gamma|$ 下降速度较快, S 则下降速度较慢. 这说明能量损耗受刻蚀误差的影响较大, 而光束质量受刻蚀误差影响较小, 这一结论与同轴度误差的影响正好相反. 计算结果表明, 当 $\delta_h < 0.06\lambda$ (约 38 nm) 时, $|\gamma|$ 值能保持在 0.97 以上, 能量损耗仍保持较低水平. 因此在加工衍射元件时, 建议刻蚀误差小于 38 nm, 以现有的微纳加工技术完全能满足这一精度要求.

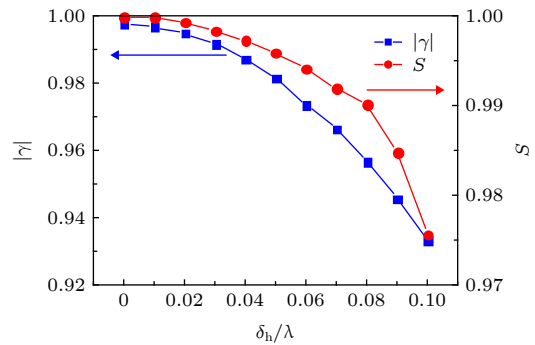


图 7 基模的 $|\gamma|$ 以及 S 与 δ_h 的关系

Fig. 7. $|\gamma|$ and S of the fundamental mode as a function of δ_h .

4 结 论

本文提出了一种可以在谐振腔内产生 CAB 的方法, 且产生光束的参数可以通过改变衍射光学元件上的相位分布来进行调控. 研究发现, 该方法在能量损耗和光束质量两方面都明显优于目前常用的傅里叶空间的纯相位全息编码法, 且使用该方法组成的谐振腔系统对误差有很好的容差性. 但另一方面, 相位全息方法光路简单, 且使用了成熟的商业光学器件, 系统搭建要求低. 而腔内产生方法由于谐振腔腔长较长, 系统所占空间较大, 需额外定制加工较高精度的衍射光学元件, 且谐振腔的搭建对光路校准有较高的要求, 因此实现难度要高于相位全息法.

参考文献

[1] Siviloglou G A, Broky J, Dogariu A, Christodoulides D N 2007 *Phys. Rev. Lett.* **99** 213901

- [2] Minovich A E, Klein A E, Neshev D N, Pertsch T, Kivshar Y S, Christodoulides D N 2014 *Laser. Photon. Rev.* **8** 221
- [3] Qian J, Liu B Y, Sun H X, Yuan S Q, Yu X Z 2017 *Chin. Phys. B* **26** 114304
- [4] Cui S W, Chen Z Y, Hu K L, Pu J X 2013 *Acta Phys. Sin.* **62** 094205 (in Chinese) [崔省伟, 陈子阳, 胡克磊, 蒲继雄 2013 物理学报 **62** 094205]
- [5] Zhang Z, Liu J J, Zhang P, Ni P G, Prakash J, Hu Y, Jiang D S, Christodoulides D N, Chen Z G 2013 *Acta Phys. Sin.* **62** 034209 (in Chinese) [张泽, 刘京郊, 张鹏, 倪培根, Prakash J, 胡洋, 姜东升, Christodoulides D N, 陈志刚 2013 物理学报 **62** 034209]
- [6] Guo Y H, Huang Y J, Li X, Pu M B, Gao P, Jin J J, Ma X L, Luo X G 2019 *Adv. Opt. Mater.* **7** 1900503
- [7] Li Z, Cheng H, Liu Z, Chen S, Tian J 2016 *Adv. Opt. Mater.* **4** 1230
- [8] Fan Q, Zhu W, Liang Y, Huo P, Zhang C, Agrawal A, Huang K, Luo X, Lu Y, Qiu C, Lezec H J, Xu T 2019 *Nano Lett.* **19** 1158
- [9] Efremidis N K, Christodoulides D N 2010 *Opt. Lett.* **35** 4045
- [10] Papazoglou D G, Efremidis N K, Christodoulides D N, Tzortzakis S 2011 *Opt. Lett.* **36** 1842
- [11] Liu K, Koulouklidis A D, Papazoglou D G, Tzortzakis S, Zhang X C 2016 *Optica* **3** 605
- [12] Manousidaki M, Papazoglou D G, Farsari M, Tzortzakis S 2016 *Optica* **3** 525
- [13] Manousidaki M, Fedorov V Y, Papazoglou D G, Farsari M, Tzortzakis S 2018 *Opt. Lett.* **4** 3
- [14] Zhang P, Prakash J, Zhang Z, Mills M S, Efremidis N K, Christodoulides D N, Chen Z 2011 *Opt. Lett.* **36** 2883
- [15] Davis J A, Cottrell D M, Zinn J M 2013 *Appl. Opt.* **52** 1888
- [16] Davis J A, Cottrell D M, Sand D 2012 *Opt. Express* **20** 13302
- [17] Liu Z N, Geng T, Deng P 2019 *Chin. J. Lasers* **46** 0209001 (in Chinese) [刘正楠, 耿滔, 邓攀 2019 中国激光 **46** 0209001]
- [18] Fox A G, Li T 1961 *Bell System Technical Journal* **40** 453
- [19] Chao J, Li B, Cheng Y, Wang Y 2007 *Opt. Laser Technol.* **39** 490
- [20] Cheng Y Y, Wang Y Q, Hu J, Li J R 2004 *Opt. Commun.* **234** 1
- [21] Bélanger P A, Paré C 1991 *Opt. Lett.* **16** 1057
- [22] Leger J R, Chen D, Wang Z 1994 *Opt. Lett.* **19** 108
- [23] Jiang Y, Zhu X, Yu W, Shao H, Zheng W, Lu X 2015 *Opt. Express* **23** 29834
- [24] Li N, Jiang Y, Huang K, Lu X 2014 *Opt. Express* **22** 22847
- [25] Zhou W, Bovik A C, Sheikh H R, Simoncelli E P 2004 *IEEE Trans. Image Process* **13** 600

