# 一种减小 GaN 基肖特基结构紫外 探测器暗电流的方法\*

1)(中国农业大学应用物理系,北京 100083)
2)(中国科学院半导体研究所集成光电子学国家重点实验室,北京 100083)
(2007年6月26日收到,2007年11月19日收到修改稿)

提出了一种减小 GaN 肖特基结构紫外探测器暗电流的方法.该方法是在普通的 GaN 肖特基结构的表面增加一层薄的 p-GaN.模拟计算结果表明,该层 p-GaN 能增加肖特基势垒高度,从而减小了器件的暗电流,提高了器件性能.进一步的计算还发现,对于 p型载流子浓度较高的情况下,只需要很薄的一层 p-GaN 就能显著增加肖特基势垒高度,对于 p型载流子浓度较低的情况下,则需要较厚的一层 p-GaN 才能有较好的肖特基势垒高度增加效果.

关键词:GaN,肖特基结构,紫外探测器,暗电流 PACC:7850G,7280E

# 1.引 言

作为第三代半导体——Ⅲ族氮化物的一种重要 的光电子器件 GaN 紫外探测器具有灵敏度高、抗干 扰能力强 在宇宙飞船、火灾监测、导弹预警等领域 有重要的应用价值,受到人们的关注,我们知道,评 价探测器的性能有多种方法和参数,对于普通的光 伏型探测器 除了量子效率以外 器件的暗电流也是 一个非常重要的参数 它直接影响到器件的噪声 降 低器件的暗电流从而可以极大提高探测器的性 能<sup>11</sup>时至今日,在 GaN 紫外探测器的研究方面,国 际上不仅先后研制出金属-半导体-金属(MSM)结 构、肖特基结构、p-i-n 结构等多种结构的单元器件, 而且还研制出较大规模的 GaN 紫外探测器焦平面 阵列,取得了很好的进展[2-8].在器件研制过程中, 人们发现材料质量和器件工艺对器件性能有重要的 影响 在如何降低器件的暗电流方面 更多的也是从 材料和工艺的角度进行研究.然而 器件结构的选择 和优化对于器件性能的提高也是非常重要的,在某 些情况下器件结构的合理选择可以在一定程度上弥 补材料质量和工艺技术的不足.可是从文献报道看, GaN基紫外探测器的制备大多是采用传统的器件 结构 很少有通过器件结构的改进去提高器件性 能的.

肖特基结构是一种常用的器件结构,在微电子 和光电子器件领域中都有广泛的应用.肖特基结构 的紫外探测器的研究也有很多报道<sup>[9]</sup>,而且由肖特 基结构衍生出来的 MSM 结构也具有平面工艺等很 多独特的优点.与 p-i-n 结构相比,肖特基结构也有 不可忽视的弱点:肖特基探测器的暗电流要大于 p-i-n结构器件的暗电流<sup>[1]</sup>,这在一定程度上限制了 肖特基结构紫外探测器的进一步发展.为了促进肖 特基器件的应用和发展,必须要采取措施进一步降 低器件的暗电流.

本文提出了一种降低 GaN 肖特基结构紫外探 测器暗电流的方法.该方法是在普通的 GaN 肖特基 结构紫外探测器上外加一层薄的 p 型 GaN 层.模拟 计算表明.该 p-GaN 层能增加肖特基势垒高度,从而 降低了器件的暗电流.进一步的计算还发现,对于浓 度较高的 p-GaN,只需要很薄的一层就能显著增加 肖特基势垒高度,对于浓度较低的 p-GaN,则需要适 当增加厚度才能有较好的肖特基势垒高度增加 效果.

<sup>\*</sup> 中国农业大学青年教师科研启动基金(批准号 2006007)资助的课题.

