

专题: 纳米电介质电-热特性

表面氟化聚苯乙烯纳米微球提升 环氧树脂绝缘特性*

阴凯¹⁾²⁾ 郭其阳³⁾ 张添胤²⁾ 李静^{1)†} 陈向荣²⁾

1) (浙大城市学院信息与电气工程学院, 杭州 310015)

2) (浙江大学电气工程学院, 杭州 310027)

3) (南通大学化学化工学院, 南通 226019)

(2024年1月31日收到; 2024年3月30日收到修改稿)

环氧树脂纳米复合材料在电气绝缘领域应用广泛, 通过引入纳米介质实现复合材料介电、绝缘性能的调控以满足特殊应用需求. 本文通过五氟苯乙烯与苯乙烯的共聚, 制备了表面氟化的聚苯乙烯纳米微球, 并以其为填料制备了环氧树脂复合材料. 以纯环氧树脂和填充聚苯乙烯纳米微球环氧复合材料作为参照, 研究了三种复合材料的直流电导率、介电特性、交直流击穿场强、空间电荷行为并计算了材料内部的陷阱能级. 结果表明: 填充氟化聚苯乙烯纳米微球的环氧树脂复合材料表现出优异的电学特性, 其电导率以及介电常数大幅下降、同时交直流击穿场强获得提高. 相比填充无氟聚苯乙烯纳米微球的环氧树脂, 氟化聚苯乙烯纳米微球的引入可降低材料的介电损耗, 限制空间电荷的注入, 并加深基体中的陷阱能级. 研究结果可为环氧树脂复合材料介电性能调控设计以及环氧树脂在电子封装应用提供指导.

关键词: 环氧树脂, 聚苯乙烯纳米微球, 氟化, 介电性能**PACS:** 77.84.Lf, 77.22.-d, 73.50.Gr, 82.35.Np**DOI:** 10.7498/aps.73.20240215

1 引言

1994年, Lewis^[1]首次提出了纳米电介质概念, 并阐述了纳米复合材料在电气绝缘领域的应用前景. 随后, 纳米复合材料在工程应用方面得到了长足的发展, 并成为当今研究热点. 纳米颗粒填充的环氧树脂复合材料因其优异的电绝缘、热、力学特性, 已被广泛用于盆式绝缘子^[2]、高压套管^[3]、电力电子绝缘封装^[4,5]等领域. 近年来, 电力设备集成化发展、设备运行可靠性要求的不断提高, 对环氧树脂复合材料的绝缘性能提出了更高的要求. 同时, 在一些特殊运行场景, 例如电子封装领域^[4], 环氧封装材料不仅需要支撑半导体芯片, 对芯片与接

地端进行绝缘, 还需要具有低介电常数、低介电损耗的特性, 以满足高频下信号高速传输的需求^[6]. 因此, 开发具备高绝缘特性且介电特性可调控的环氧树脂复合材料具有重要意义.

国内外相关研究人员尝试了多种纳米填料改性方案以实现复合材料绝缘性能与低介电特性的同步调控. 例如通过添加无机纳米 SiO₂^[7,8]、多面体低聚倍半硅氧烷 (POSS) 改善环氧树脂介电性能^[4]. 研究表明 POSS 的引入可将环氧复合材料的介电常数降低 19%^[4]. 然而, 单一的填料添加只能通过控制填充浓度调控材料特性, 且无机填料在基体中的团聚现象一直是限制复合材料绝缘性能的关键因素^[9]. 当填料与基体的界面进行修饰后, 复合材料宏观特性以及填料分散性可实现更加灵活的调控^[9].

* 中国博士后科学基金 (批准号: 2023M733031) 和浙江省自然科学基金重点项目 (批准号: LZ22E070001) 资助的课题.

† 通信作者. E-mail: lijing@hzc.edu.cn

氟元素因其高电负性, 可以通过在聚合物中生成具有更深陷阱能级的含 F 基团, 提升复合材料的电绝缘特性^[10]. 已有研究证实对填料进行表面氟化是提升环氧树脂复合材料电学性能的有效手段^[11-15]. 现有的填料氟化方式主要包括等离子体氟化以及氟气 (F₂) 氟化^[10-15]. 文献 [11-13] 通过等离子体对纳米氧化物填料进行氟化, 氟化后的填料在环氧基体中的分散性与相容性均得到改善. 段祺君等^[14]通过 CF₄ 等离子体对氧化锌纳米颗粒氟化填充环氧树脂, 结合分子动力学仿真解释了氟化填料提升环氧树脂沿面闪络特性的机理. 章程等^[15]通过 F₂ 氟化氧化铝纳米颗粒填充环氧树脂后, 发现材料的表面电荷消散能力获得明显的提升. 因此, 氟化填料在工程电介质领域具有广泛的应用潜力.

有机填料具有较低介电常数并且可在合成过程中进行修饰, 同时, 有机填料与聚合物基体之间具有良好的相容性, 可改善填料在基体中的团聚问题^[16], 因此, 有机填料聚合物逐渐在低介电聚合物领域引起关注^[17]. 刘云鹏等^[18]通过将有机玻璃微球 (PMMA) 共混环氧树脂后, 得到了体密度、介电常数同时降低的绝缘横担内填充材料. 然而, 对于有机填料的氟化处理目前鲜有报道. 有机纳米微球可通过含 C=C 键的单体直接液相合成, 合成过程中可加入含氟单体实现氟化有机纳米微球直接聚合^[19]. 这种化学合成氟化法是完全针对于有机填料特有的氟化方式, 是一种潜在的可实现复合材料电学特性调控的手段. 然而, 目前并未有该材料在环氧树脂绝缘领域的相关研究. 采用化学合成方法对有机纳米微球表面进行氟化处理填充环氧树脂基体后, 填料与基体间形成的界面相互作用对复合材料绝缘性能的影响规律并不清晰, 对材料理化特性、陷阱能级的影响机理尚不明确. 因此, 有必要开展有机氟化填料合成以及填料填充复合材料后电学特性的相关研究.

综上所述, 本文通过苯乙烯单体与五氟苯乙烯单体的共聚合, 实现表面氟化的聚苯乙烯纳米微球 (F-PS) 合成, 并以无氟的聚苯乙烯纳米微球 (PS) 作为对照, 制备了填料质量分数为 2% 的环氧复合材料, 对氟化填料填充环氧树脂前后的电导率特性、介电性能、交直流击穿场强、电荷分布、陷阱能级的变化进行了测试, 并对氟化填料影响复合材料绝缘性能的机理进行了分析. 研究成果为纳米电介质的电学性能调控提供了一种新的方法.

2 实验

2.1 实验材料

苯乙烯、五氟苯乙烯购自上海麦克林生化科技有限公司, 在使用前用氧化铝纯化以去除阻聚剂. 无水乙醇购自于国药集团化学试剂有限公司, 过硫酸钾 (AR, 纯度 99.5%)、二乙烯基苯 (纯度 80%) 和氧化铝 (纯度 ≥ 75%) 购自上海阿拉丁有限公司. 双酚 A 型环氧树脂 (E51) 购自于中国浙江省杭州市五会港胶黏剂有限公司, 固化剂甲基六氢苯酚 (MHHPA)、促进剂 2, 4, 6-三(二甲氨基甲基) 苯酚 (DMP-30) 购自于江苏省常州润翔化工有限公司.