Generation of high-quality circular Airy beams in laser resonator^{*}

Zhu Yi-Fan Geng Tao[†]

(Engineering Research Center of Optical Instruments and Systems, Ministry of Education, Shanghai Key Laboratory of Modern Optics and Systems, School of Optical-Electrical and Computer Engineering, University of Shanghai for Science and Technology, Shanghai 200093, China)
(Received 16 July 2019; revised manuscript received 16 September 2019)

Abstract

A scheme for forming high-quality circular Airy beams inside the laser resonator is presented theoretically. The desired circular Airy beam can be generated when the common reflective mirror is replaced by a designed diffractive optical element. The mode generated in the proposed cavity can be stimulated by using the so-called eigenvector method. The calculated results show that the parameters of the beams can be controlled by changing the phase distribution of the diffractive optical element. The loss of the generated mode is very low, which is close to that of the fundamental Gaussian mode. The purity of the generated mode is very high, which is much better than that from the phase-only encoding method in Fourier space. The phase distribution of the diffractive optical element needs designing for a fixed resonator length. In practice, the real resonator length may not be equal to the designed resonator length. Thus, the influence of the alignment error of the resonator length is discussed in detail. The results show that the diffraction loss of the proposed system is still very small even when the error reaches up to 2 mm. Meanwhile, the purity of the generated mode decreases little. Then, the influence of etching depth errors and the decenter of the reflective mirrors are discussed in detail. Here we assume that the fluctuations are randomly distributed. The value of the maximum fluctuation is used to represent the etching depth error degree. The results show that the diffraction loss of the proposed system is more sensitive to production error, and the purity of the generated mode is more sensitive to alignment error. Thus, we estimate that the maximum etching depth error should be less than six percent of the wavelength, and the vertical distance between the centers of the two reflective mirrors should be less than 7 μm if one wants to obtain high-quality CAB with high efficiency. The requirements for precision are acceptable for existing microfabrication and operation technologies.

Keywords: circular Airy beam, laser resonator, eigenvector method, diffractive optical element

PACS: 42.60.-v, 42.60.Da, 42.25.Fx, 42.25.Bs

DOI: 10.7498/aps.69.20191088

^{*} Project supported by the National Basic Research Program of China (Grant No. 2015CB352001), the Special Funds of the Major Scientific Instruments Equipment Development of China (Grant No. 2017YFB0503100), and the Natural Science Foundation of Shanghai, China (Grant No. 16ZR144600).

[†] Corresponding author. E-mail: Tao_Geng@hotmail.com