<sup>†</sup> 通讯联系人.E-mail:dgzhao@red.semi.ac.cn

### 2. 模拟计算所采用的器件结构及参数

图 1( a) 是普通的 GaN 肖特基结构探测器示意 图,包括一层欧姆接触层 n<sup>+</sup>-GaN 和一层肖特基接 触的 i-GaN(n<sup>-</sup>-GaN)层.图 1(b)是本文提出的外加 p-GaN 层的 GaN 肖特基结构探测器示意图 ,除了在 i-GaN 层上面外加了一层薄的 p-GaN 层外 其他结构 参数都和普通肖特基结构一致.在本文的模拟计算 中 ,i-GaN 层的厚度固定为 0.45 µm ,载流子浓度固 定为  $1 \times 10^{16}$  cm<sup>-3</sup>, n<sup>+</sup>-GaN 层的载流子浓度都 固定为  $5 \times 10^{18}$  cm<sup>-3</sup>, i-GaN 与金属之间所形成的 肖特基势垒高度为 1.05 eV. 我们采用美国宾州大 学提供的 AMPS ( Analysis of Microelectronic and Photonic Structures)软件对器件性能进行模拟计 算<sup>10]</sup> .该软件通过数值求解泊松方程和连续性方程 得到器件的物理性质.与常见的一些同类软件相比, AMPS 软件增加了很多模型,比如考虑了在金属-半 导体接触方面热电子发射过程和表面复合、考虑了 各种杂质和缺陷的分布情况等等,可以更准确地反 映器件的性质<sup>10]</sup> 是一个对半导体器件特别是光伏 器件进行性质分析的有力工具[11],在模拟计算过程





图 1 GaN 肖特基结构器件示意图 (a)普通结构, (b)外加 p-GaN 层结构

中,我们主要研究 p-GaN 层的浓度、厚度等参数对肖 特基势垒高度和器件暗电流的影响.

2549

# 3. 模拟计算结果及讨论

在本文的模拟计算中,不仅证明了外加 p-GaN 层能够增加肖特基势垒高度,从而有效地降低了 GaN 肖特基结构紫外探测器的暗电流,而且还研究 了 p-GaN 层的厚度、浓度对肖特基势垒高度增强的 效果以及对器件暗电流的影响,对 p-GaN 层进行了 优化设计.

#### 3.1. 外加 p-GaN 层对器件暗电流的影响

我们通过模拟计算 ,首先比较了外加 p-GaN 层 与普通肖特基结构的 L-V 特性的差别,然后再对势 垒高度的变化进行了研究.这里的 p-GaN 的载流子 浓度为  $1 \times 10^{17}$  cm<sup>-3</sup> 厚度为 120 nm.

图 2 为普通 GaN 肖特基结构紫外探测器和外 加 p-GaN 后器件的 I-V 特性 ,图中实线表示普通结 构器件的 I-V 特性, 虚线表示外加 p-GaN 层后器件 的 LV 特性.显然,在负偏压下,普通结构器件的暗 电流显然高于外加 p-GaN 层后器件的暗电流.以 -5 V偏压为例,普通结构的暗电流密度为 3.28 × 10<sup>-8</sup> mA/cm<sup>2</sup>,而此时外加 p-GaN 层后器件的暗电流 密度为 9.53 × 10<sup>-11</sup> mA/cm<sup>2</sup>.为了进一步研究减小器 件暗电流的机理 我们对能带结构进行了计算.图 3 为普通 GaN 肖特基结构紫外探测器和外加 p-GaN 层后器件的导带结构,从图3可以看出,普通结构的 肖特基势垒高度  $q\Phi_0 = 1.05$  eV ,而外加 p-GaN 层后 器件的肖特基势垒高度  $q\Phi_1 \approx 1.62$  eV,势垒高度明 显增加了,我们知道,器件的暗电流与势垒高度的变 化呈指数式关系[1] 势垒高度稍有增加 暗电流就会 有明显下降.本文提出的外加 p-GaN 层的方法可以 增加肖特基势垒高度<sup>[12,13]</sup>,从而明显降低器件的暗 电流 改善器件的特性.