2.2 F-PS 纳米微球的制备

将 10 g 含有质量分数 2% 二乙烯基苯的苯乙烯、110 mL 去离子水和 165 mL 无水乙醇混合后倒入三口烧瓶中, 然后通过机械搅拌桨以 400 r/min 的转速搅拌均匀. 随后, 将 0.3 g 过硫酸钾加入烧瓶混合液中, 在 75 °C 下反应 3 h 后, 将含有质量分数 2% 二乙烯基苯的五氟苯乙烯用恒压漏斗在 0.5 h 内滴入反应体系中, 反应继续持续 3 h. 反应结束后, 通过离心将交联的氟化改性聚苯乙烯微球分离并使用无水乙醇清洗并离心, 反复三次以完全除去未反应的单体. 最后, 将产物在 60 °C 下真空干燥 24 h. 仅使用苯乙烯单体, 保持一致的合成条件, 即可获得相应的无氟 PS 纳米微球^[19].

2.3 环氧树脂复合材料制备

根据逾渗理论^[20], 纳米电介质的击穿特性随填料浓度的提升呈现先增加后降低的趋势. 因此, 本文中填料质量分数统一为 2%, 体积分数约为 2.2%. 以制备含有 F-PS 纳米微球环氧树脂复合材料为例. 称取一定质量的氟化聚苯乙烯纳米微球干燥研磨后倒入烧杯与无水乙醇混合, 将混合液进行 15 min 的超声分散. 将含有 1 g 氟化聚苯乙烯纳米微球的乙醇溶液与 50 g E51 混合搅拌并超声 15 min, 在 80 °C 烘箱内恒温放置 12 h 以去除乙醇, 分别加入 42.5 g 固化剂、0.75 g 促进剂后机械搅拌 15 min, 在真空烘箱中脱气 0.5 h, 然后浇筑于模具内^[21]. 环氧树脂采用阶梯固化方式, 在 80 °C 和 120 °C 下分别固化 1 h 和 4 h 后得到试样. 试样为厚度为 0.2 mm、直径 6 cm 的圆片. 为便于表

述, 纯环氧树脂、聚苯乙烯环氧树脂、氟化聚苯乙烯环氧树脂复合材料分别标记为 Pure EP, PS-EP, F-PS-EP.

2.4 材料表征测试

采用场发射透射电子显微镜 (TEM, 设备型号 JEOL-JEM 2100F) 观察聚苯乙烯纳米微球形貌以及粒径, 采用场发射扫描电子显微镜 (SEM, 设备型号日立 SU-8010) 观察填料在环氧树脂基体中的分布情况. 本文采用 Nicolet IS50 红外光谱仪对制备的试样进行傅里叶红外 (FT-IR) 光谱测试, 测试的波段范围为 $400\text{--}4000\text{ cm}^{-1}$.

对于复合材料的电学特性, 采用电声脉冲法 (PEA) 对样品加压后内部的电荷分布进行测试, 同时采用三电极法测量样品的直流电导率. 本文采用宽温宽频阻抗分析仪 (设备型号 Novocontrol Concept 50) 对复合材料试样进行介电性能测试, 测试频率范围为 $1\text{ Hz--}1\text{ MHz}$, 测试设置的偏置电压为 1 V . 根据国家标准 GB/T 29310, 对试样的直流 (DC)、 50 Hz 交流 (AC) 击穿场强进行测试, 测试温度为 $25\text{ }^\circ\text{C}$, 升压速率为 1 kV/s , 同一种

试样进行 15 次有效测试.

3 实验结果与讨论

3.1 纳米微球及复合材料形貌表征

氟化前后的 PS 纳米微球 TEM 图如图 1 所示. 合成的 PS 纳米微球以及 F-PS 纳米微球具备均匀的粒径分布, 两者直径几乎一致, 约为 400 nm . 能谱测试分析表明, F 元素对应能谱强度比 PS 纳米微球高, 且 F-PS 纳米微球表面的 F 元素分布均匀, 如图 1(g) 所示, 这说明聚苯乙烯纳米微球表面实现氟化.

与此同时, 还针对氟化前后的 PS 纳米微球进行了 FT-IR 测试, 结果如图 2 所示. 图 2 中 3068 cm^{-1} 和 3032 cm^{-1} 处的峰值归因于 C—H 苯环对称拉伸振动^[19]. 1598 cm^{-1} 和 1493 cm^{-1} 处的峰对应于苯环 C=C 平面拉伸振动, 而 $-\text{CH}_2$ 的振动造成 3068 cm^{-1} 处的峰值^[19]. 757 cm^{-1} 与 696 cm^{-1} 的峰则代表 C—H 在单取代苯环上的振动吸收^[19]. 因此, 可以得出结论, PS 纳米微球已经成功合成. 相比 PS 的 FT-IR 图谱, F-PS 纳米微球的光谱显示在

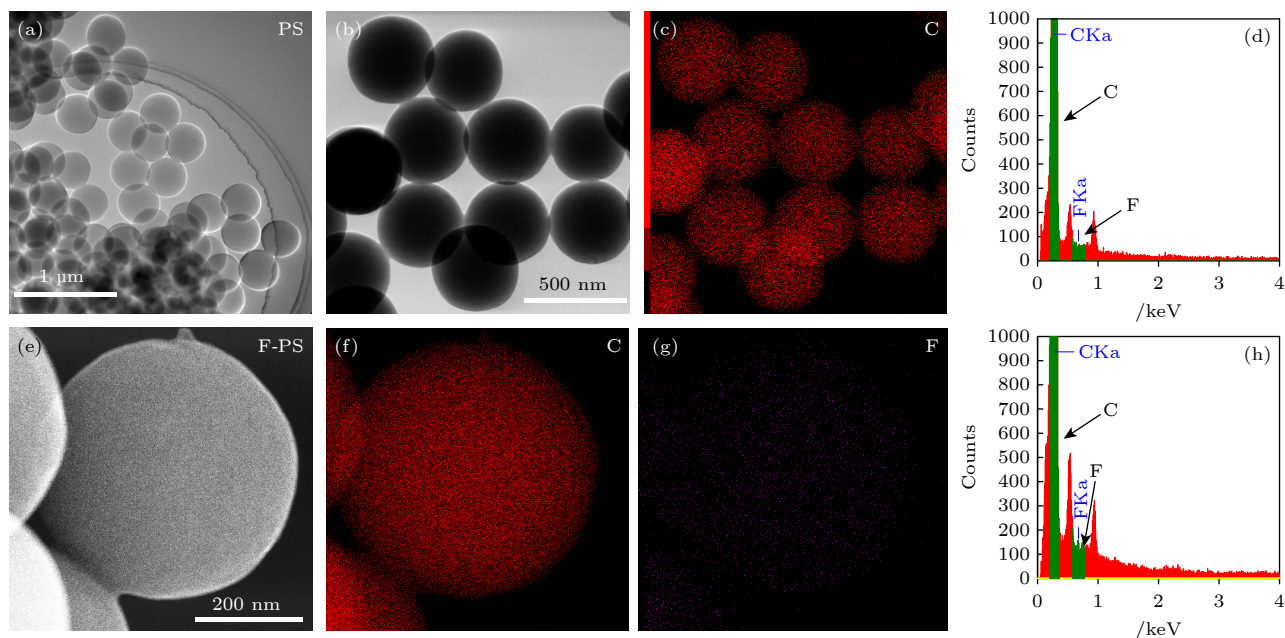


图 1 PS、F-PS 纳米微球及表面 C、F 元素分布 (a)、(b) 不同窗口尺寸下的 PS 纳米微球形貌; (c) PS 纳米微球表面 C 元素分布; (d) PS 纳米微球 C 和 F 元素含量; (e) F-PS 纳米微球形貌; (f)、(g) F-PS 纳米微球表面 C 和 F 元素分布; (h) F-PS 纳米微球表面 C 和 F 元素含量