对于势垒高度增加的原理,我们大致可以作如 下理解:在没有外加 p-GaN 层时,肖特基结内建电场 的方向是从 i-GaN( $n^-$ -GaN)指向金属电极. 当在金 属电极与 i-GaN 之间外加一层薄的 p-GaN 之后, p-GaN和 i-GaN 之间会形成一个内建电场,其方向和 未加 p-GaN 时的肖特基结内建电场方向一致,使得 内建电场强度增加,这对于 i-GaN 一边的电子 则需 要越过更高的势垒才能达到金属 对于金属一边的



图 2 外加厚度为 120 nm 的 p-GaN 层与普通肖特基结构的器件 *FV* 特性比较 p-GaN 的载流子浓度为 1 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>



图 3 外加 120 nm 厚的 p-GaN 层器件与普通器件的导带结构 p-GaN 载流子浓度为 1×10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>

电子同样如此.这样,肖特基结的势垒高度增加了, 也将导致器件的暗电流进一步下降.这里需要强调 的是,肖特基势垒高度增强型探测器与 p-i-n 结构探 测器有明显的区别,肖特基势垒高度增强层 p-GaN 必须完全耗尽,而 p-i-n 结构中 p-GaN 层必须是欧姆 接触而且不能完全耗尽.

## 3.2. 肖特基势垒高度增强层 p-GaN 的厚度、浓度等 参数对器件暗电流的影响

我们研究了肖特基势垒高度增强层 p-GaN 的厚 度、浓度等参数对器件暗电流的影响.这对 p-GaN 层 的设计具有指导意义.

首先研究了当 p-GaN 层的载流子浓度为 1 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>时厚度对器件暗电流的影响.图 4 为厚度为 0 20 50,100,120 nm 时器件的 *I-V* 特性,其中外

加 p-GaN 层厚度为零时就是普通的肖特基结构器 件.从图 4 可以看出 :当 p-GaN 厚度为 20 nm 时,暗 电流变化不大.当 p-GaN 厚度为 50 nm 时,暗电流有 微弱的下降.当 p-GaN 厚度增加到 100 nm 时,暗电 流有明显的降低,器件性能得到改善.当 p-GaN 厚度 继续增加到 120 nm 时,暗电流将继续显著下降,器 件性能也相应得到进一步改善,此时体现出 p-GaN 层对减小器件暗电流的效果.



图 4 p-GaN 载流子浓度为  $1 \times 10^{17}$  cm<sup>-3</sup>时 外加不同厚度的 p-GaN 层器件的 *I-V* 特性

为了研究 p-GaN 层厚度的增加使器件暗电流减 小的物理机制,我们研究了相应的能带结构变化.图 5 为不同 p-GaN 层厚度器件的导带结构示意图,从 图中可以看出:当 p-GaN 厚度为 20 nm 时,肖特基势 垒高度与普通结构相差不大,对应器件的暗电流变 化也不是太大.当 p-GaN 厚度为 50 nm 时,肖特基势 垒高度有少许增加,器件的暗电流也有少许下降.当 p-GaN 层厚度增加到 100 nm 时,肖特基势垒高度有 明显的增加,此时对应的器件暗电流也有明显的下 降.当 p-GaN 层厚度继续增加到 120 nm 时,肖特基 势垒高度有更显著的增加,由于器件的暗电流与肖 特基势垒高度的变化呈指数关系<sup>11</sup>,此时对应的器 件暗电流也有更显著的下降.这说明适当增加p-GaN 层厚度,能更有效地增加肖特基势垒高度,也就能更 明显地降低器件的暗电流.

我们按照同样的方法,研究了当 p-GaN 的载流 子浓度为  $5 \times 10^{17}$  cm<sup>-3</sup>时器件暗电流随 p-GaN 层厚 度的变化规律.图 6 是 p-GaN 层厚度为 0,20,30,50 nm 时器件的 *LV* 特性,其中外加 p-GaN 层厚度为零 时就是普通的肖特基结构器件.从图 6 可以看出:当 p-GaN 层厚度为 20 nm 时,器件暗电流有微弱的下



图 5 p-GaN 载流子浓度为  $1 \times 10^{17}$  cm<sup>-3</sup>时 外加不同厚度 p-GaN 层器件的导带结构

降.当 p-GaN 层厚度增加到 30 nm 时,器件暗电流就 有显著的下降.当 p-GaN 层厚度增加到 50 nm 时,器 件暗电流急剧下降.与 p-GaN 的载流子浓度为  $1 \times 10^{17}$  cm<sup>-3</sup>时的结果类似,适当增加 p-GaN 层厚度,就 能得到更低的暗电流.