Fig. 1. PS and F-PS nanospheres and C, F element distribution: (a), (b) Morphology of PS nanospheres at different zoom scale; (c) distribution of C element on the surface of PS nanospheres; (d) the content of C and F elements in PS nanospheres; (e) morphology of F-PS nanospheres; (f), (g) distribution of C and F elements on the surface of F-PS nanospheres; (h) content of C and F elements in F-PS nanospheres.

1645 cm^{-1} 和 1531 cm^{-1} 处有独立的峰以及 1511 cm^{-1} 处出现增强的峰值, 这是五氟苯环 (pentafluorobenzene) 的特征峰, 说明五氟苯乙烯与苯乙烯发生聚合生成纳米微球.

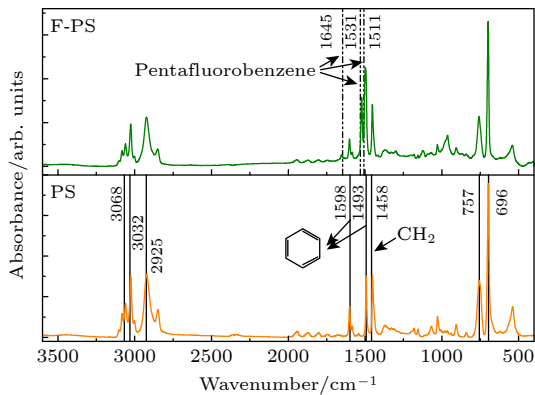


图 2 氟化前后的 PS 纳米微球的 FT-IR 图谱.
Fig. 2. FT-IR spectra of PS and F-PS nanospheres.

Pure EP, 2% PS-EP 和 2% F-PS-EP 复合材料的脆断面的微观形貌如图 3 所示. 未添加填料的环氧树脂材料表面非常光滑, 填充纳米微球后断面表面有很多颗粒状凸起, 且两种复合材料的凸起物尺寸相当, 凸起处纳米微球与界面没有明显的缝隙, 说明纳米微球与环氧树脂基体有很好的相容性. 2% PS-EP 和 2% F-PS-EP 复合材料的 FT-IR 光谱如图 4 所示. 从图 4 可看出, 部分吸收峰的大小与 PS 纳米微球的引入呈现正相关性. 在 1085 cm^{-1} 处透射峰的升高表示 C—O—C 的分子键的增加. 波数为 1508 cm^{-1} 处的吸收峰代表烷基 [22]. 在波数为 1750—2500 cm^{-1} 范围内透射峰的降低代表

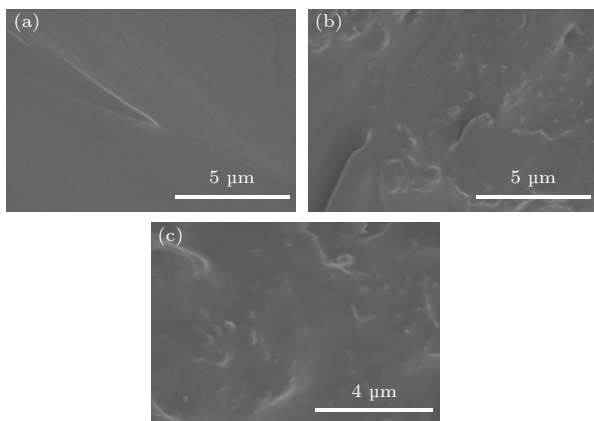


图 3 (a) Pure EP、(b) 填充 PS 和 (c) F-PS 纳米微球后环氧树脂复合材料断面形貌
Fig. 3. Cross-section morphology of (a) Pure EP, (b) filled with PS, and (c) F-PS nanospheres.

C=C 和 C=O 的伸缩振动以及苯环 C—H 基团的面外弯曲振动 [23]. 加入 PS 纳米微球后, 该波段强度得到了抑制. 波数为 2870 cm^{-1} , 2930 cm^{-1} 和 2960 cm^{-1} 处的特征峰分别代表 —CH, —CH₂ 和 —CH₃ 的伸缩振动.

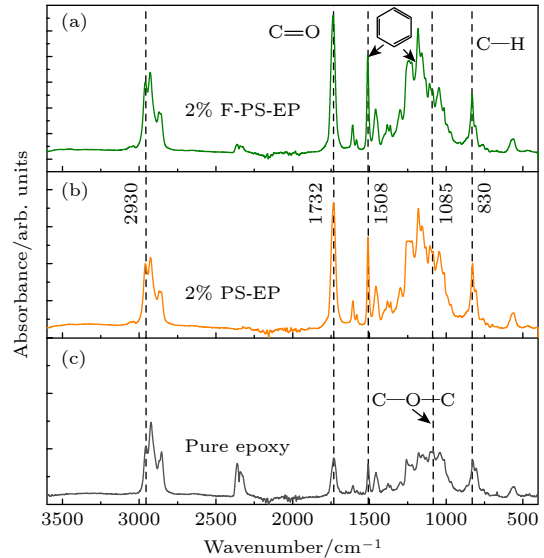


图 4 (a) Pure EP, (b) PS-EP 和 (c) F-PS-EP 的 FT-IR 图谱
Fig. 4. FT-IR spectra of (a) Pure EP, (b) PS-EP, and (c) F-PS-EP composites.

3.2 环氧复合材料电导率特性

通过三电极法测得的三种复合材料电导率如图 5 所示. 2% PS-EP 复合材料的电导率最高, 2% F-PS-EP 复合材料电导率最低. 随着电场强度的增加, 2% PS-EP 和纯环氧树脂都呈现出非线性电导率上升, 而 2% F-PS-EP 材料在 20 kV/mm 以内呈现相对平缓的电导率增加, 但当电场强度 \geq

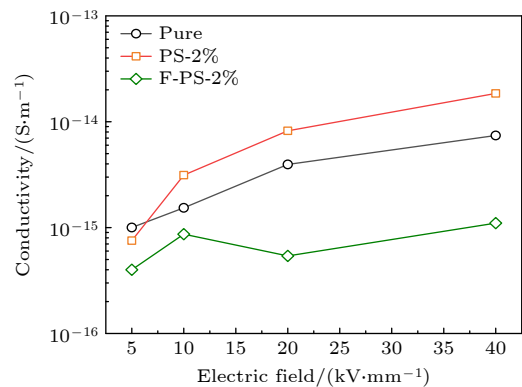


图 5 Pure EP, PS-EP 和 F-PS-EP 在不同场强下的电导率
Fig. 5. Conductivity of Pure EP, PS-EP, F-PS-EP composites at different applied electric fields.