图 6 p-GaN 载流子浓度为  $5 \times 10^{17}$  cm<sup>-3</sup>时,不同厚度的 p-GaN 层器件的 *LV* 特性

图 7 是当 p-GaN 层载流子浓度为 5 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup> 时,不同 p-GaN 层厚度器件的导带结构示意图.从图 7 可以看出 :当 p-GaN 厚度为 20 nm 时,肖特基势垒 高度比普通结构有少许增加,对应的器件暗电流也 有少许下降.当 p-GaN 厚度增加到 30 nm 时,肖特基 势垒高度有显著增加,对应的器件暗电流也有显著 下降.当 p-GaN 层厚度增加到 50 nm 时,肖特基势垒 高度急剧增加,此时对应的器件暗电流也急剧下降. 我们的结果再次表明,适当增加 p-GaN 层厚度,能够 更有效地增加肖特基势垒高度,也就能更明显地降 低器件的暗电流.



图 7 p-GaN 载流子浓度为  $5 \times 10^{17}$  cm<sup>-3</sup>时,不同厚度的 p-GaN 层器件的导带结构

图 4 和图 7 的结果使我们注意到如下一个现 象 当 p-GaN 层载流子浓度为 1 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>时,需要 采取较厚的 p-GaN 层才会有较好的肖特基势垒高度 增加效果,才能导致器件暗电流有明显的降低,当 p-GaN 载流子浓度为 5 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>时,较薄的 p-GaN 层就会有显著的肖特基势垒高度增加效果,就会导 致器件暗电流显著下降,为了更好地观察这个现象, 我们研究了在 - 5 V 偏压下器件的暗电流密度与 p-GaN层厚度的关系(图8).图8中的实心方块表示 p-GaN 层的载流子浓度为 5 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>时,在 – 5 V 偏压下器件的暗电流密度与 p-GaN 层厚度的关系, 而空心圆点表示 p-GaN 层的载流子浓度为 1 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>时 在 – 5 V 偏压下器件的暗电流密度与 p-GaN 层厚度的关系.我们从图 8 可以看出 :当 p-GaN 层的 载流子浓度为 1 × 10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>, p-GaN 层厚度为 100 nm 左右时,器件暗电流才会有明显的下降;而当 p-GaN



层的载流子浓度为  $5 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3}$ ,p-GaN 层厚度为 30 nm 左右时,器件暗电流就已经有非常显著的下降.

外加 p-GaN 层降低器件暗电流的原理主要基于 p-GaN 和 i-GaN(n<sup>-</sup>-GaN)之间的内建电场方向和肖 特基结内建电场方向一致,导致肖特基势垒高度增 加,从而使器件的暗电流减小.当 p-GaN 层载流子浓 度较高时,在同样厚度的情况下,p-GaN 与 i-GaN 之 间的内建电场会更强,从而使得肖特基势垒高度增 加也会更多,器件的暗电流下降也会更明显.从本文 的研究结果看,如果 p-GaN 载流子浓度不是很高,可 以采取增加厚度的方法弥补载流子浓度的不足,同 样也会达到较好的减小器件暗电流的效果.

### 4.结 论

本文提出了一种减小 GaN 肖特基结构紫外探测 器暗电流的方法.该方法是在普通的 GaN 肖特基结构 的表面增加一层薄的 p-GaN.模拟计算结果表明,该 层 p-GaN 能增加肖特基势垒高度,从而减小器件的暗 电流,提高器件的性能.进一步的计算还发现,对于浓 度较高的 p-GaN,只需要很薄的一层就能显著增加肖 特基势垒高度,对于浓度较低的 p-GaN,则需要适当 增加厚度以弥补载流子浓度的不足,才能较好增加肖 特基势垒高度,更有效地降低器件暗电流.