10 kV/mm 时, 2% PS-EP 和纯环氧树脂电导率已经进入非欧姆区. 2% F-PS-EP 具备低的电导率可能归因于 F-PS 纳米微球与树脂优异的界面相容性, 而填料的引入形成的陷阱限制了载流子的迁移速率.

3.3 环氧复合材料介电特性

Pure EP, 2% PS-EP 和 2% F-PS-EP 复合材料的宽频介电谱如图 6(a) 所示. 相比于纯环氧树脂, 添加两种聚苯乙烯纳米微球后的复合材料介电常数都有下降, 这主要归因于聚苯乙烯纳米微球自身较低的介电常数. 当 PS 纳米微球表面氟化后, 由于 C—F 键比 C—H 键极化率更低, 且 F 的取代可以增加聚合物的自由体积, 使得 F-PS 纳米微球的介电常数进一步降低 [24]. 这说明通过对 PS 填料的氟化可以实现复合材料介电常数的调控.

宽频介电谱中介电常数虚部主要反映材料的介电损耗 [25]. 介电虚部可以由 Cole-Cole 模型结合普适介电响应 (universal relaxation) 模型来分析, 介电虚部曲线可以由多条弛豫响应曲线叠加

获得

$$\varepsilon'' = \varepsilon_\infty + \frac{\zeta}{\varepsilon_0(j\omega)^{r_1}} + \sum_{i=1}^n \frac{\varepsilon_s - \varepsilon_\infty}{1 + (j\omega\tau_i)^{r_{i+1}}}, \quad (1)$$

其中 ε_∞ 是材料光频率下的介电常数, 公式中的第 2 项表示普适介电弛豫, ω 是角频率, ε_0 和 ε_s 是真空介电常数和静态介电常数, ζ 和 r_i ($0 < r_i \leq 1$) 是拟合常数, n 是弛豫次数, τ 是弛豫时间. 拟合后的结果如图 6(b)–(d) 所示. 数据结果表明, 随着 PS 纳米微球的添加, 两种复合材料都出现一定程度的介电损耗增加. 根据拟合结果, 纯净的环氧树脂介电损耗弛豫峰出现在 10 MHz, 这是由于环氧树脂固有弛豫 α 引起的. 随着纳米微球的引入, 复合材料的本征弛豫峰值几乎不变, 但与纯环氧树脂相比, 拟合弛豫峰出现红移, PS-EP 和 F-PS-EP 材料的峰值分别对应频率降至 0.86 MHz 和 3.63 MHz, 且弛豫曲线半峰宽变宽. 纳米微球的引入使得复合材料弛豫时间变长, 这是微球与基体形成的界面造成的 [18]. 而普适介电弛豫反映复合材料的电导损耗 [26], 三种材料中 2% F-PS-EP 最低.

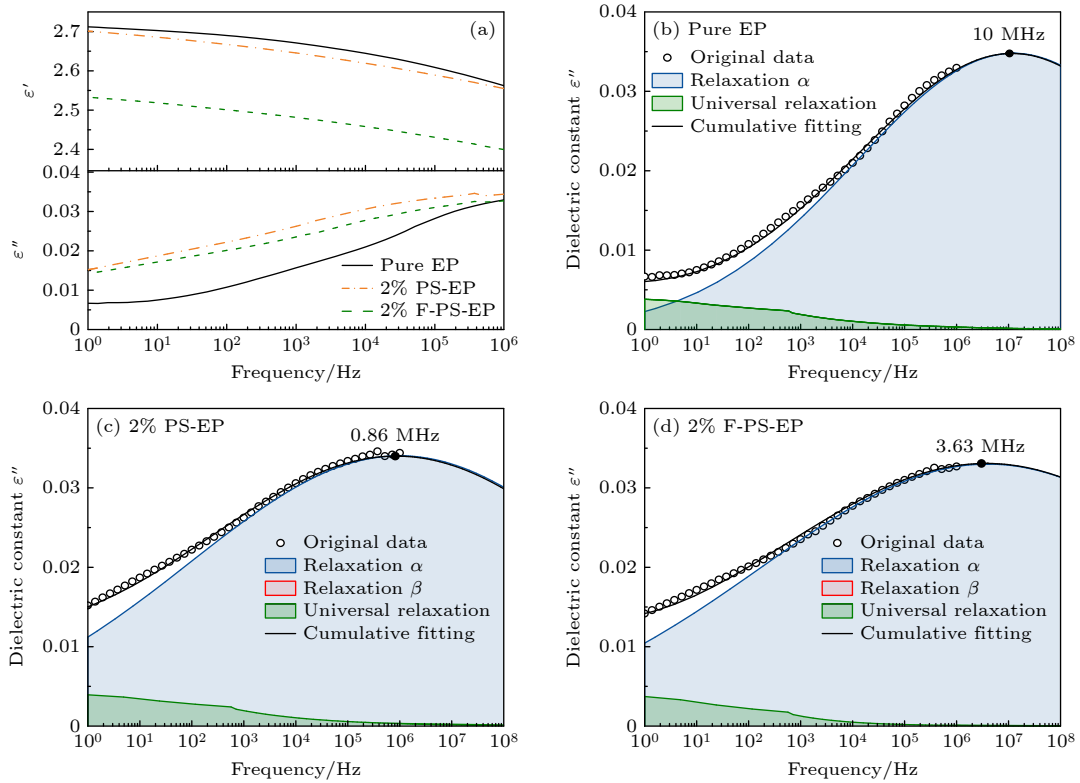


图 6 复合材料宽频介电常数 (a) 实部 ε' 和虚部 ε'' ; (b) Pure EP, (c) 2% PS-EP 和 (d) 2% F-PS-EP 介电虚部弛豫响应分解

Fig. 6. Broadband dielectric spectroscopy (a) real part ε' and imaginary part ε'' of composites; the fitting data of broadband dielectric spectroscopy imaginary part ε'' corresponds to (b) Pure EP, (c) 2% PS-EP, (d) 2% F-PS-EP composites.

3.4 环氧复合材料击穿场强

图 7 显示了 Pure EP, 2% PS-EP 和 2% F-PS-EP 复合材料的交、直流击穿强度 (E), 并根据韦布尔分布公式

$$F(E; \mu, \sigma) = 1 - \exp[-(E/\mu)^\sigma] \quad (2)$$

对击穿特性进行了拟合 (图 7(a) 和图 7(b)), 拟合的尺度参数 (μ) 和形状参数 (σ) 如表 1 所列, 相应的平均击穿场强如图 7(c) 所示.

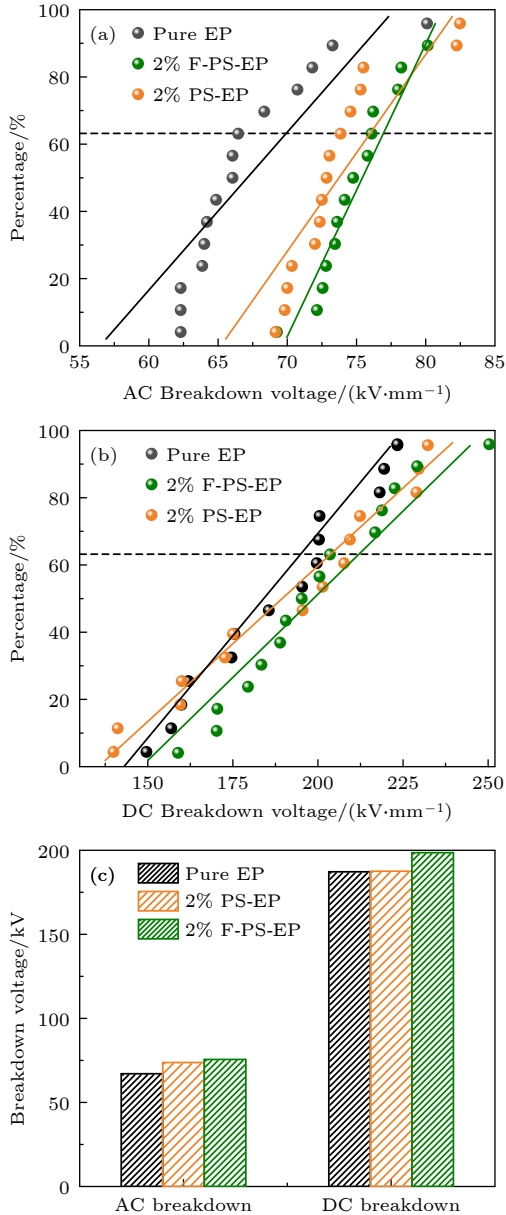


图 7 Pure EP, PS-EP 和 F-PS-EP 的 (a) 交流击穿场强、(b) 直流击穿场强的韦布尔概率分布和 (c) 交、直流平均击穿场强

Fig. 7. Weibull probability distribution for (a) AC, (b) DC breakdown strength and (c) average AC, DC breakdown strength of Pure EP, PS-EP and F-PS-EP composites.

表 1 Pure EP, PS-EP 和 F-PS-EP 韦布尔概率分布参数

Table 1. Weibull distribution parameters for Pure EP, PS-EP and F-PS-EP.

复合材料	AC		DC	
	μ	σ	μ	σ
Pure EP	67.45	5.00	187.20	24.63
2% PS-EP	74.00	4.02	190.41	32.18
2% F-PS-EP	75.54	3.99	198.59	25.20

由图 7 和表 1 可知, 在交流电场下, 2% PS-EP 和 2% F-PS-EP 复合材料均较纯环氧树脂有所提升, 其中 2% F-PS-EP 的击穿强度提升了约 12.6%. 直流场强下, 添加 F-PS 的环氧树脂相较纯环氧树脂提升了约 6%. 直流场强下, 电导率是引发击穿的强相关因素, 而 2% PS-EP 复合材料的电导率较高, 这可以解释为什么该材料在直流场强下击穿强度几乎没有提升. 氟化聚苯乙烯纳米微球的引入可在降低复合材料介电常数的前提下提升材料的击穿场强, 这表明 F-PS-EP 材料在电子封装领域具有很好的应用前景.

3.5 环氧复合材料空间电荷分布

为进一步解释 PS 纳米微球对复合材料电学特性的影响机理, 对三种材料在 20 kV/mm 下的空间电荷行为进行了表征. 每种试样加压极化 1800 s, 然后撤去电压, 让电荷自由消散 600 s (depolarization). 每隔 10 s 测试一次, 可得 240 条全时段的电荷密度 $\rho(x, t)$ 分布数据, 单条数值曲线可用彩色直线表示, 其中红色代表正电荷密度值, 蓝色代表负电荷密度值, 绿色表示电荷密度为零, 再将 240 条曲线根据测试时间先后从下往上“叠加”, 得到彩色 2D 图像, 这样表示可以直观地看出电荷在所有时间段的变化情况. 图 8(a)–(c) 分别表示了三种材料全时段 2D 图以及 10, 600, 900 和 1800 s 对应的电荷分布数值曲线. 纯环氧树脂在整个加压过程中电荷注入的程度很低, 而 2% PS-EP 在前 20 s 内就有明显的电荷注入, 在 600 s 之后电荷注入情况没有进一步加剧, 但整个材料内部的电荷积聚是最严重的. 对于 2% F-PS-EP 复合材料, 电荷注入主要发生在约 1500 s 之后, 但电荷注入的程度较低. 值得注意的是, 2% F-PS-EP 复合材料阳极电荷注入程度高于阴极. 三种复合材