- Sze S M 1981 Physics of Semiconductor Devices (2nd ed) (New York : John Wiley & Sons)
- [2] Carrano J C , Grudowski P A , Eiting C J , Dupuis R D , Campbell J C 1997 Appl. Phys. Lett. 70 1992
- [3] Carrano J C , Li T , Brown D L , Grudowski P A , Eiting C J , Dupuis R D , Campbell J C 1998 Appl. Phys. Lett. 73 2405
- [4] Chen Q, Yang J W, Osinsky A, Gangopadhyay S, Lim B, Anwar M Z, Khan M A, Kuksenkov D, Temkin H 1997 Appl. Phys. Lett. 70 2277
- [5] Katz O, Garber V, Meyler B, Bahir G, Salzman J 2002 Appl. Phys. Lett. 80 347
- [6] Osinsky A, Gangopadhyay S, Gaska R, Williams B, Khan M A, Kuksenkov D, Temkin H 1997 Appl. Phys. Lett. 71 2334
- [7] Xu G Y , Salvador A , Kim W , Fan Z , Lu C , Tang H , Morkoc H , Smith G , Estes M , Goldenberg B , Yang W , Krishnankutty S 1997

Appl. Phys. Lett. 71 2154

- [8] McClintock R, Mayes K, Yasan A, Shiell D, Kung P, Razeghi M 2005 Appl. Phys. Lett. 86 011117
- [9] He Z , Kang Y , Tang Y W , Li X , Fang J X 2006 Chin . Phys. 15 1325
- [10] Zhou M, Zuo SH, Zhao DG 2007 Acta Phys. Sin. 56 5513 (in Chinese) [周 梅、左淑华、赵德刚 2007 物理学报 56 5513]
- [11] Hu Z H, Liao X B, Diao H W, Xia C F, Xu L, Zeng X B, Hao H Y, Kong G L 2005 Acta Phys. Sin. 54 2302 (in Chinese)[胡志 华、廖显伯、刁宏伟、夏朝凤、许 玲、曾湘波、郝会颖、孔光临 2005 物理学报 54 2302]
- [12] Corwell C R , Sare J C , Sze S M 1965 Trans. Met. Soc. AIME 23 478
- [13] Shannan J M 1976 Solid-State Electron. 19 537

# A new method to reduce the dark current of GaN based Schottky barrier ultraviolet photodetector \*

Zhou Mei<sup>1</sup>) Chang Qing-Ying<sup>1</sup>) Zhao De-Gang<sup>2</sup><sup>†</sup>

1 X Department of Applied Physics , China Agriculture University , Beijing 100083 , China )

2 X State Key Laboratory on Integrated Optoelectronics , Institute of Semiconductors , Chinese Academy of Sciences , Beijing 100083 , China )

( Received 26 June 2007 ; revised manuscript received 19 November 2007 )

#### Abstract

A new method to reduce the dark current of GaN based Schottky barrier ultraviolet photodetector is proposed. In comparision with conventional i-GaN/n<sup>+</sup>-GaN structure, an additional thin p-GaN cap layer is introduced on the i-GaN( $n^-$ -GaN) in the new structure. The simulation results showed that the additional layer makes the dark current to decrease in the photodetector due to the increase of the Schottky barrier height. The effects of thickness and carrier concentration of p-GaN layer on the dark current of the photodetector were also studied. It is suggested that the dark current of the new structure device could be better reduced by employing p-GaN with higher carrier concentration as the cap layer.

**Keywords**: GaN, Schottky structure, ultraviolet photodetector, dark current **PACC**: 7850G, 7280E

<sup>\*</sup> Project supported by the Scientific Research Foundation for the Young Scholars of China Agriculture University (Grant No. 2006007).

<sup>†</sup> Corresponding author. E-mail : dgzhao@red.semi.ac.cn