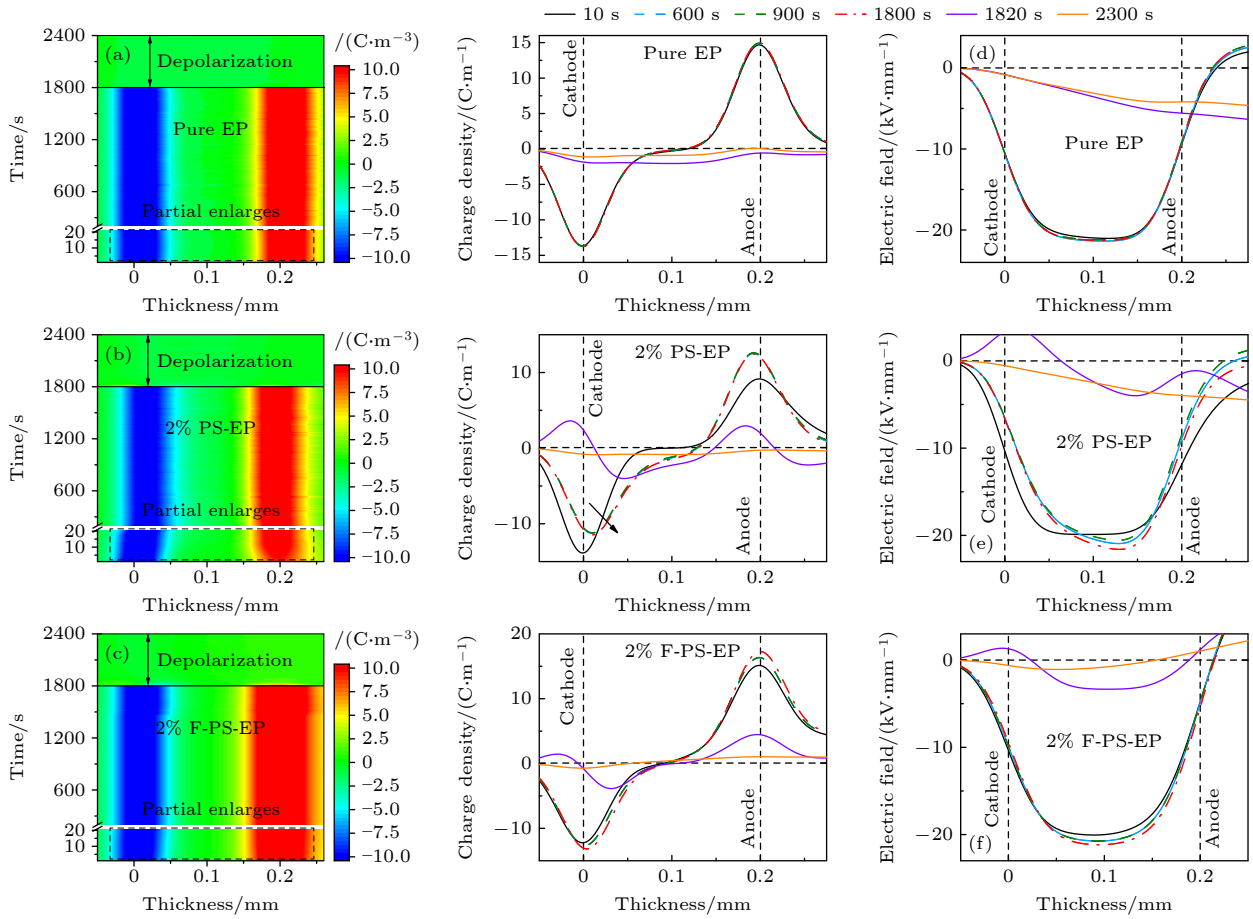


图 8 (a) Pure EP, (b) 2% PS-EP 和 (c) 2% F-PS-EP 的空间电荷分布随时间的变化; (d) 纯环氧树脂、(e) 2% PS-EP 和 (f) 2% F-PS-EP 的空间电场分布随时间的变化

Fig. 8. Space charge distribution of (a) Pure EP, (b) 2% PS-EP, and (c) 2% F-PS-EP with time; space electric field distribution of (d) pure EP, (e) 2% PS-EP, and (f) 2% F-PS-EP with time.

料空间电场随时间的变化如图 8(d)–(f). 同样纯环氧树脂内部场强畸变最小, 而 2% PS-EP 和 2% F-PS-EP 两种材料都出现了双极性电荷注入, 不过 2% PS-EP 负极性电荷注入较多, 所以负电极附近的场强得到了削弱, 而正电极附近的场强得到了增强. 随极化时间增加, 2% F-PS-EP 样品内的平均电场强度一直在增加, 这是因为材料在正负电极处都有与电极同极性电荷注入, 尤其是负电极处电荷注入明显, 如图 8(c) 所示. 此时负极性电荷的注入使得正负电极间等效距离变短, 材料内部相应的场强也就增加.

3.6 环氧复合材料陷阱能级分析

根据材料 PEA 测试结果中的去极化过程, 即电场撤去后的材料体电荷消散过程, 可对材料陷阱能级和密度进行计算. 首先根据 (3) 式计算得到各个时间点对应的材料内部平均电荷密度 q_{av} ^[27]:

$$q_{av} = \frac{1}{d} \int_0^d |\rho(x, t)| dx. \quad (3)$$

然后绘出复合材料平均电荷密度 q_{av} 随时间的变化, 如图 9(a) 所示. 去极化过程中浅陷阱俘获的电荷会迅速释放, 深陷阱俘获的电荷消散速度较慢. 通过对消散过程的双指数函数拟合, 可根据 (4) 式、(5) 式得到材料的陷阱能级 (E_m) 和陷阱密度 ($N(E_m)$)^[28]:

$$E_m = k_B T \ln(vt), \quad (4)$$

$$N(E_m) = \frac{\varepsilon_0 \varepsilon_r}{q d k_B f_0(E_m) \delta T} \left| t \frac{d(q_{av} C)}{dt} \right|, \quad (5)$$

其中 ε_r , k_B 和 q 分别为材料相对介电常数、玻尔兹曼常数和电子电荷; T 为绝对温度; v 为电子振动频率; d 为试样厚度; $f_0(E_m)$ 是初始电荷占有率, 本文取值为 1; C 是电极与样片形成的电容; 其他参数是拟合常数. 图 9(b) 为三种复合材料陷阱能级的分布曲线. 陷阱能级主要分布在 0.9 eV 以内, 该

能级对应的主要为浅陷阱^[28]. 因此, 三种复合材料都以浅陷阱为主导. 纯环氧树脂材料能级密度最大时的陷阱能级为 0.82 eV, 相比而言, 纳米微球的添加使得两种复合材料的陷阱能级更深, 且陷阱密度大幅提升. 其中 2% PS-EP 复合材料的陷阱能级密度最大, 体电荷消散速率先慢后快, 消散程度最为彻底, 而 2% F-PS-EP 复合材料最高陷阱密度对应的能级深度最大, 为 0.86 eV. 可以推断填料的添加以及微观界面的引入使得材料能级深度和密度同时增加, 但由于填充 F-PS 纳米微球与基体更好的相容性, 使得 2% F-PS-EP 复合材料拥有最深的陷阱能级, 由于深陷阱对电子的强束缚能力, 载流子的“脱陷”过程被限制, 使得材料在交直流电场下的击穿场强提升最为明显^[29].

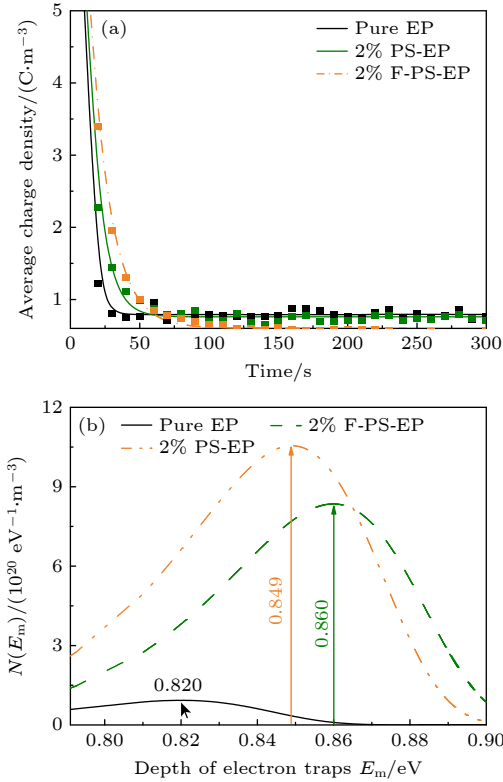


图 9 (a) Pure EP, PS-EP and F-PS-EP 平均电荷密度随时间的衰减和 (b) 陷阱能级

Fig. 9. (a) Decay of average charge density with time and (b) trap energy levels in Pure EP, PS-EP, and F-PS-EP.

3.7 表面氟化 PS 纳米微球对环氧复合材料电学性能影响分析

对于纯环氧树脂而言, 陷阱的主要来源是分子级的交联点, 这种陷阱的体量和性质与纳米复合

材料截然不同. 纳米微球与基体的界面效应对复合材料绝缘性能起着主导作用. 2% PS-EP 材料的电导率随着电场强度的增加而增加, 即电流-电场关系呈现非欧姆定律, 而 2% F-PS-EP 的电导率在 20 kV/mm 内并没有明显的变化, 这可以根据空间电荷限制电流理论解释^[30]. 复合材料电流-电场曲线呈现非欧姆定律是因为空间电荷积聚导致内部电场畸变. F-PS 微球表面的含氟化合物在基体中引入了深陷阱, 提升了环氧树脂界面空间电荷积聚的阈值场强, 而无氟 PS 微球与基体界面的弱相容性反而使得空间电荷畸变加剧, 这与 PEA 测试结果呈现的规律吻合. 填料与基体的界面虽然限制了载流子的迁移, 但是因为界面形成的深陷阱也使得载流子很难脱陷, 成为电荷积聚的中心. 所以两种填充 PS 的复合材料内部电荷积聚程度都高于纯环氧树脂, 而 F-PS 与基体更好的相容性使得 2% F-PS-EP 在电导率和空间电荷积聚程度都低于 2% PS-EP. 电击穿受复合材料微球界面的影响最为明显, 微球界面的存在既引入了深陷阱、也降低了电场下自由电荷的平均自由程, 这使得两种填充微球的复合材料电击穿强度都有一定提升.

纳米有机微球表面氟化后, 氟元素的高电负性使得 C—F 键能比 PS 中的 C—H 键更高, 化学稳定性更好, 且填料表面氟化物与基体有着更强的分子间作用力, 使得填料与基体拥有更好的相容性, 这都有助于复合材料绝缘击穿性能的提升. 制备更小粒径的微球可以进一步发挥纳米粒子界面的优势, 因此, 对微球生长进行阻聚以降低粒径, 是表面氟化纳米微球填料的优化方向.

4 结论

本文提出了一种化学聚合法制备了含五氟苯环的聚苯乙烯纳米微球, 以 2% 质量分数填充环氧树脂制备了复合材料, 并制备纯环氧树脂以及无氟聚苯乙烯/环氧树脂材料作为对照组. 通过系统的理化测试以及电学测试, 可得到如下结论:

1) 本文制得了 400 nm 粒径的表面氟化聚苯乙烯纳米微球, 纳米微球的引入使得环氧树脂复合材料的介电常数降低、击穿场强有提高. 其中添加质量分数 2% 氟化聚苯乙烯纳米微球的环氧复合材料介电常数、直流电导率大幅降低, 交直流击穿强度分别提升了 12.6% 和 6%.

2) 电声脉冲法测得样品电荷分布结果表明, 填料的引入使得材料的电荷注入程度较纯环氧树脂有所提升, 填充未氟化聚苯乙烯纳米微球后的环氧树脂电荷注入最为明显. 根据去极化过程计算材料陷阱能级后可得填料的引入使得复合材料的陷阱密度增多、能级加深, 其中含氟填料填充环氧树脂后陷阱能级最深, 这使得 2% F-PS-EP 复合材料绝缘击穿强度最高.

氟化聚苯乙烯纳米微球/环氧树脂复合材料可在降低介电常数的同时提升绝缘击穿场强, 该材料在电子封装等领域具有应用前景, 未来可在纳米微球的尺寸以及表面氟含量的调控上进行深入研究.

参考文献

- [1] Lewis T J 1994 *IEEE Trans. Dielectr. Electr. Insul.* **1** 812
- [2] Wang Y H, Chen Z, Li J, Liu Z X, Chen R, Aung H H, Liang H C, Du B X 2024 *IET Nanodielectrics* **7** 26
- [3] Zheng H B, Li Y H, Luo X Q, Zhang E Z, Jing J X 2023 *IEEE Trans. Dielectr. Electr. Insul.* **30** 1884
- [4] Shen K D, Zhang X L, Qin H M, Ding C W, Nie X X, Chen D, Fan R, Xiong C X 2024 *J. Mater. Sci. -Mater. Electron.* **35** 21
- [5] Liu X C, Yang Z, Guo H, Chen Y, Luo X L, Chen J Y 2023 *Acta Phys. Sin.* **72** 168102 (in Chinese) [刘秀成, 杨智, 郭浩, 陈颖, 罗向龙, 陈健勇 2023 物理学报 **72** 168102]
- [6] Dong X D, Wan B Q, Qiu L, Zheng M S, Gao J F, Zha J W 2022 *IET Nanodielectrics* **6** 76
- [7] Abusaleh B A, Elimat Z M, Alzubi R I, Juwhari H K 2023 *J. Compos. Sci.* **7** 254
- [8] Liu Y L, Zhao S J, Chen W, Zhou J 2022 *Acta Phys. Sin.* **71** 210201 (in Chinese) [刘曰利, 赵思杰, 陈文, 周静 2022 物理学报 **71** 210201]
- [9] Ren J W, Jiang G Q, Chen Z J, Wei H C, Zhao L H, Jia S L 2024 *Acta Phys. Sin.* **73** 027703 (in Chinese) [任俊文, 姜国庆, 陈志杰, 魏华超, 赵莉华, 贾申利 2024 物理学报 **73** 027703]
- [10] Li M R, Shang K, Zhao J H, Jiang L H, Sun J P, Wang X, Niu H, Feng Y, An Z L, Li S T 2023 *ACS Appl. Polym. Mater.* **5** 10226
- [11] Lü F C, Ruan H O, Song J X, Yin K, Zhan Z Y, Jiao Y F, Xie Q 2019 *J. Phys. D: Appl. Phys.* **52** 155201
- [12] Ruan H O, Xie Q, Lü F C, Zhan Z Y, Yan J Y, Hao L C, Zhu Q S 2020 *J. Phys. D: Appl. Phys.* **53** 145204
- [13] Yang G Q, Liu Y, Qi X C, Wang D Y, Wang C, Zeng Q W 2021 *High Voltage Eng.* **47** 3144 (in Chinese) [杨国清, 刘阳, 戚相成, 王德意, 王闯, 曾庆文 2021 高电压技术 **47** 3144]
- [14] Duan Q J, Song Y Z, Shao S, Yin G H, Ruan H O, Xie Q 2023 *Plasma Sci. Technol.* **25** 104004
- [15] Zhang C, Ma Y Y, Kong F, Yan P, Chang C, Shao T 2019 *Surf. Coat. Technol.* **362** 1
- [16] Zha J W, Zha L J, Zheng M S 2023 *Acta Phys. Sin.* **72** 018401 (in Chinese) [查俊伟, 查磊军, 郑明胜 2023 物理学报 **72** 018401]
- [17] Wei W C, Chen H Q, Zha J W, Zhang Y Y 2023 *Front. Chem. Sci. Eng.* **17** 991
- [18] Liu Y P, Li L, Liu H C, Zhang M J, Liu A J, Liu L, Tang L, Wang G L, Zhou S S 2020 *Compos. Sci. Technol.* **200** 108418
- [19] Liu Y Y, Yao R X, Tong Y J, Lu Y Q, Guo Q Y 2023 *Polym. Bull.* DOI: 10.1007/s00289-023-05120-w
- [20] Gao M Z, Zhang P H 2016 *Acta Phys. Sin.* **65** 247802 (in Chinese) [高铭泽, 张沛红 2016 物理学报 **65** 247802]
- [21] Zhu G, Chen X, Hong Z, Awais M, Paramane A, Wang X, Zhang J Q, Liu W 2022 *IEEE Trans. Appl. Supercond.* **32** 1
- [22] Turgeman R, Gershevit O, Palchik O, Deutsch M, Ocko B M, Gedanken A, Sukenik C N 2004 *Cryst. Growth* **4** 169
- [23] Shang X J, Zhu Y M, Li Z H 2017 *Appl. Surf. Sci.* **394** 169
- [24] Su Y C, Chang F C 2003 *Polymer* **44** 7989
- [25] Chen J D, Liu Z Y 1982 *Dielectric Physics* (Beijing: China Machine Press) p94 (in Chinese) [陈季丹, 刘子玉 1982 电介质物理学 (北京: 机械工业出版社) 第 94 页]
- [26] Lin Y, Liu Y, Cao B, Xue J, Wang L, Wang J, Ding L 2023 *High Voltage* **8** 283
- [27] Zhou Y X, Huang M, Chen W J, Sun Q H, Sha Y C, Zhang L 2013 *High Voltage Eng.* **39** 1304 (in Chinese) [周远翔, 黄猛, 陈维江, 孙清华, 沙彦超, 张灵 2013 高电压技术 **39** 1304]
- [28] Simmons J G, Tam M C 1973 *Phys. Rev. B* **7** 3706
- [29] Xie Q, Yin G H, Duan Q J, Zhong Y Y, Xie J, Fu K X, Wang P 2023 *Polym. Compos.* **44** 6071
- [30] Chen X, Yu J, Yu L, Zhou H 2018 *IEEE Access* **7** 8226

SPECIAL TOPIC—Electrical/thermal properties of nanodielectrics

Improving insulation properties of epoxy filled with surface fluorinated polystyrene nanospheres*

Yin Kai¹⁾²⁾ Guo Qi-Yang³⁾ Zhang Tian-Yin²⁾
Li Jing^{1)†} Chen Xiang-Rong²⁾

1) (*School of Information and Electrical Engineering, Hangzhou City University, Hangzhou 310015, China*)

2) (*College of Electrical Engineering, Zhejiang University, Hangzhou 310027, China*)

3) (*School of Chemistry and Chemical Engineering, Nantong University, Nantong 226019, China*)

(Received 31 January 2024; revised manuscript received 30 March 2024)

Abstract

Epoxy resin nanocomposites are widely used in the field of electrical insulation packaging. It is of great significance to regulate the dielectric and insulation properties of composite materials by introducing nano-filler to meet special application requirements. This work proposes a chemical copolymerization method, fluorinated polystyrene nanospheres are synthesized through an addition reaction as filler, and finally the epoxy nanocomposites are prepared. The polystyrene nanospheres have a uniform size and good compatibility with the epoxy resin. The introducing of nanospheres reduces the dielectric constant of the epoxy resin composite material and increases the breakdown strength simultaneously. Although the dielectric loss increases, the composites' imaginary part remains below 0.04 within 1 MHz frequency. In particular, the fluorinated polystyrene/epoxy composite with a mass fraction of 2% exhibits a decrease in dielectric constant and DC conductivity, while the AC breakdown strength and DC breakdown strength increase by 12.6% and 6%, respectively.

The results of the pulse electro-acoustic method indicate that the charge injection of the epoxy resin filled with non-fluorinated polystyrene nanospheres is evident, while the introduction of fluorinated nanospheres significantly reduces the charge injection level. Calculations based on the depolarization process reveal that the introduction of fillers leads to an increase in trap density and depth of energy levels in the composites. Notably, the epoxy resin filled with fluorinated fillers has the deepest trap levels, providing an explanation for the improved insulation breakdown performance. The research can provide guidance for regulating dielectric properties of epoxy composites and material synthesis for the application of electrical insulation packaging.

Keywords: epoxy resin, PS nanospheres, fluorination, dielectric properties

PACS: 77.84.Lf, 77.22.-d, 73.50.Gr, 82.35.Np

DOI: [10.7498/aps.73.20240215](https://doi.org/10.7498/aps.73.20240215)

* Project supported by the China Postdoctoral Science Foundation (Grant No. 2023M733031) and the Key Project of Natural Science Foundation of Zhejiang Province, China (Grant No. LZ22E070001).

† Corresponding author. E-mail: lijing@hzcu.edu.cn

表面氟化聚苯乙烯纳米微球提升环氧树脂绝缘特性

阴凯 郭其阳 张添胤 李静 陈向荣

Improving insulation properties of epoxy filled with surface fluorinated polystyrene nanospheres

Yin Kai Guo Qi-Yang Zhang Tian-Yin Li Jing Chen Xiang-Rong

引用信息 Citation: *Acta Physica Sinica*, 73, 127703 (2024) DOI: 10.7498/aps.73.20240215

在线阅读 View online: <https://doi.org/10.7498/aps.73.20240215>

当期内容 View table of contents: <http://wulixb.iphy.ac.cn>

您可能感兴趣的其他文章

Articles you may be interested in

氮化硼纳米管表面结构设计及其对环氧复合电介质性能调控机理

Surface structure design of boron nitride nanotubes and mechanism of their regulation on properties of epoxy composite dielectric
物理学报. 2024, 73(2): 027703 <https://doi.org/10.7498/aps.73.20230708>

金刚石/环氧树脂复合物热导率的分子动力学模拟

Molecular dynamics simulation of thermal conductivity of diamond/epoxy resin composites
物理学报. 2023, 72(16): 168102 <https://doi.org/10.7498/aps.72.20222270>

功能化原子力显微镜在纳米电介质材料性能研究中的应用进展

Progress of application of functional atomic force microscopy in study of nanodielectric material properties
物理学报. 2022, 71(24): 240701 <https://doi.org/10.7498/aps.71.20221462>

钆掺杂对 $0.7\text{BiFe}_{0.95}\text{Ga}_{0.05}\text{O}_3-0.3\text{BaTiO}_3$ 陶瓷的结构、介电性能和多铁性能的影响

Effect of Gd doping on the structure, dielectric and multiferroic properties of $0.7\text{BiFe}_{0.95}\text{Ga}_{0.05}\text{O}_3-0.3\text{BaTiO}_3$ ceramics
物理学报. 2020, 69(10): 107701 <https://doi.org/10.7498/aps.69.20200175>

基于微观结构非均匀性理解非晶态聚苯乙烯的应力松弛行为

Understanding stress relaxation behavior of amorphous polystyrene based on microstructural heterogeneity
物理学报. 2024, 73(3): 037601 <https://doi.org/10.7498/aps.73.20231240>

“天光一号”驱动的聚苯乙烯高压状态方程测量

Equation-of-state measurements for polystyrene under high pressure driven by HEAVEN-I laser facility
物理学报. 2021, 70(19): 196401 <https://doi.org/10.7498/aps.70.20210240>